

APPLICATIONS

Résine destinée à la réalisation d'inclusions en fine épaisseur et à la coulée de petits modèles transparents.

CARACTERISTIQUES

- Faible viscosité
- Autodébullant
- Très bel aspect de surface
- Non cristallisante
- Temps de démoulage : 4-24h selon température et épaisseur
- Grande transparence

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
		RÉSINE	DURCISSEUR	MÉLANGE
Proportion de mélange en poids		100	42	
Proportion de mélange en volume à 25°C		100	50	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		Très légèrement bleutée	transparent	transparent
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	1700	15	200
Densité des parts avant mélange à 25°C	ISO 1675 : 1985	1,14	0,96	-
Densité à 23°C du produit polymérisé	ISO 2781 : 1996	-	-	1,14
Pot life sur 120 g à 25°C (min)	Gel Timer TECAM			270

MISE EN ŒUVRE

Afin d'assurer une qualité de transparence maximale et l'absence de microbulles pendant la polymérisation, il est fortement conseillé de couler le mélange à une température inférieure à 25°C.

Prélever la résine et le durcisseur à température ambiante (23°C) en respectant le ratio d'emploi en poids ou en volume. Mélanger manuellement jusqu'à une parfaite homogénéité. Procéder ensuite à la coulée.

PROPRIÉTÉS SPÉCIFIQUES À 23°C

Couleur du mélange polymérisé sur une épaisseur < 5 mm	-		transparent
Couleur du mélange polymérisé sur une épaisseur > 5 mm	-		transparent à jaune clair
Aspect sec au toucher sur épaisseur 2mm	-	heures	16 – 20
Temps de démoulage pour une épaisseur de 1 cm	-	heures	16
Comportement à l'exposition aux UV	-		jaunissement plus ou moins prononcé
Dureté Shore			
- après 7 jours à température ambiante	ISO 868 :2003	D1 / D15	82 / 81
- après 16 heures à 80°C			82 / 81
Température de transition vitreuse (Tg) après 16h00 à 80°C	ISO 11359 : 1999	°C	52

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Locaux ventilés,
- Port de gants, de lunettes et de vêtements étanches.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des produits est de 12 mois, conservés à l'abri de l'humidité à une température de 15°C à 25°C, dans les emballages d'origine non entamés.

CONDITIONNEMENTS

TRANSLUX D 156 RESIN	TRANSLUX D 156 HARDENER
200 KG	227 KG

GARANTIE

Les informations contenues dans la présente fiche technique résultent des recherches et tests conduits en nos laboratoires dans des conditions précises. Il appartient donc à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON garantit la conformité de ces produits avec leurs spécifications et refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. La responsabilité d'AXSON est strictement limitée au remboursement ou au remplacement de tout produit ne répondant pas aux spécifications indiquées.