

Biresin® G32 Résine de coulée Epoxy

Domaines d'application

- Pour coulée en face arrière dans la fabrication de modèles de fonderie et de moules pour l'industrie

Avantages

- Basse viscosité et longue durée de vie en pot
- Grosse épaisseur de coulée, non chargée jusqu'à 40 mm, en fonction de la conductivité thermique de la matière du moule
- Peut être chargée à haute teneur, ex : grain d'aluminium d'une proportion en poids allant jusqu'à 100:100 par composant en résine
- Des épaisseurs de coulée de plus de 100 mm sont possibles avec le composant B **Biresin® F2**, chargé de grain d'aluminium
- Bonnes propriétés mécaniques

Description

- Base Système EP bicomposant
- Composant A **Biresin® G32**, résine époxy, vert
- Composant B **Biresin® F4**, amine, incolore
- Composant B **Biresin® F2**, amine, jaune transparent

Caractéristiques de mise en œuvre		Composant A		Composant B	
Composants individuels		Biresin® G32	Biresin® F4	Biresin® F2	
Viscosité à 23 °C	mPa.s	~ 14,000	< 10	~ 330	
Densité	g/ml	1,7	0,87	0,95	
Proportion du mélange A : B	en poids	100	7	17	
		Mélanges			
Viscosité du mélange à 23 °C	mPa.s	~ 2 100		~ 2 600	
Durée de vie en pot, 500 g (à température ambiante)	min	70		180	
Temps de démoulage (à température ambiante)	h	24		48	

Caractéristiques physiques (valeurs approx.)

Biresin® G32 (A)		avec composant B		Biresin® F4	Biresin® F2
Densité	ISO 1183	g/cm³	1,6		
Dureté Shore	ISO 868	-	D 90	D 86	
Module d'élasticité	ISO 178	MPa	6 100	3 100	
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	70	51	
Résistance à la compression	ISO 604	MPa	112	71	
Résistance aux chocs	ISO 179	kJ/m²	8	10	
Température de fléchissement sous charge (HDT)	ISO 75B	°C	51	48	
Retrait linéaire	interne	%	0,12	0,26	

Conditionnement

Composants individuels	Biresin® G32 (A) Biresin® F4 (B) Biresin® F2 (B)	25 kg et 5 kg nets 2,5 kg nets 15 kg ; 2,5 kg nets
------------------------	---	--

Mise en œuvre

- Le matériau peut être utilisé et moulé à des températures comprises entre 18 et 25 °C.
- Mélangez soigneusement le composant A avant utilisation.
- Veillez à ce que les deux composants soient parfaitement mélangés et ne contiennent aucune bulle d'air.
- Le mélange de résine peut être versé, en commençant par la partie la plus basse, au sein des moules préalablement démoulés (ex : avec Sika® Trennmittel 810, 815 Quick et/ou Sika® Liquid Wax-818 ; pour obtenir de plus amples informations, reportez-vous à la fiche produit).
- Pour le nettoyage des résidus de cire dans les moulages durcis, nous recommandons le produit nettoyant Sika® 5.
- Avant d'appliquer tout autre produit nettoyant, testez sa compatibilité avec la résine.

Stockage

- La durée de conservation minimale est de 12 mois à température ambiante (18-25 °C) stocké dans le contenant d'origine non ouvert.
- Il est possible que les composants se cristallisent si ceux-ci sont stockés à basse température pendant une période prolongée. Pour éliminer ces cristaux, il suffit de réchauffer la substance suffisamment longtemps à 70 °C maximum. Avant utilisation, laisser refroidir à température ambiante.
- Les contenants doivent être refermés hermétiquement immédiatement après usage afin d'empêcher l'humidité de s'y installer. Le reste du produit doit être utilisé aussi rapidement que possible.

Informations relatives à la santé et à la sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données de sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

Élimination

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être éliminés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Les données réellement mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre volonté.

Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits SikaAxson, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société SikaAxson a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de SikaAxson. En pratique, les différences entre matériaux, supports et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un quelconque lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. SikaAxson se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour toute information complémentaire :

Axson France SAS - SikaAxson

Z.I. des Béthunes – 15 rue de l'Equerre

CS 40444 Saint Ouen l'Aumône

95005 Cergy Pontoise Cedex

France

Tél.: +33 (0)1 34 40 34 60

Fax : +33 (0)1 34 21 97 87

E-mail : axson@axson.com

Site Internet : www.sikaaxson.com

