



BUILDING TRUST



# F180 ISOCYANATE F180-1 POLYOL

POLYURETHANE DE COULEE A PRISE RAPIDE  
RECHARGEABLE  
RESISTANCE AUX CHOCS - FAIBLE RETRAIT

## APPLICATIONS

Négatifs, moules, modèles, maquettes en utilisant le produit non chargé ou avec la charge minérale RZ 30150, pour éviter l'exothermie et avoir un produit facilement usinable.

Modèles de thermoformage en utilisant le produit avec la poudre d'aluminium RZ 209/6, pour augmenter la conductibilité thermique.

## CARACTERISTIQUES

- Résistance aux chocs
- Démoulage rapide
- Faible retrait
- Faible viscosité
- Taux de charge élevé possible tout en conservant une viscosité adéquate
- Répond aux exigences REACH et ROHS

PROPRIETES PHYSIQUES					
Composition		POLYOL	ISOCYANATE	MELANGE NON CHARGE	MELANGE CHARGE RZ 30150
Proportion de mélange en poids Proportion de mélange en volume à 25°C		100	100	-	360
Aspect		Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Couleur		Blanc cassé	Jaune translucide	Blanc cassé	Beige
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	57	110	80	1700
Densité à 25°C (g/cm <sup>3</sup> ) Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 1675 ISO 2781	0,97 -	1,1 -	- 1,08	1,67
Pot life à 25°C sur 200 grammes (min)	Gel Timer TECAM			3 min 25	5 min 10

PROPRIETES MECANIQUES 23°C (1)			
Dureté	ISO 868	Shore D1	70
Module en Flexion	ISO 178	MPa	1100
Résistance en Flexion	ISO 178	MPa	38
Résistance à l'impact (CHARPY) Eprouvettes non entaillées	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	18

PROPRIETES THERMIQUES ET SPECIFIQUES			
Température de Transition Vitreuse (Tg) (1)	ISO 11359-2	°C	97
Temps de démoulage à 25°C : épaisseur 10 mm	Méthode interne	min	30
Retrait linéaire sur éprouvette 1000x50x10 mm à 23°C	Méthode interne	mm/m	3

(1) Valeurs moyennes mesurées sur éprouvettes standards/ Condition de réticulation : 16h à 70°C



BUILDING TRUST



# F180 ISOCYANATE F180-1 POLYOL

POLYURETHANE DE COULEE A PRISE RAPIDE  
RECHARGEABLE  
RESISTANCE AUX CHOCS - FAIBLE RETRAIT

## MISE EN ŒUVRE

Avant toute utilisation, le Polyol nécessite une agitation jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'un aspect homogènes. Le polyol et l'isocyanate doivent être mélangés à une température supérieure ou égale à 18°C, selon le rapport de mélange indiqué sur cette notice technique.

Pour des épaisseurs de coulée supérieures à 10 mm, il est conseillé d'ajouter la charge à raison de :

- 360 phr maximum de RZ 30150 (charge minérale)
- 360 phr maximum de RZ 209/6 (poudre d'aluminium)

Il est recommandé d'incorporer la moitié de la quantité totale de charge dans chacune des deux parts, bien homogénéiser puis mélanger ces deux parts pré-chargées.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Aspiration
- Port de gants, de lunettes et vêtements de protection recommandé

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des deux parts est de 12 mois, stockés à l'abri de l'humidité, à une température comprise entre 15°C et 25°C dans son emballage d'origine non entamé. Les conditionnements ouverts doivent être précautionneusement refermés sous gaz inerte (air sec, azote, ...)

## CONDITIONNEMENTS

F180-1 POLYOL	F180 ISOCYANATE	KIT
6 x 0,9 Kg 1 x 4,5 Kg 1 x 18 Kg	6 x 0,9 Kg 1 x 4,5 Kg 1 x 18 Kg	6 x (0,9+0,9) Kg 1 x (4,5+4,5) Kg 1 x (18+18) Kg

## GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

<b>AXSON FRANCE - SikaAxson</b> Head Office France +33 1 34 40 34 60 <a href="mailto:axson@axson.com">axson@axson.com</a> <a href="http://www.sikaaxson.com">www.sikaaxson.com</a>	<b>GERMANY</b> +49 (0)7125 940 492 <a href="mailto:tooling@de.sika.com">tooling@de.sika.com</a> <a href="http://www.sikaaxson.de">www.sikaaxson.de</a>	<b>SPAIN &amp; PORTUGAL</b> +34 93 225 16 20 <a href="mailto:spain@axson.com">spain@axson.com</a> axson.es	<b>SLOVAKIA</b> +421 37 642 25 26 <a href="mailto:axson-sk@axson.com">axson-sk@axson.com</a> axson-ce.sk	<b>USA</b> +1 248 588 2270 <a href="mailto:axsonmh@axson.com">axsonmh@axson.com</a> axson-na.com	<b>JAPAN</b> +81 564 26 25 91 <a href="mailto:sales.japan@axson.com">sales.japan@axson.com</a> axson.jp	<b>INDIA</b> +91 20 25560710 <a href="mailto:info.india@axson.com">info.india@axson.com</a> axson.com
	<b>ITALY</b> +39 02 96 70 23 36 <a href="mailto:axson@axson.it">axson@axson.it</a> axson.it	<b>U.K.</b> +44 1 638 66 00 62 <a href="mailto:sales.uk@axson.com">sales.uk@axson.com</a> axson.com	<b>MEXICO</b> +52 55 52 64 49 22 <a href="mailto:marketing@axson.com.mx">marketing@axson.com.mx</a> axson.com.mx	<b>CHINA</b> +86 21 58 68 30 37 <a href="mailto:marketing.china@axson.com">marketing.china@axson.com</a> axson.cn		