

ADHESIF POLYURETHANE FAIBLE MODULE – HAUTE FLEXIBILITE

APPLICATIONS

Collages souples. Eléments de carrosseries automobiles en thermoplastiques, composite, métal revêtu, vitrages.

CARACTERISTIQUES

- Adhésif Polyuréthane bi composant.
- Produit pâteux applicable sur paroi verticale et permettant de combler des jeux d'assemblages importants.
- Produit décliné en deux niveaux de réactivité : 5 minutes et 25 minutes de temps ouvert.
- Excellente absorption des vibrations, impacts ou nuisances sonores.
- Produit à bas module d'élasticité et à fort allongement à la rupture idéal pour les assemblages de matériaux dissimilaires.
- Produit résistant au vieillissement..

PROPRIETES PHYSIQUES						
Composition			POLYOL	ISOCYANATE	Mélange	Méthode
Proportion de mélange en volume à 25°C			100	50	-	
Couleur			Noir	Beige	Noir	
Viscosité à 25°C, Pa.s ^(AKP)	A256	-5 -25	75 – 125* 90 – 140*	5 – 15**	-	*LT-001/A7, vit20 **LT-001/A4, vit12
Densité à 25°C ^(AKP)	A256	-5 -25	1.37 1.39	1.52	-	LT - 020
Pot life à 23°C sur 25g, min ^(AKP)	A256	-5 -25	-	-	2'45''- 3'45'' 20 - 30	LT-002-B
Temps Ouvert sur cordon 7 mm à 23°C, min	A256	-5 -25	- -	- -	3 - 4 20 - 25	LT-006-B

(AKP): Axson Key Properties. Ces valeurs sont dans le Certificat d'Analyses.

ADHESIF POLYURETHANE FAIBLE MODULE – HAUTE FLEXIBILITE

PROPRIETES MECANIQUES

Dureté, Shore A* (AKP)	75 - 90	LT-022
Résistance à la traction, MPa**	4	ISO 37
Allongement à la rupture, %**	150 - 200	
Module de YOUNG, MPa**	4	ISO 527
Température d'utilisation recommandée, °C	15 - 30	
Température de service, °C***	-40 à 120°C	LT-006-B

* Polymérisé 2H à 80°C

** Polymérisé 16H à 70°C

*** La température de service est définie comme la température à laquelle le produit conserve 80% de sa Résistance en Traction Cisaillement initiale, après 1000 heures de vieillissement à cette température, cette valeur étant mesurée sur Aluminium, à 23°C.

TEMPS DE MANIPULATION

Temps de manipulation				
A 23°C	A256-5	90	min	LT-006-B
	A256-25	300		
A 40°C	A256-5	30		
	A256-25	180		
A 60°C	A256-25	100		

Le temps de manipulation est défini comme le temps nécessaire pour obtenir une Résistance en Traction Cisaillement, sur Aluminium, à 23°C, de 1 MPa.

PROPRIETES MECANQUES SUR ASSEMBLAGES (Polymérisés 16H à 70°C)

Résistance en Traction Cisaillement à 23°C				
Aluminium 2017A sablé	Initiale	5.5 CF	MPa	LT-006-B
	Après cataplasme humide 7 jours 70°C / 100% HR	1 AF		
	Après 15 cycles D3**	En cours		
INOX 304 sablé	Initiale	4.5 CF		
	Après cataplasme humide 7 jours 70°C / 100% HR	2 CF		
Acier Electro-Zingué sablé		4.5 CF		
Acier Electro-Zingué Nettoyé à l'Acétone		3 CF		
ABS Poncé + Isopropanol		2 CF		
PC Poncé + Isopropanol		2 SCF		
PVC Poncé+Isopro+prim plast*		2 AF		
PMMA Poncé + Isopropanol		1.5 SCF		
PA6E Poncé + Isopropanol		1 SCF		
GFR Polyester Nettoyé à l'Isopropanol		3.5 CF		

CF: Cohesive Failure: rupture de cohésion, AF: Adhesive Failure : rupture d'adhésion,

SCF: Special Cohesive Failure : rupture de cohésion spéciale, selon la norme EN ISO 10365.

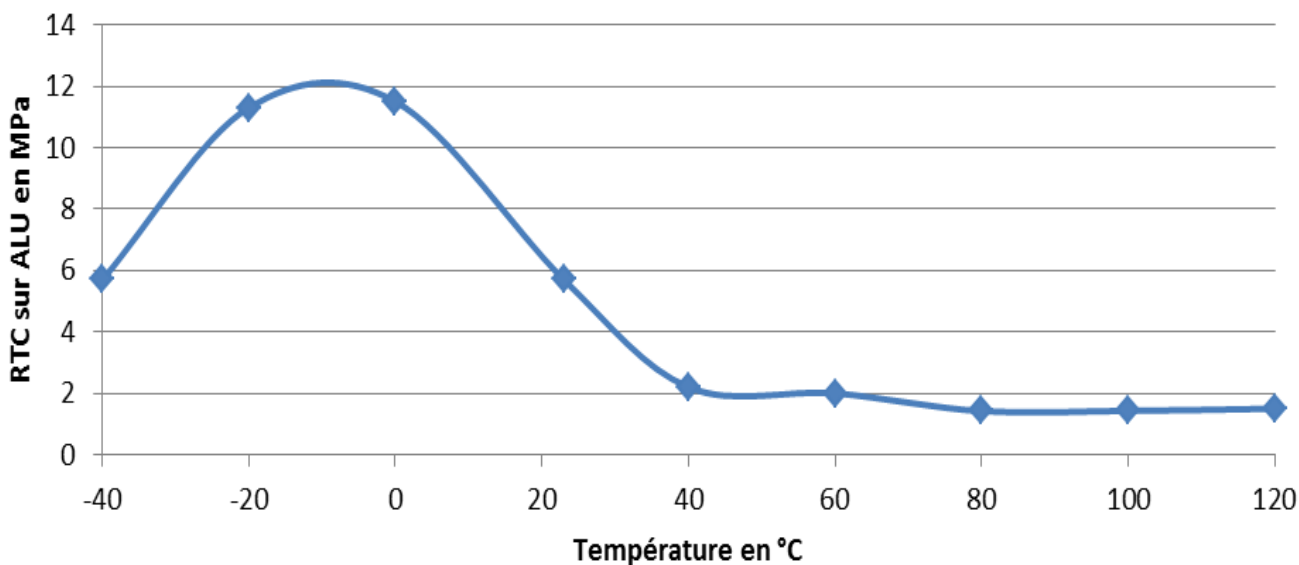
*Plastique poncé, nettoyé à l'Isopropanol et enduit de primaire Plastique AXSON.

**Cycle D3: cycle d'exposition à la chaleur, au froid et à l'humidité selon la norme ISO 9142 .

Résistance au pelage au galet mobile à 23°C				
Aluminium 2017 A sablé		6.5	KN/m	ISO 4578

ADHESIF POLYURETHANE FAIBLE MODULE – HAUTE FLEXIBILITE

Résistance enTraction Cisaillement sur ALU en fonction de la température



MATERIEL D'APPLICATION

L'ADEKIT A256-5 et A256-25, conditionnés en cartouches de 420 ml nécessitent l'utilisation d'un pistolet manuel ou pneumatique. Pour des applications industrielles nécessitant l'utilisation d'une machine, nous consulter.

PREPARATION DES SUPPORTS

L'adhésif devra être appliqué sur des surfaces propres et sèches et exemptes d'éléments polluants (graisses, poussières...). Pour le choix d'un dégraissant ou d'un primaire adapté, consulter notre service technique et notre fiche relative aux réparations de surfaces.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants et de lunettes
- port de vêtements étanches

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

ADHESIF POLYURETHANE FAIBLE MODULE – HAUTE FLEXIBILITE

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des **ADEKIT A256-5 et A256-25 en cartouches**, est de **9 mois**, conservés à l'abri de l'humidité et à une température de 15°C - 25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés.

La durée de vie de l'**ADEKIT A256 ISOCYANATE** est de **9 mois**, conservés à l'abri de l'humidité et à une température de 15°C - 25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés.

La durée de vie des **ADEKIT A256-5 et A256-25 POLYOL** est de **12 mois**, conservés à l'abri de l'humidité et à une température de 15°C - 25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés.

CONDITIONNEMENT

A256-5	Carton de 12 cartouches
A256-25	Carton de 12 cartouches
A256-5 Polyol / A256 Isocyanate	38Kg Polyol + 30Kg Isocyanate 235Kg Polyol + 255Kg Isocyanate
A256-25 Polyol / A256 Isocyanate	38Kg Polyol + 30Kg Isocyanate

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.