

**RESINE TRANSPARENTE POUR COULEE SOUS VIDE
POUR PIECES TECHNIQUES ET PROTOTYPES
MODULE DE FLEXION : 2.500 MPa - Tg 80°C**

APPLICATIONS

Pièces d'aspect thermoplastique transparent ou teinté (maquettes et prototypes) possédant un module d'élasticité en flexion de 2.500 MPa (ex: polycarbonate, ABS).

PROPRIETES

- Basse viscosité
- Bonne résistance aux chocs
- Coloration aisée à l'aide de bases pigmentaires liquides type AXSON CP (pas de phase aqueuse).

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		ISOCYANATE PX 212 / 225	POLYOL PX 225	MELANGE
Ratio mélange en poids		100	75	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		Jaune paille	bleuté	transparent
Brookfield LVT Viscosité à 25°C (mPa.s)	-	150	1000	800
Densité des parts séparées	ISO 1675-75	1.22	1.02	-
Densité du mélange polymérisé	ISO 2781-88	-	-	1.15
Pot life à 25°C sur 200g (min.)	Gel Timer TECAM			4 - 5

PROCESS DE COULEE EN MACHINE DE COULEE SOUS VIDE :

- Le Polyol et l'Isocyanate doivent être manipulés à une température d'au moins +18°C.
- Dégazer les deux parts séparément avant mélange (10 min).
- Mélanger sous vide 45 secondes **minimum**.
- Couler dans un moule silicone polyaddition préalablement chauffé à 70°C.
- Etuver 45 minutes minimum à 70°C avant démoulage.
- Pour la pigmentation du PX 225, utiliser les colorants liquides CP en mélange dans le polyol à concurrence de 2 % en poids du mélange.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
- Port de gants, de lunettes et de vêtements étanches.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

**RESINE TRANSPARENTE POUR COULEE SOUS VIDE
POUR PIECES TECHNIQUES ET PROTOTYPES
MODULE DE FLEXION : 2.500 MPa - Tg 80°C**

PROPRIETES MECANIQUES à 23°C (1)			
Module d'élasticité en flexion	ISO 178-93	MPa	2,500
Contrainte maximale en flexion	ISO 178-93	MPa	97
Contrainte maximale en traction	ISO 527-93	MPa	70
Allongement rupture	ISO 527-93	%	15
Résistance aux chocs Charpy	ISO 179/1D-94	kJ/m ²	60
Dureté	ISO 868-85	Shore D/1	80

PROPRIETES SPECIFIQUES ET THERMIQUES (1)			
Température de transition vitreuse (TG)	TMA METTLER	°C	80
Retrait linéaire en moule aluminium (3mm)	-	mm/m	3
Epaisseur maximale conseillée	-	mm	5
Temps de démoulage à 70°C	-	min	45

(1) Mesures sur éprouvettes normalisées/Durcissement 12 h à 80°C.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie est de 6 mois pour l'isocyanate et de 9 mois pour le Polyol à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans leurs emballages d'origine intacts.

Les conditionnements entamés doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).

L'isocyanate à une température inférieure à 15°C peut cristalliser (aspect trouble, présence de particules). Il est conseillé de chauffer cet isocyanate cristallisé à 70°C jusqu'à obtention d'un produit limpide. Attendre le retour à 25°C avant utilisation.

CONDITIONNEMENT

ISOCYANATE

6 kg
6 x 1.2 kg

POLYOL

4.5 kg
6 x 0.9 kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.