

APPLICATIONS

Destiné à la réalisation par coulée de tous types de moule devant posséder un caractère élastomérique (joint d'étanchéité, moule avec contre-dépouille, masque de sablage...).

CARACTERISTIQUES

- Faible viscosité
- Faible sensibilité à l'humidité
- Bonne résistance à l'abrasion
- Bonne stabilité dimensionnelle
- Bonne tenue au vieillissement

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	MELANGE
Proportion de mélange en poids		100	50	
Proportion de mélange en volume à 25°C		100	56	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		incolore	ambre	ambre clair
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	4.000	175	1.500
Densité des parts avant mélange à 25°C	ISO 1675 : 1985	1,04	0,93	-
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,02
Pot life à 25°C sur 150 g (min)	Gel Timer TECAM			17

PROPRIETES MECANIKES A 23°C (1)			
Dureté	ISO 868 : 2003	Shore A1/ A15	63 / 61
Résistance en traction	ISO 37 : 2004	MPa	3
Allongement à la rupture	ISO 37 : 2004	%	1.000
Résistance au déchirement <i>Eprouvettes angulaires sans entaille</i>	ISO 34 :2004	kN/m	24
BASHORE résilience	ASTM 2632 : 1992	%	44
Résistance à l'abrasion (TABER 1000 revs / H22)	ISO 5470: 1999	mg/100U	16

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Le polyol et l'isocyanate doivent être mélangés à une température supérieure ou égale à 18°C, selon le ratio mélange indiqué sur cette notice technique. L'isocyanate peut être chauffé pour fluidifier le mélange. Le pot life en sera raccourci. Avant de procéder à la coulée, s'assurer que les pièces ou moules sont exempts de toute trace d'humidité

ELASTOMERE DE POLYURETHANE DE COULEE DURETE 60 SHORE A – POLYMERISANT A FROID

PROPRIETES SPECIFIQUES ET THERMIQUES (1)

Température d'utilisation	-	-	-40 / +80
Température de transition vitreuse (tg)	ISO 11357 : 1999	°C	<-60
Coefficient de dilatation linéaire (CTE) (0°C à +40°C)	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	260
Retrait linéaire (250x50x3mm)	-	mm/m	0,50
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	80
Temps de démoulage			
- à 23°C		h	24
- à 80°C			2
Temps de durcissement			
- à 23°C		h	144
- à 80°C (étuvage après gélification)			4

(1) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 16 h à 70°C

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants, de lunettes et de vêtements de protection

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des deux parts séparées est de 12 mois à l'abri de l'humidité et à une température de 20° - 25°C, dans des emballages d'origine non entamés.

Les conditionnements doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).

Important : Lors du stockage du produit à température inférieure à 15°C, le polyol peut crystalliser. Il convient de placer les produits à 50°C maximum pendant 4 à 6 heures jusqu'à décrystallisation totale (liquide limpide).

Attention : Un excès de chauffage des deux parts (température >60°C ou durée de chauffage de > 12h) peut entraîner une dégradation du produit.

CONDITIONNEMENT

ISOCYANATE 6 x 1,00 kg 1 x 20,00 kg	POLYOL 6 x 0,50 kg 1 x 10,00 kg
--	--

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.