

Biresin® S8 Gelcoat polissable et thermorésistant

Domaines d'application

- Gelcoat, pour la fabrication de modèles originaux et de gabarits
- Moules pour production de composites
- Moules de thermoformage sous vide
- Outillages résine thermorégulés

Avantages

- Gelcoat noir, facile à appliquer
- Polissable, finition ultra brillante, permet d'obtenir un degré de brillance de 85UB
- Facile à polir
- Bonne résistance à la chaleur jusqu'à 130 °C*
- Bonne résistance au styrène

Description

- Base Système bicomposant à base d'époxy
- Composant A **Biresin® S8**, résine époxy, noir
- Composant B **Biresin® S8**, amine, ambre

Caractéristiques de mise en œuvre		Composant A	Composant B
pour chaque composant		Biresin® S8	Biresin® S8
Viscosité à 23 °C	mPa.s	thixotrope	~ 130
Densité à 23 °C	g/ml	1,21	1,00
Proportion du mélange A : B	en poids	100	20
Mélange			
Viscosité du mélange à 23 °C	mPa.s	~ 25 000	
Durée de vie en pot, 200 g (à température ambiante)	min	30	
Temps de gélification (à température ambiante)	min	60	
Temps de démoulage (à température ambiante)	h	16 - 24	

Caractéristiques physiques (valeurs approx.)				
Biresin® S8 (A)		avec composant B		Biresin® S8
Couleur				noir
Densité	ISO 1183	g/cm³		1,22
Dureté Shore	ISO 868	-		D 86*
Module d'élasticité	ISO 178	MPa		3 500*
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa		90*
Résistance à la compression	ISO 604	MPa		120*
Résistance aux chocs	ISO 179	kJ/m²		9*
Température de fléchissement sous charge (HDT)	ISO 75C	°C		136*

*Valeurs après un traitement thermique de 4 h à 120 °C

Conditionnement

Kits	Biresin® S8 , kit A + B	6 x 0,4 kg net pour le composant A + 6 x 0,08 kg net pour le composant B (livré dans un carton)
Contenants individuels	Biresin® S8 , (A) Biresin® S8 , (B)	8 kg nets 1,6 kg net

Mise en œuvre

- Le matériau peut être utilisé et moulé à des températures comprises entre 18 et 25 °C.
- Après avoir mélangé vigoureusement Biresin® S8 à l'aide d'une spatule ou à faible vitesse à l'aide d'un malaxeur, appliquez-le à l'aide d'un pinceau plat à poils courts sans le transférer dans un autre contenant.
- Appliquez la couche de gelcoat dans un seul sens afin d'obtenir un revêtement homogène, uniforme et sans bulles d'air à la surface du moule. La surface du moule doit avoir été préchauffée avec des agents de démoulage adaptés.
- Avant la fin de la gélification, vous pouvez appliquer une couche de liaison pour éviter tout problème d'adhérence.
- Les pièces démoulées résistent mieux aux températures élevées, aux différents solvants et à l'eau si elles subissent un traitement thermique de 4 h à 120 °C. Pour ce faire, veillez à ce que la température monte doucement et baisse progressivement lorsque le traitement est terminé.

Stockage

- Biresin S8 (A) se conserve au moins 24 mois tandis que les kits AB de Biresin S8 et Biresin S8 (B) se conservent au moins 12 mois à température ambiante (18-25 °C) s'ils sont stockés dans leur contenant d'origine non ouvert.
- Il est possible que le composant A se cristallise s'il est stocké à basse température pendant une période prolongée. Pour éliminer ces cristaux, il suffit de réchauffer le composant suffisamment longtemps à 60-80 °C et de le laisser revenir à température ambiante avant de l'utiliser.
- Les contenants doivent être refermés hermétiquement immédiatement après usage afin d'empêcher l'humidité de s'y installer. Les restes de produit doivent être utilisés aussi rapidement que possible.

Informations relatives à la santé et à la sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données de sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

Élimination

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être gérés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Les données réellement mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre volonté.

Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits SikaAxson, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société SikaAxson a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de SikaAxson. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. SikaAxson se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour toute information complémentaire :

Axson France SAS - SikaAxson
Z.I. des Béthunes
15 rue de l'Equerre
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Pontoise Cedex
France

Tél. : +33 (0) 1 34 40 34 60
Fax : +33 (0) 1 34 21 97 87
E-mail : axson@axson.com
Site Web : www.sikaaxson.com

