

### APPLICATIONS

Réalisation de modèles, moules et maquettes par procédé d'extrusion.

### CARACTÉRISTIQUES

- Bel aspect de surface
- Haute température d'utilisation
- Tenue en paroi verticale jusqu'à 30 mm
- Faible CTE : bonne stabilité dimensionnelle

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
Composition		RÉSINE	DURCISSEUR	MÉLANGE
Proportion de mélange en poids		100	100	
Aspect		pâte visqueuse	pâte visqueuse	pâte visqueuse
Couleur		gris	blanc	gris
Viscosité à 25°C 0,9 s <sup>-1</sup> (Pa.s)	ISO 3219 : 1993	800	800	800
Densité à 25°C (g/cm <sup>3</sup> )	ISO 1675 : 1985	1,06	1,06	-
Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,08
Pot life sur 500g à 25°C (min)	ASTM D2471-99			140

### MISE EN ŒUVRE

Pour toute application en paroi verticale, il est recommandé d'appliquer sur le support une fine couche de produit à l'aide d'une spatule. Cette opération permettra de renforcer l'adhésion de la pâte sur le support.

Pour toute application en plafond, l'épaisseur maximale recommandée est de 30 mm.

Avec une machine d'extrusion à mélange dynamique, l'élévation de température due au mélange ne doit pas excéder +5-6°C.

Par exemple :- température des produits avant mélange : 20°C / après mélange : 25-26°C.  
Ajuster les paramètres machine (rotation et débit) pour obtenir ce résultat.

Attention, si le débit doit changer, il faudra adapter la vitesse de rotation du mélangeur.

**L'application du produit se fait toujours normale à la surface en chevauchant le cordon précédemment extrudé.**

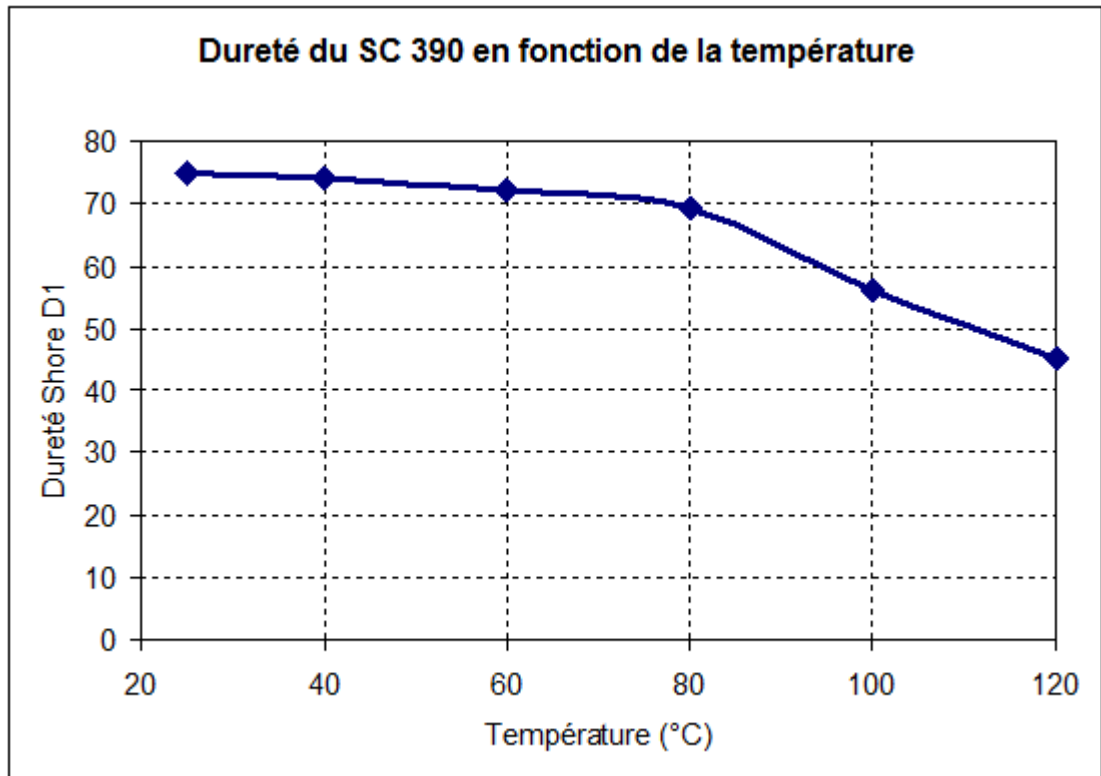
**ATTENTION : Les exothermies obtenues sont fortement dépendantes des paramètres d'extrusion et du type de machine utilisée, entre autres :**

- Température ambiante
- Pouvoir isolant du support
- Température de sortie du mélange liée aux caractéristiques de l'extrusion : mélangeur statique ou dynamique, vitesse de rotation du mélangeur et débit
- Épaisseur appliquée

### PIC EXOTHERMIQUE ET TEMPS DE DURCISSEMENT\*

Épaisseur déposée (mm)	Température du produit extrudé (°C)	Pic exothermique (min)	Pic exothermique (°C)	Usinabilité (heures)	Retrait linéaire (mm/m)
30	29	140	82	12	< 1
15	29	140	46	16	< 1
2	29	200	35	20	-

\*Température ambiante 20°C – support polystyrène



**PROPRIETES THERMIQUES ET MECANIQUES (1)**

Épaisseur appliquée			30 mm	15 mm
Température de transition vitreuse (T <sub>g</sub> ) 24 heures à 25°C + 16 heures à 60°C / 80°C	ISO 11359 : 1999	°C	71 83 / 89	54 82 / 91
Température de Fléchissement sous charge	ISO 75 : 2004	°C	78	
Coefficient d'expansion linéaire 24 heures à 25°C + 16 heures à 60°C / 80°C	ISO 11359 : 1999	10 <sup>-6</sup> .K <sup>-1</sup>	59 53 / 55	61 59 / 58
Dureté 24 heures à 25°C + 16 heures à 80°C	ISO 868 : 2003	Shore D1/ D15	73 / 71 75 / 74	69 / 65 75 / 74
Module en Traction	ISO 527 : 1993	MPa	2 400	
Résistance en Traction	ISO 527 : 1993	MPa	21	
Allongement à la rupture	ISO 527 : 1993	%	2,2	
Module en Flexion	ISO 178 : 2001	MPa	2 000	
Résistance en Flexion	ISO 178 : 2001	MPa	36	
Résistance en compression au seuil d'écoulement	ISO 604 : 2002	MPa	36	

(1) Valeurs moyennes mesurées sur éprouvettes standards/ Condition de réticulation : 24 heures à 25°C + 16 heures à 80°C

**PRÉCAUTIONS D'EMPLOI**

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Aspiration
- Port de lunettes recommandé

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE**

La durée de vie du SC 390 est de **12 mois**, stocké à l'abri de l'humidité, à une température comprise entre +15°C et +25°C dans son emballage d'origine non entamé.

**CONDITIONNEMENTS**

RÉSINE	DURCISSEUR	DIAMÈTRE DES FÛTS
1 x 195 kg	1 x 195 kg	570 mm
1 x 45 kg	1 x 45 kg	360 mm

**GARANTIE**

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.