

**MASS-CASTING  
POLYURÉTHANE DE COULÉE CHARGEABLE**
**APPLICATIONS**

S'utilise par coulée directe avec adjonction d'une charge minérale (RZ 30150) pour la réalisation de prises d'empreintes de grande dimension (épaisseur > 100 mm).

**CARACTERISTIQUES**

- Coulée en forte épaisseur (400 mm)
- Faible réaction exothermique
- Très faible retrait linéaire et volumique
- Adhérence entre couches successive

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		ISOCYANATE F 50	POLYOL F 50	MELANGE
Proportion de mélange en poids		50	100	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		ambre foncé	beige clair	beige
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	25	3.500	350
Densité des parts avant mélange à 25°C	ISO 1675 : 1985	1,22	1,26	-
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,24
Pot life à 25°C sur 500 g (min)	Gel Timer TECAM			35 - 50

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES F 50 RECHARGÉ AVEC RZ 30150				
		F 50	RZ 30150	MÉLANGE
Composition		POLYURÉTHANE	CHARGE MINÉRALE	
Proportion de mélange en poids		50 A + 100 B	180 - 240	
Aspect		liquide	solide	liquide épais
Couleur		beige	blanchâtre	beige
Viscosité à 25°C (mPa.s)	Brookfield LVT	350	-	180 phr (1) : 7.500 240 phr : 20.000
Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	180 phr : 1,75 240 phr : 1,80
Temps de démoulage à 25°C (h) (Fonction de l'épaisseur de coulée)	-			6 - 12

(1) phr = Per Hundred of Resin, soit un poids exprimé pour 100 g de POLYOL.

**CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE**

Avant toute utilisation, le polyol nécessite une agitation jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'un aspect homogène. Le polyol et l'isocyanate doivent être mélangés à une température supérieure ou égale à 18°C, selon le ratio mélange indiqué sur cette notice technique. Disperser la charge RZ 30150, selon le ratio mélange indiqué, de façon homogène. Avant de procéder à la coulée, s'assurer que les pièces ou moules sont exempts de toute trace d'humidité.

**MASS-CASTING  
POLYURÉTHANE DE COULÉE CHARGEABLE**
**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET THERMIQUES A 23°C (2)**

F 50 chargé avec du RZ 30150		phr (2)	0	180	240
Dureté	ISO 868 : 2003	Shore D1	83	85	86
Module d'élasticité en flexion	ISO 178 : 2001	MPa	2.700	5.200	9.700
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178 : 2001	MPa	80	55	60
Contrainte en compression au seuil d'écoulement	ISO 604 : 2002	MPa	85	90	95

**PROPRIÉTÉS THERMIQUES ET SPÉCIFIQUES (2)**

Taux de charge - RZ 30150		phr (1)	0	180	240
Température de transition vitreuse (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	65		
Retrait linéaire (1000x140x140)		% <sub>0</sub>	-	0,5	0,5
Coefficient de dilatation linéaire (CTE) (+20 à +55°C)	ISO 11359 : 1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	75	53	50
Exothermie de la réaction à cœur (Épaisseur de coulée : 280 mm; volume : 15 l)	-	°C	-	60	50

(2) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 14 heures à 60°C

**PRECAUTIONS D'EMPLOI**

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants, de lunettes et de vêtements de protection

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE**

La durée de vie des deux parts séparées est de 6 mois à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés.

Les conditionnements entamés doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).

**CONDITIONNEMENT**

ISOCYANATE	POLYOL
1 x 5 kg	1 x 10 kg
1 x 10 kg	1 x 20 kg

**GARANTIE**

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.



BUILDING TRUST



F 50

## MASS-CASTING POLYURÉTHANE DE COULÉE CHARGEABLE

---

**AXSON FRANCE - SikaAxson**  
Head Office France  
+33 1 34 40 34 60  
[axson@axson.com](mailto:axson@axson.com)  
[www.sikaaxson.com](http://www.sikaaxson.com)

**GERMANY**  
+49 (0)7125 940 492  
[tooline@de.sika.com](mailto:tooline@de.sika.com)  
[www.sikaaxson.de](http://www.sikaaxson.de)

**ITALY**  
+39 02 96 70 23 36  
[axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
axson.it

**SPAIN & PORTUGAL**  
+34 93 225 16 20  
[spain@axson.com](mailto:spain@axson.com)  
axson.es

**U.K.**  
+44 1 638 66 00 62  
[sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
axson.com

**SLOVAKIA**  
+421 37 642 25 26  
[axson.sk@axson.com](mailto:axson.sk@axson.com)  
axson-ce.sk

**USA**  
+1 248 588 2270  
[axsonmh@axson.com](mailto:axsonmh@axson.com)  
axson-na.com

**MEXICO**  
+52 55 52 64 49 22  
[marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
axson.com.mx

**JAPAN**  
+81 564 26 25 91  
[sales.japan@axson.com](mailto:sales.japan@axson.com)  
axson.jp

**CHINA**  
+86 21 58 68 30 37  
[marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
axson.cn

**INDIA**  
+91 20 25560710  
[info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
axson.com

**MIDDLE EAST**  
+971 7 2432227  
[axsonmideast@axson.com](mailto:axsonmideast@axson.com)  
axson.com