

APPLICATIONS

Collages semi-structuraux : éléments de carrosserie automobile, collages divers en construction navale, collages de vitrages et d'éléments thermoplastiques.

CARACTERISTIQUES

- Adhésif polyuréthane bi-composant polymérisant à température ambiante.
- Produit pâteux applicable sur paroi verticale et permettant de combler des jeux d'assemblages importants.
- Produit à prise rapide réduisant les temps d'immobilisation des assemblages.
- Excellente absorption des vibrations, des impacts et des nuisances sonores.
- Excellent comportement aux basses températures
- Produit à fort allongement (300%), idéal pour les assemblages de matériaux dissimilaires.
- Excellentes performances mécaniques et tenue au vieillissement.
- Excellentes résistances aux charges dynamiques (vibrations et impacts).
- Produit résistant au vieillissement et aux milieux agressifs.

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition	POLYOL	ISOCYANATE	MELANGE	METHODE
Proportion de mélange en poids	100	77		
Proportion de mélange en volume à 25°C	100	100		
Couleur	Noir	Ambre clair	Noir	
Viscosité à 25°C, Pa.s	Pâte thixotrope	28 – 36 (AKP)	Pâte thixotrope	LT-001
Densité à 25°C (AKP)	1.48	1.10	-	LT-020
Densité du produit polymérisé à 23°C	-	-	1.29	ISO 2781
Pot life à 23°C sur 50 g, min (AKP)	-	-	5 – 5'30	LT-002-B
Temps Ouvert sur cordon 7 mm à 23°C, min	-	-	4	LT-006-B

(AKP): Axson Key Properties. Ces valeurs sont dans le Certificat d'Analyses.

PROPRIETES MECANIQUES

Dureté, Shore A* (AKP)	75	LT-022
Résistance à la traction, MPa **	7	ISO 37
Allongement à la rupture, % **	300	
Module de Young, MPa **	8	
Température d'utilisation recommandée, °C	15 - 25	-
Température de service, °C ***	-40 à 120	LT-006-B

*Polymérisation 2H à 80°C, mesure faite à 1 seconde.

**Polymérisation 16H à 70°C.

*** La température de service est définie comme la température à laquelle le produit conserve 80% de sa Résistance en Traction Cisaillement initiale, après 1000 heures de vieillissement à cette température, cette valeur étant mesurée sur Aluminium, à 23°C.

TEMPS DE MANIPULATION

Temps de manipulation			
A 23°C	60	min	LT-006-B
A 40°C	30		
A 60°C	10		

Le temps de manipulation est défini comme le temps nécessaire pour obtenir une Résistance en Traction Cisaillement, sur Aluminium, à 23°C, de 1 MPa.

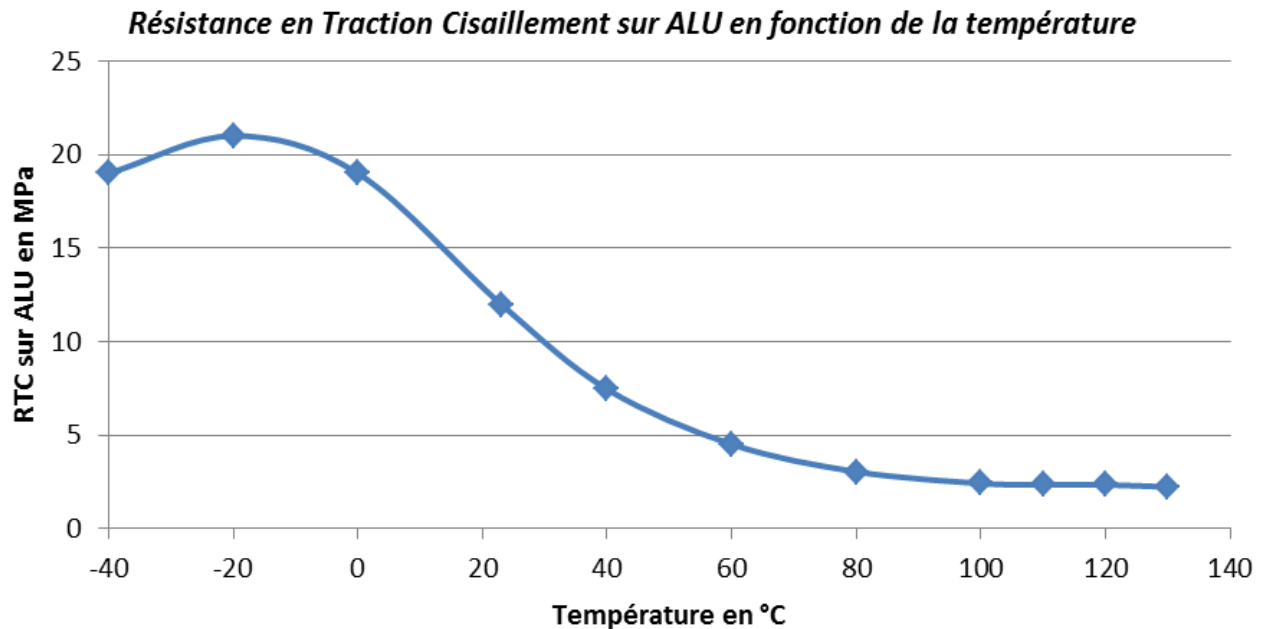
PROPRIETES MECANQUES SUR ASSEMBLAGES (Polymérisés 16H à 70°C)

Résistance en Traction Cisaillement à 23°C			
Aluminium 2017A sablé		12 CF	MPa LT-006-B
	Après Cataplasme Humide 7 jours à 70°C/100% HR	3 AF	
	Après 15 cycles D3*	6.5 AF	
Inox 304 sablé		11 CF	
	Après Cataplasme Humide 7 jours à 70°C/100% HR	2.5 AF	
Acier Electro-Zingué sablé		8 AF	
Acier Electro-Zingué Nettoyé à l'Acétone		7 AF	
ABS Poncé + Isopropanol		4 SF	
PC Poncé + Isopropanol		5 SF	
PVC Poncé + Isopropanol		5 SF	
PMMA Poncé + Isopropanol		4 SF	
PA6E Poncé + Isopropanol		3 SCF	
GFR Polyester Nettoyé à l'Isopropanol		6 CF/ DF 20%	
GFR Epoxy Nettoyé à l'Isopropanol		9 CF	

CF: Cohesive Failure : rupture de cohésion, AF: Adhesive Failure : rupture d'adhésion,
SCF: Special Cohesive Failure : rupture de cohésion spéciale, SF: Substrate Failure : rupture du substrat,
DF: Delamination Failure: rupture par délamination du substrat, selon la norme EN ISO 10365.

*Cycle D3: cycle d'exposition à la chaleur, au froid et à l'humidité selon la norme ISO 9142.

Résistance au pelage au galet mobile à 23°C			
Aluminium 2017A sablé		9	KN/m ISO 4578



MATERIEL D'APPLICATION

L'ADEKIT A252, conditionné en cartouches de 50 ml et 400 ml nécessite l'utilisation d'un pistolet manuel ou pneumatique. Pour des applications industrielles nécessitant l'utilisation d'une machine, nous consulter.

PREPARATION DES SUPPORTS

L'adhésif devra être appliqué sur des surfaces propres et sèches et exemptes d'éléments polluants (graisses, poussières...). Pour le choix d'un dégraissant ou d'un primaire adapté, consulter notre service technique et notre fiche relative aux préparations de surfaces.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants et de lunettes
- port de vêtements étanches

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie de l'ADEKIT A252 est de **9 mois**, conservé à l'abri de l'humidité et à une température de 15°C - 25°C, dans son emballage d'origine non entamé.

CONDITIONNEMENT

A252 / 50ml	Boite de 12 cartouches
A252 / 400ml	Boite de 12 cartouches

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.