

## Biresin® RG53 Système RIM (moulage par injection basse pression) Résistant aux chocs

### Domaines d'application

- A l'aide d'une machine de dosage/mélange 2 composants :  
Fabrication de boîtiers, de couvercles ou de revêtements
- Fabrication de pièces techniques extrêmement résistantes aux chocs
- Moulage de pièces à parois fines aux formes complexes

### Avantages

- Prise de caractéristiques rapide
- Imitation de pièces hautement résistantes en PE ou PP
- Avec **Biresin® U5** (part B) : bonne résistance aux chocs
- Avec **Biresin® G53** (part B) : propriétés mécaniques exceptionnelles

### Description

- Base Système bicomposant à base de PU
- Composant A **Biresin® RG53**, polyol, beige, gris et noir
- Composant B **Biresin® U5**, isocyanate à base de MDI, marron
- Composant B **Biresin® G53**, isocyanate à base de MDI, ambre

Caractéristiques de mise en œuvre		Composant A		Composant B	
pour chaque composant		Biresin® RG53	Biresin® U5	Biresin® G53	
Viscosité à 25 °C	(mPa.s)	~ 2 200	~ 110	~ 175	
Densité	(g/cm³)	1,03	1,23	1,23	
Proportion du mélange A : B	(en poids)	100	75	80	
Proportion du mélange A : B	(en volume)	100	62	66	
		Mélanges			
Potlife à température ambiante	s	~ 60			
Temps de gélification (à température ambiante)	min	> 10			
Temps de démoulage (à température ambiante)	d	~ 1			

### Caractéristiques physiques (valeurs approx.)

Biresin® RG53 (A)		avec composant B	Biresin® U5	Biresin® G53
Densité	ISO 1183	(g/cm³)	1,2	1,2
Dureté Shore	ISO 868	-	D 78	D 80
Module d'élasticité en flexion	ISO 178	(MPa)	1 300	1 400
Résistance en flexion	ISO 178	(MPa)	54	58
Résistance en traction	ISO 527	(MPa)	38	38
Allongement à la rupture	ISO 527	%	20	25
Tenue aux chocs	ISO 179	(kJ/m²)	95 ou 50*	90 ou 60*
Température de déformation	ISO 75B	°C	63 ou 120*	60 ou 110*

\*Valeur après un traitement thermique de 4 h à 80 °C et de 2 h à 120 °C.

### Conditionnement

Contenants individuels	<b>Biresin® RG53</b> (A) beige, gris et noir <b>Biresin® G53</b> (B) <b>Biresin® U5</b> (B)	20 kg nets, autres quantités sur demande 1 200 kg, 200 kg, 20 kg et 10 kg nets 250 kg, 20 kg et 5 kg nets
------------------------	---	---

## Mise en œuvre

- Le matériau doit être stocké, employé et moulé à une température comprise entre 18 et 25 °C. La température minimale de moulage s'élève à 20 °C.
- Avant utilisation, mélangez soigneusement le composant A afin d'obtenir une texture homogène.
- Vous devez tout d'abord choisir un doseur-mélangeur conçu pour supporter le volume des pièces à fabriquer et la réaction du mélange.
- Le contenant de la machine utilisé pour le composant A doit être équipé d'un malaxeur et pouvoir le cas échéant être chauffé.
- Le contenant de la machine utilisé pour le composant B doit être étanche à l'humidité de l'air (par exemple grâce un filtre de gel en silicone).
- Traiter la surface du moule avec des antiadhésifs comme le Démoulant 851 ou le Spray 870 (voir fiches produits pour plus d'informations).
- Pour augmenter la résistance de la pièce à la déformation thermique, vous pouvez lui faire subir un traitement thermique après démoulage.

## Stockage

- Ces produits se conservent au moins 12 mois à température ambiante (18-25 °C) s'ils sont stockés dans leur contenant d'origine non ouvert.
- Il est possible que des composants se cristallisent après avoir été stockés dans des conditions défavorables. Pour éliminer ces cristaux, il suffit de réchauffer les composants très rapidement à une température ne dépassant pas 70 °C et de les laisser revenir à température ambiante avant de l'utiliser.
- Les contenants entamés doivent toujours être refermés immédiatement après usage afin d'empêcher l'humidité de s'y installer. Les restes de produit doivent être utilisés aussi rapidement que possible.

## Informations relatives à la santé et à la sécurité

Reportez-vous à la dernière version de la fiche de données sécurité pour en savoir plus sur la méthode à suivre pour manipuler des produits chimiques en toute sécurité, ainsi que pour consulter les données de sécurité et les données physiques, toxicologiques et environnementales. Les dispositions s'y rapportant comme le décret allemand relatif aux matières dangereuses doivent être appliquées. Pour plus d'informations et pour consulter les fiches de données sécurité des produits et les fiches de gestion des déchets, consultez le site Internet [www.sika.de](http://www.sika.de).

## Gestion des déchets

Les déchets de produits non durcis font généralement l'objet d'un suivi particulier. Ils doivent être jetés conformément à la réglementation applicable. Les déchets de produits durcis peuvent être jetés avec les ordures ménagères ou les déchets industriels avec l'accord préalable des autorités compétentes ou de la décharge. Les déchets jetés conformément à la réglementation applicable doivent être déclarés aux autorités locales, par exemple à la sous-préfecture, au service de protection de l'environnement ou au service de l'inspection du travail.

## Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Il est possible que les données varient dans des conditions réelles en raison de facteurs indépendants de notre volonté.

## Mentions légales

Les informations fournies, en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation de nos produits se fondent sur les connaissances et l'expérience que nous avons acquises de ces produits lorsqu'ils sont stockés et utilisés correctement. Dans la pratique, les matériaux, les supports et les conditions spécifiques du site peuvent être si différents qu'il est impossible d'apporter une garantie quant au résultat ou d'attribuer des responsabilités émanant d'un lien juridique sur la base des présentes informations ou de tout conseil formulé oralement sauf en cas de préméditation ou de négligence grave de notre part. Dans ce cas, l'utilisateur doit fournir la preuve en temps voulu qu'il a transmis à Sika par écrit l'intégralité des éléments requis par Sika afin que Sika puisse analyser les faits correctement et convenablement. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. SikaAxson se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison. Les utilisateurs ont pour obligation de se reporter à la version la plus récente de la fiche technique du produit concerné (copie fournie sur demande).

Pour plus d'information, contactez :

Sika Deutschland GmbH  
Niederlassung Bad Urach    Tél:                    +49 (0) 7125 940 492  
Stuttgarter Str. 139        Fax:                    +49 (0) 7125 940 401  
D - 72574 Bad Urach        E-mail:                tooling@de.sika.com  
Allemagne                    Site Internet :        www.sika.de

