

APPLICATIONS

Collages de pièces de carrosserie, collages de structures métalliques (véhicules de compétition, collage en aéronautique, collages d'inserts, de structures composites).

CARACTERISTIQUES

- Adhésif époxy bi-composant haute performance durcissant à l'ambiante
- Produit pâteux applicable sur paroi verticale et permettant de combler des jeux d'assemblages importants
- Excellentes performances mécaniques et thermiques jusqu'à 130°C
- Excellentes résistance aux charges dynamiques (vibrations et impacts)
- Produit résistant au vieillissement et aux milieux agressifs

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition	RESINE	DURCISSEUR	Mélange	Méthode
Proportion de mélange en poids	100	90		
Proportion de mélange en volume à 25°C	100	100		
Couleur	Beige (BG) Noir (BK)	Beige	Beige (BG) Noir (BK)	
Viscosité à 25°C, Pa.s (AKP)	950	NA	NA	LT-054 / 0.1 s⁻¹
Densité à 25°C (AKP)	1,38	1,21	-	LT-020
Densité du produit polymérisé à 23°C	-	-	1,30	ISO 2781
Pot life à 23°C sur 100g, min (AKP)	-	-	25	LT-002
Temps Ouvert sur cordon 7 mm à 23°C, min	-	-	40	LT-006-B

(AKP): Axson Key Properties. Ces valeurs sont dans le Certificat d'Analyses.

PROPRIETES MECANIQUES

Dureté, Shore D*	80	ISO 868
Résistance à la traction, MPa *	30	ISO 527
Allongement à la rupture, % *	2	
Module de Young, MPa *	2500	
Température d'utilisation recommandée, °C	15 - 30	-
Température de service, °C **	-40 à 130	LT-006-B

*Polymérisation 16H à 70°C.

** La température de service est définie comme la température à laquelle le produit conserve 80% de sa Résistance en Traction Cisaillement initiale, après 1000 heures de vieillissement à cette température, cette valeur étant mesurée sur Aluminium, à 23°C.

TEMPS DE MANIPULATION

Temps de manipulation			
A 23°C		4h30	LT-006-B
A 40°C		1h45	
A 60°C		30 min	

Le temps de manipulation est défini comme le temps nécessaire pour obtenir une Résistance en Traction Cisaillement, sur Aluminium, à 23°C, de 1 MPa.

PROPRIETES MECANIKES SUR ASSEMBLAGES (Polymérisés 16H à 70°C)

Résistance en Traction Cisaillement à 23°C				
Aluminium 2017A sablé		20 CF	MPa LT-006-B	
	Après Cataplasme Humide 7 jours à 70°C/100% HR	20 CF		
	Après 15 cycles D3**	20 CF		
	Après 3 semaines d'immersion dans :			
	Huile moteur à 70°C	16 CF		
	Acide Chlorhydrique (0.1 N) à 23°C	17 CF		
	Soude (0.1N) à 23°C	20 CF		
	Eau de mer à 23°C	20 CF		
	Gasoil à 23°C	19 CF		
Essence à 23°C	20 CF			
Inox 304 sablé		23 CF		
	Après Cataplasme Humide 7 jours à 70°C/100% HR	20 CF		
Acier Electro-Zingué sablé		21 CF		
Acier Electro-Zingué Nettoyé à l'Acétone		15 AF/CF		
ABS Poncé + Isopropanol		3.5 SF		
PC Poncé+Isopro.+ Prim. Plast*		4 SF		
PVC Poncé + Isopropanol		5 SF		
PMMA Poncé + Isopro+Prim.Plast*		4.5 SF		
PA6E Poncé + Isopropanol		3.5 SF		
GFR Polyester Nettoyé à l'Isopropanol		8 DF		
GFR Epoxy Nettoyé à l'Isopropanol		21 SCF/CF		

CF: Cohesive Failure : rupture de cohésion, AF: Adhesive Failure : rupture d'adhésion

SCF: Special Cohesive Failure : rupture de cohésion spéciale, SF: Substrate Failure : rupture du substrat,

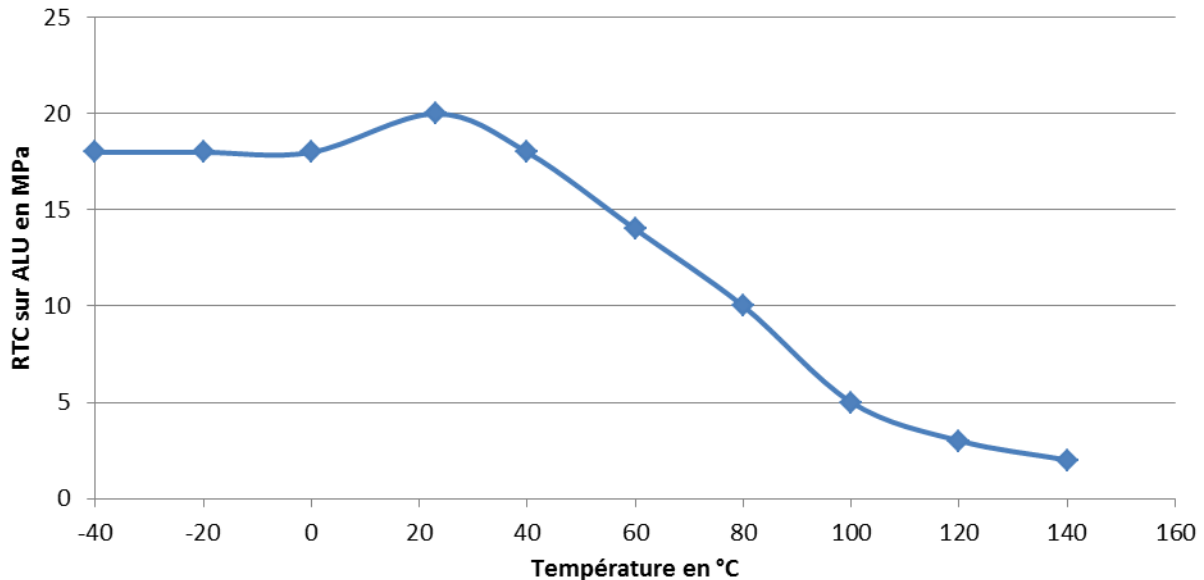
DF: Delamination Failure : rupture par délamination du substrat, selon la norme EN ISO 10365.

*Plastiques poncés, nettoyés à l'Isopropanol et enduit du Primaire Plastique AXSON.

**Cycle D3: cycle d'exposition à la chaleur, au froid et à l'humidité selon la norme ISO 9142.

Résistance au pelage au galet mobile à 23°C				
Aluminium 2017A sablé		5	KN/m	ISO 4578

Résistance en Traction Cisaillement sur ALU en fonction de la Température



MATERIEL D'APPLICATION

L'ADEKIT A140, conditionné en cartouches de 50 ml et 400 ml nécessite l'utilisation d'un pistolet manuel ou pneumatique. Pour des applications industrielles nécessitant l'utilisation d'une machine, nous consulter.

PREPARATION DES SUPPORTS

L'adhésif devra être appliqué sur des surfaces propres et sèches et exemptes d'éléments polluants (graisses, poussières...). Pour le choix d'un dégraissant ou d'un primaire adapté, consulter notre service technique et notre fiche relative aux préparations de surfaces.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants et de lunettes
- port de vêtements étanches

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des ADEKIT A140 et H9940 Résine et Durcisseur est de 12 mois, conservés à l'abri de l'humidité et à une température de 15°C - 25°C, dans leur emballage d'origine non entamé.



BUILDING TRUST



ADEKIT A 140

ADEKIT H 9940

ADHESIF EPOXY STRUCTURAL
HAUTES PERFORMANCES

CONDITIONNEMENT

A140 / 50ml	Boîte de 12 cartouches
A140 / 400ml	Boîte de 12 cartouches
H9940 Résine & H9940 Durcisseur	Nous consulter pour les emballages

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

AXSON FRANCE - SikaAxson
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
www.sikaaxson.com

GERMANY
+49 (0)7125 940 492
tooling@de.sika.com
www.sikaaxson.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
axson.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
axson.com

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
axson-ce.sk

USA
+1 248 588 2270
axsonmh@axson.com
axson-na.com

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
axson.com.mx

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
axson.jp

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
m
axson.cn

INDIA
+91 20 25560710
info.india@axson.com
axson.com