



Wie lautet der neue Standard der Gießereiplatten?

A: SikaBlock® M945

B: Aluminium

C: Stahl

D: Carbon

# SikaBlock® M945

## Ihr Joker für jeden Einsatz

**Das exzellente Paket an Verarbeitungs- und Endeigenschaften für Modellbauer und Gießerei macht die neue M945 zu einem begehrten Allrounder mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis.**

- Einfaches sicheres Verkleben (ohne vorheriges Aufrauchen)
- Sehr gutes Fräsverhalten
- Hohe Dimensionsstabilität
- Hohe Abriebfestigkeit und Quellbeständigkeit
- Beste Kantenstabilität und Rippensteifigkeit
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Angepasste Klebelösung Biresin® Kleber grün Neu

# SikaBlock<sup>®</sup> M945

## ANWENDUNGSBEREICHE

- Herstellung von Gießereimodellen, Modellplatten und Kernkästen im Coldbox-Verfahren
- Herstellung diverser Formen und Werkzeuge (z. B. zum Blechziehen)
- Herstellung von Urmodellen und Musterteilen für qualitativ höchste Ansprüche

## PRODUKTVORTEILE

- Exzellent fräsbar
- Einfach verklebbar
- Geringer Wärmeausdehnungskoeffizient
- Hohe Abriebfestigkeit
- Sehr druck- und biegefest sowie kantenstabil
- Hochwertige, dichte Oberfläche

## BESCHREIBUNG

- **Basis:** Polyurethan, grün
- **Klebstoff:** Biresin<sup>®</sup> Kleber Thix, 2K-EP-System, farblos, thixotrop
- **Klebstoff:** Biresin<sup>®</sup> Kleber grün Neu, 2K-PUR-System (evtl. mit Beschleuniger Biresin<sup>®</sup> HC586)
- **Maße in mm:** 1000 x 500 x Dicke 30/50/75/100

## PHYSIKALISCHE DATEN (CA. WERTE)

Dichte	ISO 845	kg/ltr.	1,3
Shore-Härte	ISO 868	-	D 83
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	100
E-Modul	ISO 178	MPa	3.400
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	95
Schlagzähigkeit	ISO 179 Ue	kJ/m <sup>2</sup>	25
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75 B	°C	80
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient $\alpha_T$	DIN 53 752	K <sup>-1</sup>	65-70 x 10 <sup>-6</sup>

## FRÄSPARAMETER

Fräschritte	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Strategie	Schruppen Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Schichten ebene Bereiche	Schichten Z-konstant	Schichten Restmaterial Konturen
Fräsertyp	Torus-Fräser	Torus-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Torus-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Airline-Schaftfräser
Durchmesser [mm]	42	20	12	6	8	8	4
Zähnezahl	3	2	2	2	2	2	2
Radius [mm]	3	4	6	3	1	4	2
Schnittgeschw. (Vc) [m/min]	500	500	600	300	400	400	200
Drehzahl [1/min]	3.800	8.000	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000
Vorschub/Zahn [mm]	0,5	0,5	0,2	0,15	0,12	0,12	0,12
Vorschubgeschw. (Vf) [mm/min]	5.700	8.000	6.400	4.800	3.800	3.800	3.800
Schnitttiefe (ap) [mm]	3	2	1	0,3	0,3	0,3	0,1
Fräsbreite/Zeilenbreite (ae) [mm]	30	10	2	0,5	4	0,3	0,1