

## Biresin® Spachtel orange, braun Neu, weiß Mastic de réparation pour planches usinables

### Domaines d'application

- Reprise et réparation de maîtres modèles, de modèles de copiage, de négatifs, d'outillages et fabrication de moules

### Avantages

- Bonne adhérence
- Prise rapide sur surface antiadhésive
- Facile à poncer
- Couleur et propriétés mécaniques (après durcissement et finition) similaires aux planches SikaBlock®

### Description

- Base Mastic polyester bicomposant
- Composant A **Biresin® Spachtel orange, braun Neu** (marron Nouveau), **weiß** (blanc), substance pâteuse
- Composant B **BPO-Paste**, blanc / rouge, substance pâteuse

### Caractéristiques de mise en œuvre

Rapport de mélange	Biresin® Spachtel (A)	orange	braun Neu (marron Nouveau)	weiß (blanc)
		BPO-Paste		
	au composant B en poids	100 : 2	100 : 2	100 : 2
Durée de vie en pot, 100 g (à température ambiante)	min	5	5	5
Temps de prise, à température ambiante (ponçable)	min	> 20	> 20	> 20
Application pour planche usinable	<b>SikaBlock®</b>	M330, M440, M445, M450	M600, M650, M680, M700	M1000

### Caractéristiques physiques (valeurs approx.)

Biresin® Spachtel			orange	braun Neu (marron Nouveau)	weiß (blanc)
Densité	ISO 1183	g/cm³	1,3	1,6	1,9
Dureté Shore	ISO 868	-	D 58	D 70	D 75

### Conditionnement

Composant A en pots	<b>Biresin® Spachtel (A) orange</b>	6 x 1,26 kg net - en pots (A) (livrés dans un carton)
	<b>Biresin® Spachtel (A) braun Neu</b>	6 x 1,76 kg net - en pots (A) (livrés dans un carton)
	<b>Biresin® Spachtel (A) weiß</b>	6 x 1,96 kg net - en pots (A) (livrés dans un carton)
Composant A en cartouches	<b>Biresin® Spachtel (A) braun Neu KT</b>	2 x 8,34 kg net - en cartouches
	<b>Biresin® Spachtel (A) weiß KT</b>	2 x 9,84 kg net - en cartouches
Composant B en tubes	<b>BPO-Paste (B)</b>	6 x 0,04 kg net livrés dans un carton (pour pots)
Composant B en bâtons	<b>BPO-Paste (B)</b>	2 x 0,16 kg net (pour cartouches)

## Mise en œuvre

- Le matériau et le support peuvent être utilisés à des températures comprises entre 18 et 25 °C.
- Avant toute mise en œuvre du mastic de résine de modelage, ajoutez 2 à 3 % (max.) en poids de durcisseur (B) BPO-Paste.
- L'ajout de quantités plus élevées de durcisseur peut entraîner un changement de couleur.
- Avant toute application du mastic, assurez-vous que les surfaces sont propres, sèches et exemptes de poussières et de graisse.
- Le dosage des composants A et B par cartouches et pistolet (Spachtelspender) est plus précis et propre que s'il est effectué manuellement. Le pistolet est à commande pneumatique et il est alimenté en air comprimé sec sous une pression de 10 bar. Deux pistons vident les composants A et B simultanément des opercules des cartouches à l'aide d'une soupape de décharge à deux voies dans un rapport de mélange constant et prêt à être mélangé à la main. Le pistolet permet de bénéficier d'une plus grande précision du dosage et de réduire les déchets d'emballage et l'utilisation de matériaux inutiles.

## Stockage

- La durée de conservation minimale est de 12 mois à température ambiante (18-25 °C) stocké dans le contenant d'origine non ouvert.
- Les contenants doivent être refermés hermétiquement après usage afin d'empêcher l'humidité de s'y installer. Les restes de produit doivent être utilisés aussi rapidement que possible.

## Informations relatives à la santé et à la sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

## Élimination

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être gérés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

## Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Les données réellement mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre volonté.

## Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour toute information complémentaire :

Sika Deutschland GmbH  
Filiale de Bad Urach (Allemagne) Tél. : +49 (0) 7125 940 492  
Stuttgarter Str. 139 Fax : +49 (0) 7125 940 401  
D - 72574 Bad Urach E-mail : tooling@de.sika.com  
Allemagne Site Internet : www.sika.com

