

## Biresin® RG53 Fibre Système RIM basse pression, chargé de fibres de verre

### Domaines d'application

- Fabrication de boîtiers et de protections
- Fabrication de pièces techniques très résistantes aux chocs
- Fabrication de pièces aux parois fines avec une structure complexe

### Avantages

- Simulation d'ABS avec une bonne résistance aux chocs
- Durcissement rapide et bonne aptitude à l'écoulement
- Temps de démoulage court
- Les pièces durcies peuvent être usinées

### Description

- Base Système PUR bicomposant
- Composant A **Biresin® RG53 Fibre**, polyol, noir
- Composant B **Biresin® U5**, isocyanate à base de MDI, marron

Caractéristiques de mise en œuvre		Composant A	Composant B
Composants individuels		<b>Biresin® RG53 Fibre</b>	<b>Biresin® U5</b>
Viscosité à 25 °C	mPa.s	~ 6 000	~ 110
Densité	g/cm³	1,2	1,23
Proportion du mélange A : B	en poids	100	60
		Mélange	
Durée de vie en pot, à température ambiante	s	~ 50	
Temps de démoulage (à température ambiante)	min	> 10	
Temps de durcissement (à température ambiante)	j	3 - 5	

### Caractéristiques physiques (valeurs approx.)

Biresin® RG53 Fibre (A)		avec composant B	Biresin® U5
Dureté Shore	ISO 868		D 81
Module d'élasticité	ISO 178	MPa	1 730
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	55
Résistance à la traction	ISO 527	MPa	35
Allongement à la rupture	ISO 527	%	11
Résistance aux chocs	ISO 179	kJ/m²	48
Température de fléchissement sous charge (HDT)	ISO 75B	°C	63 / 125*

\*Valeurs après un traitement thermique de 4 h à 80 °C + 2 h à 120 °C

### Conditionnement

Composants individuels	<b>Biresin® RG53 Fibre (A)</b> <b>Biresin® U5 (B)</b>	20 kg ; 250 kg nets 250 kg, 20 kg et 5 kg nets
------------------------	--	---

## Mise en œuvre

- La température du matériau et de mise en œuvre doit être comprise entre 18 et 25 °C ; la température du moule doit être d'au moins 20 °C.
- Mélangez soigneusement le composant A avant utilisation.
- Pour la mise en œuvre d'un dosage bicomposant, il est nécessaire d'utiliser un mélangeur adapté à la réactivité de la résine et au volume des pièces de coulée.
- Pour le composant A, la cuve du mélangeur doit être équipée d'un dispositif mélangeur et de chauffe.
- Pour le composant B, la cuve du mélangeur doit être étanche à l'humidité, par ex. par l'installation d'un filtre avec gel de silice.
- La résine et les composants durcisseurs doivent être parfaitement mélangés et versés immédiatement au sein des moules préalablement démoulés (ex : avec Sika® Liquid Wax-815 et/ou Sika® Pasty Wax-818 ; pour obtenir de plus amples informations, reportez-vous à la fiche produit).
- La stabilité thermique des pièces peut être améliorée en leur faisant subir un traitement thermique une fois démoulés.

## Stockage

- Biresin® RG53 Fibre (A) se conserve 6 mois tandis que Biresin® U5 (B) se conserve 12 mois à température ambiante (18 - 25 °C) s'ils sont stockés dans leur contenant d'origine non ouvert.
- Il est possible que les composants se cristallisent si ceux-ci sont stockés à basse température pendant une période prolongée. Pour éliminer ces cristaux, il suffit de réchauffer la substance suffisamment longtemps à 70 °C maximum. Avant utilisation, laisser refroidir à température ambiante.
- Les contenants doivent être refermés hermétiquement immédiatement après usage afin d'empêcher l'humidité de s'y installer. Le reste du produit doit être utilisé aussi rapidement que possible.

## Informations relatives à la santé et à la sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données de sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

## Élimination

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être éliminés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

## Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Les données réellement mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre volonté.

## Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits SikaAxson, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société SikaAxson a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de SikaAxson. En pratique, les différences entre matériaux, supports et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un quelconque lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. SikaAxson se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour toute information complémentaire :

Axson France SAS - SikaAxson  
Z.I. des Béthunes – 15 rue de l'Equerre  
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône  
95005 Cergy Pontoise Cedex  
France

Tél.: +33 (0)1 34 40 34 60

Fax : +33 (0)1 34 21 97 87

E-mail : [axson@axson.com](mailto:axson@axson.com)

Site Internet : [www.sikaaxson.com](http://www.sikaaxson.com)

