

ANWENDUNGEN

Verklebung von Verbundwerkstoffteilen (RTM, SMC, Naßlaminaten etc.) und metallischen Strukturen.

ÜBERSICHT

- Raumtemperaturhärtender 2K PUR- Klebstoff.
- haftet an vertikalen Flächen (pastöse Konsistenz) und ist für Reparaturarbeiten geeignet.
- schnelle Aushärtung.
- sehr gute Stoß- und Vibrationsdämpfung.
- sehr gute mechanische und thermische Werte bis zu 100 °C.
- sehr gute Alterungsbeständigkeit und gute Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Umgebungsbedingungen.

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		POLYOL	ISOCYANAT	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	78	
Mischverhältnis nach Volumen bei 25 °C		100	100	
Farbe		hellgrau	dunkelbernstein	beige
Viskosität bei 25 °C (Pa·s)	BROOKFIELD LVT	17 500 ±2 500	7 000 ±1 000	pastös
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,48 -	1,15 -	- 1,34
Offene Zeit bei 23 °C für 10 mm Raupe (min)	Gel Timer TECAM			3 - 4

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN ⁽¹⁾				
Härte		ISO 868 : 2003	Shore D	70
Zugfestigkeit		ISO 527-2 : 1993	MPa	14
Zug E-Modul			MPa	200
Bruchdehnung			%	30
Glasübergangstemperatur (T _g)		ISO 11359-2 : 1999	°C	40
Anwendungstemperatur		-	°C	-40 bis +110

(1) Aushärtung: 8 h bei 80 °C und 48 h bei Raumtemperatur

VERARBEITUNGSHINWEISE

ADEKIT A 230 BE ist in Kartuschen abgefüllt und erfordert die Verarbeitung mit einer Pistole. Bitte fordern Sie hierzu die ADEKIT- Gebrauchsanweisung an.

H 6230 BE ist die Gebindelieferform für industrielle maschinelle Verarbeitung. Bitte kontaktieren Sie uns hierzu.

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf saubere und trockene Oberflächen (frei von Fett, Staub, etc.) aufgebracht werden. Um zu verklebende Oberflächen zu reinigen, empfehlen wir ADEKIT CLEANER (Reiniger und Haftungsverbesserer). Um eine Haftung von PUR- Klebstoff auf Metall zu ermöglichen, empfehlen wir AXSON METAL PRIMER. Im Falle von Unklarheiten bei der Auswahl des geeigneten Entfetters oder Primers zur Oberflächenvorbereitung empfehlen wir vorherige Tests, oder wenden Sie sich hierzu bitte an unsere technische Abteilung. Fragen Sie auch bitte unser Merkblatt zur Oberflächenvorbereitung an

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG ⁽¹⁾

Zeit bis 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C	ISO 4587 : 2003	min	n.a.
Scherfestigkeit auf Aluminium ^{(2) (3)}		MPa	15 CF
Scherfestigkeit auf pulverbeschichtetem Stahl ⁽³⁾		MPa	16 CF
Schälfestigkeit im Rollschälversuch ^{(2) (3)}	ISO 4578 : 1997	kN/m	6,5 CF
Scherfestigkeit nach 15 Klimawechsel-Zyklen (D3) ⁽⁴⁾	ISO 4587 : 2003	MPa	17 CF

(1) Aushärtung: 8 h bei 80 °C und 48 h bei Raumtemperatur

(2) Scherfestigkeit auf sandgestrahltem Aluminium 2017A (Strahlmittel Korund F54 gemäß FEPA)

(3) nach ISO 10365 : 1992 : CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig

(4) Zyklen D3 nach ISO 9142 : 1993

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden. Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

ADEKIT A 230 /H 6230 kann 9 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen von 15 °C bis 25 °C gelagert werden. Angebrochene Gebinde sind gut wiederzuzuschließen und nach Möglichkeit vor dem Verschließen mit einer Schicht getrocknetem Stickstoffgas als Feuchtigkeitsschutz zu versehen.

LIEFERFORM

A 231 BE 12 Kartuschen à 400 ml	H 6231 BE 1 x 25 kg + 1 x 30 kg H 6231 GY POLYOL 1 x 19 kg + 1 x 23 kg H 6231 ISOCYANAT
---	--

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.