

ANWENDUNGEN

H 9951 ist ein ungefüllter 2K- Epoxidharzkleber, der sich besonders gut für großflächige Verklebungen eignet, z.B. von Wabenplatten, Aluminium- und Stahlpaneelen, Verbundwerkstoffen, Holz und Thermoplasten.

ÜBERSICHT

- Hohe mechanische Kennwerte
- Gute Alterungsbeständigkeit

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		HARZ	HÄRTER	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	62	
Mischverhältnis nach Volumen bei 25 °C		100	73	
Farbe		hellbernstein	rötlich transparent	rosa-rötlich transparent
Konsistenz		flüssig	flüssig	dickflüssig
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	BROOKFIELD LVT	10 000	8 000	9 000
Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³)		1,16	0,98	-
Dichte bei 23 °C (ausgehärtet)		-	-	1,08
Topfzeit bei 25 °C für 50 g (min)	Gel Timer TECAM			50

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DES KLEBSTOFFS (1)			
Härte	ISO 868 : 1985	Shore D1 / D15	75 / 73
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	30
Bruchdehnung		%	10
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	60
Einsatztemperaturbereich	-	°C	-40 bis + 100
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von -30 °C bis +50 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	70

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Wir empfehlen ein vorheriges durchgehendes Anrauen der Klebflächen. Der Klebstoff muß auf absolut saubere und trockene Klebeflächen (fett- und staubfrei) aufgebracht werden. Hierfür empfehlen wir ADEKIT CLEANER als Reiniger/Haftungsverbesserer. Bei Unklarheiten zur Auswahl der geeigneten Oberflächenvorbehandlung (Entfetter/ Primer) empfehlen wir vorherige Tests oder die Kontaktaufnahme mit unserer technischen Abteilung.

VERARBEITUNG

Beide Parts unter genauer Einhaltung des Mischverhältnisses vermischen und in gleichmäßiger Schicht auftragen. Bei industrieller Verarbeitung in einer Anlage bitten wir um Kontaktaufnahme.

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden.

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten (Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt):

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzkleidung und Schutzbrillen.

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DES KLEBSTOFFS (1)

Härte	ISO 868 : 1985	Shore D1 / D15	75 / 73
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	30
Bruchdehnung		%	10
Glasübergangstemperatur (T _g)	ISO 11359 : 2002	°C	60
Einsatztemperaturbereich	-	°C	-40 bis + 100
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von -30 °C bis +50 °C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	70

SPEZIFISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG (1) (2)

Zeit bis 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C (Handlingzeit)	ISO 4587 : 1995	h	6
Zeit bis 50 % Endscherfestigkeit bei 25 °C	ISO 4587 : 1990	h	12
Scherfestigkeit auf Aluminium		MPa	29 CF (3)
Schälfestigkeit im Rollschälversuch	BS 5350	kN/m	4 CF (3)
Scherfestigkeit nach Befeuchtung (15 Tage bei 80 °C)	ISO 4587 : 1995	MPa	27 CF (3)
Scherfestigkeit nach 15 Klimawechselzyklen D3 (siehe Anhang)		MPa	29 CF (3)
Scherfestigkeit nach 3 Wochen thermischer Alterung bei 100 °C		MPa	28 CF (3)
Scherfestigkeit nach 3-wöchiger Tauchbadalterung in: <ul style="list-style-type: none"> Motoröl bei 70 °C Salzsäure (0.1 N) bei 23 °C Natronlauge (0.1 N) bei 23 °C Seewasser bei 23 °C Diesel bei 23 °C Benzin bei 23 °C 	ISO 4587 : 2003 ISO 175 : 1999	MPa	29 CF 28 CF 29 CF 29 CF 28 CF 28 CF

(1) Scherfestigkeit auf im Chromschwefelsäurebad gebeiztem Aluminium 2017A

(2) Aushärtung: 8 h bei 80 °C und 48 h bei Raumtemperatur

(3) nach ISO 10365 : 1992 : CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig

LAGERUNG

Das Produkt kann 12 Monate lang in der ungeöffneten Originalverpackung bei Temperaturen zwischen +15 °C und +25 °C gelagert werden. Angebrochene Gebinde sind gut wiederzuzerschließen.

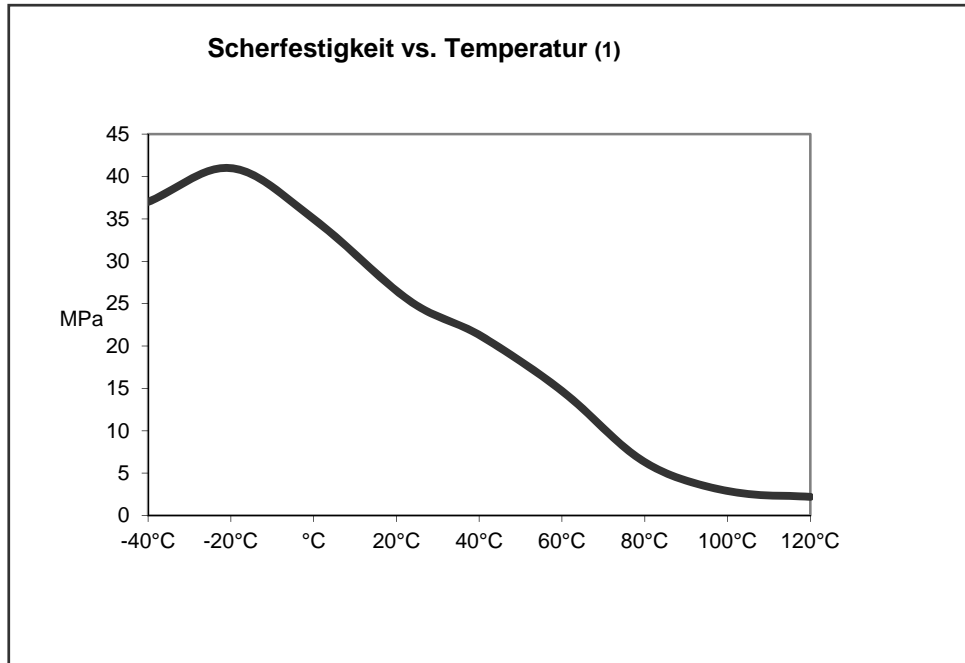
LIEFERFORM

HARZ	HÄRTER
6x 0,50 kg	6x 0,31 kg
1x 5 kg	1x 3,10 kg
1x 25 kg	1x 15,50 kg

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

ANHANG



(1) nach 8 h Aushärtung bei 80°C + 48 h bei Raumtemperatur.

