

Biresin[®] RG53 FR Système RIM basse pression UL 94 V0 en 3 mm

Domaines d'application

- Fabrication de boîtiers et de protections
- Fabrication de pièces aux parois fines avec une structure complexe
- Fabrication de pièces ignifugées

Avantages

- Ignifuge V-0 selon la norme UL 94 d'inflammabilité, sur échantillon de 3 mm d'épaisseur
- Classification de l'inflammabilité selon les normes EN DIN 5510-2 S4, ST2 et SR2
- Inflammabilité selon l'annexe IV de la Directive R 95/28/CE de l'Union européenne sur échantillon de 3 mm d'épaisseur
- Produit fluide ; durcissement rapide
- Temps de démoulage court
- Simulation d'ABS avec une bonne résistance aux chocs

Description

- Base Système PUR bicomposant
- Composant A **Biresin[®] RG53 FR**, polyol, beige et noir
- Composant B **Biresin[®] U5**, isocyanate à base de MDI, marron

Caractéristiques de mise en œuvre		Composant A	Composant B
pour chaque composant		Biresin[®] RG53 FR	Biresin[®] U5
Viscosité à 25°C	mPa.s	~ 3 500	~ 110
Densité	g/cm ³	1,20	1,23
Proportion du mélange A : B	en poids	100	54
Proportion du mélange A : B	en parties par volume	100	52
		Mélange	
Durée de vie en pot, à température ambiante	s	~ 75	
Temps de démoulage (à température ambiante, en fonction de l'épaisseur)	min	> 10	
Temps de prise (à température ambiante)	j	~ 1	

Caractéristiques physiques (valeurs approx.)

Biresin [®] RG53 FR (A)		avec composant B	Biresin [®] U5
Densité	ISO 1183	g/cm ³	1,27
Dureté Shore	ISO 868	-	D 84
Module d'élasticité	ISO 178	MPa	2 200
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	70
Résistance à la traction	ISO 527	MPa	45
Allongement à la rupture	ISO 527	%	5
Résistance aux chocs	ISO 179	kJ/m ²	35
Température de fléchissement sous charge (HDT)	ISO 75B	°C	110*

*Valeurs après un traitement thermique de 4 h à 80 °C + 2 h à 120 °C

Conditionnement

pour chaque composant

Biresin[®] RG53 FR (A) beige et noir
Biresin[®] U5 (B)

200 kg et 25 kg nets
250 kg, 20 kg et 5 kg nets

Mise en œuvre

- Le matériau peut être utilisé à des températures comprises entre 18 et 25 °C, et jusqu'à 40 °C si nécessaire ; la température du moule doit être comprise entre 20 °C et 60 °C maximum.
- Agitez le composant A vigoureusement avant utilisation.
- Pour la mise en œuvre d'un dosage bicomposant, il est nécessaire d'utiliser un mélangeur adapté à la réactivité du système de résine et au volume des pièces de coulée.
- Pour le composant A, la cuve du mélangeur doit être équipée d'un dispositif mélangeur et de chauffe.
- Pour le composant B, la cuve du mélangeur doit être étanche à l'humidité, par ex. par l'installation d'un filtre avec gel de silice.
- La résine et les composants durcisseurs doivent être mélangés vigoureusement et versés immédiatement au sein des moules préalablement démoulés (ex : avec Sika® Liquid Wax-851 resp. Sika® Pasty Wax-818 ; pour obtenir de plus amples informations, reportez-vous à la fiche produit).
- La stabilité thermique des pièces peut être améliorée en leur faisant subir un traitement thermique une fois démoulés.

Stockage

- La durée de conservation minimale est de 12 mois à température ambiante (18-25 °C) stocké dans le contenant d'origine non ouvert.
- Les contenants doivent être refermés hermétiquement immédiatement après usage afin d'empêcher l'humidité de s'y installer. Les restes de produit doivent être utilisés aussi rapidement que possible.

Informations relatives à la santé et à la sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données de sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

Élimination

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être gérés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Les données réellement mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre volonté.

Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits SikaAxson, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société SikaAxson a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de SikaAxson. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. SikaAxson se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour toute information complémentaire :

Axson France SAS - SikaAxson
Z.I. des Béthunes – 15 rue de l'Equerre
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Pontoise Cedex
France

Tél. : +33 (0) 1 34 40 34 60

Fax : +33 (0) 1 34 21 97 87

E-mail : axson@axson.com

Site Internet : www.sikaaxson.com



Résultats des essais techniques de sécurité incendie de Biresin RG53 FR

- **Essais réalisés conformément à la norme DIN 54837 (12/2009)** – Examen des matériaux, petites pièces et sections des composants pour véhicules ferroviaires, détermination du comportement au feu à l'aide d'un brûleur à gaz
Évaluation réalisée conformément à la norme DIN 5510, Partie 2 (05/2009) sur des échantillons de 4 mm
Catégorie d'inflammabilité : S4
Catégorie de production de fumées : SR2
Capacité de formation de gouttes : Catégorie ST2
- **Essais réalisés conformément aux normes DIN 75200 et ISO 3795**
Détermination du comportement au feu des matériaux utilisés dans l'aménagement intérieur des véhicules avec évaluation de la vitesse de combustion maximale selon la norme FMVSS 302 :
Valeur maximale de la vitesse de combustion : 0 mm/min (épaisseur de l'échantillon : 2,8 mm)
- **Essais réalisés conformément à l'annexe IV de la Directive 95/28/CE de l'Union européenne :**
Valeur maximale de la vitesse de combustion : 0 mm/min (épaisseur de l'échantillon : 3 mm)
- **Comportement au feu selon la norme UL 94 (V) :** Catégorie V-0 (épaisseur de l'échantillon : 3 mm)

Pour toute information complémentaire :

Axson France SAS - SikaAxson
Z.I. des Béthunes – 15 rue de l'Equerre
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Pontoise Cedex
France

Tél. : +33 (0) 1 34 40 34 60
Fax : +33 (0) 1 34 21 97 87
E-mail : axson@axson.com
Site Internet : www.sikaaxson.com

