

Biresin® M72 Pâte de modelage

Domaines d'application

- Application à la machine de pâte sur des sous-structures pour la production d'ébauches usinables aux profils rabotés pour modèles de design, de style ou de type cubing

Avantages

- Matériau dur de faible densité présentant une grande stabilité dimensionnelle
- Une fois mélangé, le matériau devient thixotrope et se fixe parfaitement sur les surfaces verticales
- surface fine et dense, vernissage facile
- Sa formulation conçue pour détendre des contraintes permet de limiter les déformations
- Facile à travailler

Description

- Base Système PUR bicomposant
- Composant A **Biresin® M72**, polyol, marron
- Composant B **Biresin® M70**, isocyanate à base de MDI, brun-rouge
- Mastic **Biresin® Spachtel braun Neu**, système polyester bicomposant, marron

Caractéristiques de mise en œuvre		Composant A	Composant B
Composants individuels		Biresin® M72	Biresin® M70
Viscosité à 25 °C	mPa.s	~ 15 000	~ 175
Densité	g/cm³	0,76	1,23
Proportion du mélange A : B	en poids	100	45
Mélange			
Viscosité du mélange à 25 °C		pâteux après 10 - 15 sec	
Durée de vie en pot, à température ambiante	min	10 (après usinage)	
Temps de prise (fonctionnel)	h	> 8	

Caractéristiques physiques (valeurs approx.)

Biresin® M72 (A) avec composant B			Biresin® M70
Densité	ISO 845	g/cm³	0,9
Dureté Shore	ISO 868	-	D 65
Module d'élasticité	ISO 178	MPa	700
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	20
Résistance aux chocs	ISO 179	kJ/m²	9
Température de transition vitreuse	ISO EN 61006	°C	47

Caractéristiques de mise en œuvre

Mastic		Biresin® Spachtel braun Neu
Proportion du mélange A : B	en poids	100 : 2
Durée de vie en pot, à température ambiante	min	5
Temps de prise, à température ambiante (fonctionnel)	min	> 20

Conditionnement

Composants individuels	Biresin® M72, (A)	150 kg ; 30 kg nets
	Biresin® M70, (B)	225 kg ; 20 kg nets
Mastic	Biresin® Spachtel braun Neu, (A)	2 x 8,34 kg - en cartouches 6 x 1,76 kg - en pots (livrés dans un carton)
	BPO-Paste, (B)	2 x 0,16 kg - en bâtons (pour cartouches) 6 x 0,04 kg - en tubes (livrés dans un carton) (pour pots)

Mise en œuvre

- Le matériau et le support peuvent être utilisés à des températures comprises entre 18 et 25 °C.
- Pour éviter que des fissures n'apparaissent dans la pâte, nous recommandons de ne pas exposer les modèles et les moules à de grandes variations de température pendant leur stockage et leur transport.
- Les couches de pâte de modelage durcies peuvent être modifiées et réparées à l'aide de Biresin® Spachtel braun ou weiß.
- Pour plus d'informations relatives à la mise en œuvre, consultez : Instructions de mise en œuvre des pâtes Biresin® PUR.

Stockage des matières premières et du modèle / moule

- La durée de conservation minimale des matières premières est de 12 mois à température ambiante (18 - 25 °C) lorsque celles-ci sont stockées dans leur contenant d'origine non ouvert.
- Les contenants doivent être refermés hermétiquement immédiatement après usage afin d'empêcher l'humidité de s'y installer. Le reste du produit doit être utilisé aussi rapidement que possible.

Informations relatives à la santé et à la sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données de sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

Élimination

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être éliminés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Les données réellement mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre volonté.

Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits SikaAxson, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société SikaAxson a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de SikaAxson. En pratique, les différences entre matériaux, supports et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un quelconque lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. SikaAxson se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour toute information complémentaire :

Axson France SAS - SikaAxson
Z.I. des Béthunes – 15 rue de l'Equerre
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Pontoise Cedex
France

Tél.: +33 (0)1 34 40 34 60
Fax : +33 (0)1 34 21 97 87
E-mail : axson@axson.com
Site Internet : www.sikaaxson.com

