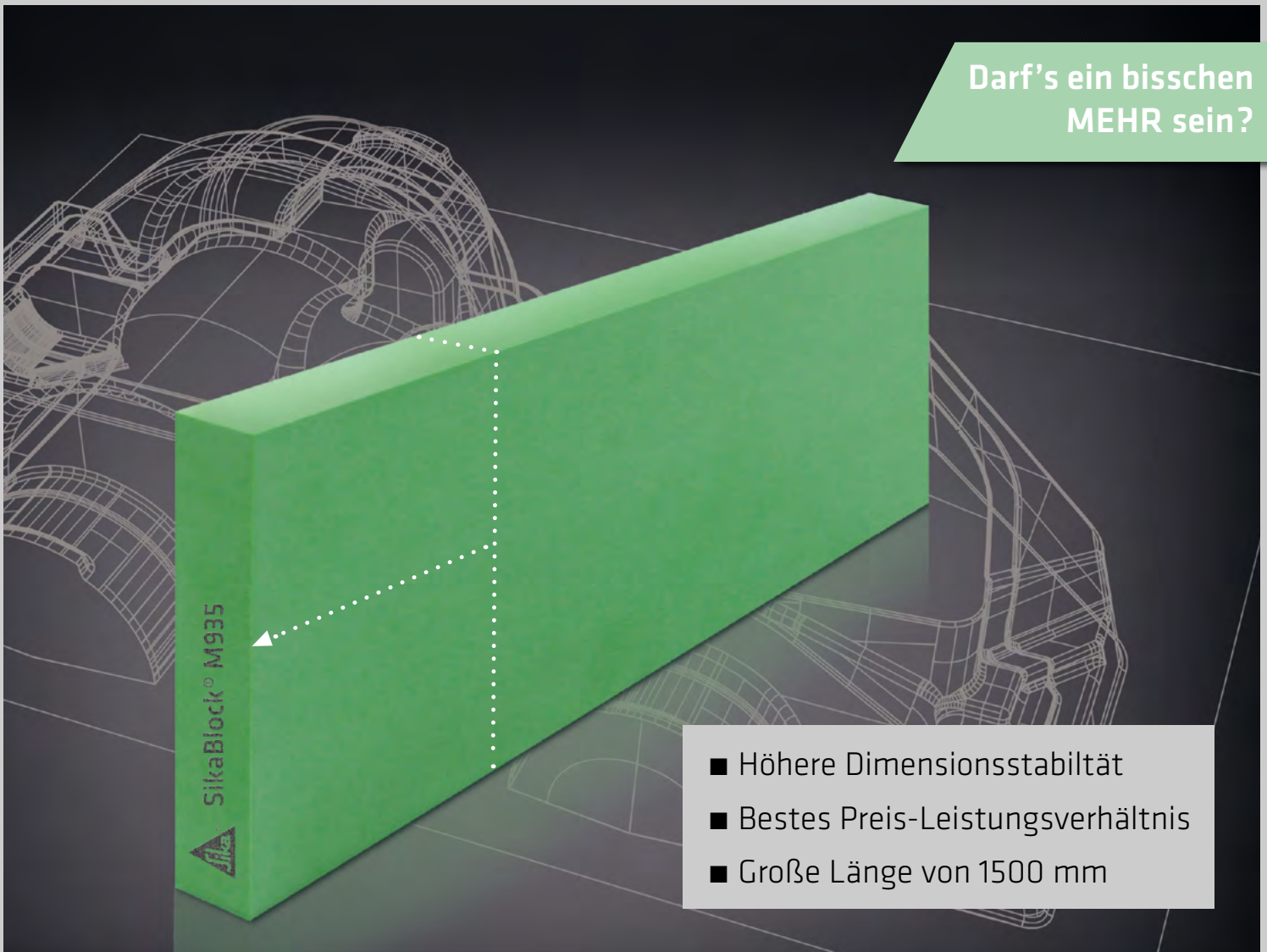


Darf's ein bisschen  
MEHR sein?



# SikaBlock® M935

## DER ALLROUNDER IN XXL, DER MEHR KANN

**Die Werkzeugplatte bietet bestes Preis-Leistungsverhältnis bei guten mechanischen Eigenschaften und höchster Dimensionsstabilität.**

- Einfache und schnelle Fräsbarkeit
- Sehr hohe Maßstabilität durch geringen alpha-T-Wert
- Gute Kantenstabilität
- Gute Abriebfestigkeit und Quellbeständigkeit
- Große Länge von 1500 mm für weniger Klebefugen

**BUILDING TRUST**



# SikaBlock® M935

## ANWENDUNGSBEREICHE

- Herstellung von Gießereimodellen, Modellplatten und Prototyp-Kernkästen
- Herstellung von maßgenauen Lehren, hochwertigen Urmodellen und diversen Formen und Werk-zeugen

## PRODUKTVORTEILE

- Sehr hohe Dimensionsstabilität
- Gute Festigkeit und Abriebfestigkeit
- Einfach und gut fräsbär
- Einfach bearbeitbar mit gutem Oberflächen-Aspekt
- Einsparung von Klebfugen durch große Platten-Dimension von 1500 mm x 500 mm

## BESCHREIBUNG

- **Basis:** Polyurethan, hellgrün
- **Klebstoff:** Biresin® Kleber Thix, 2K-EP-System, farblos, thixotrop
- **Klebstoff:** Biresin® Kleber grün Neu, 2K-PUR-System (evtl. mit Beschleuniger Biresin®HC586)
- **Maße in mm:** 1500 x 500 x Dicke 30/50/75/100

## PHYSIKALISCHE DATEN (CA. WERTE)

Dichte	ISO 845	g/cm <sup>3</sup>	1,2
Shore-Härte	ISO 868	-	D 83
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	75
E-Modul	ISO 178	MPa	2.900
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	75
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75 B	°C	90
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient $\alpha_T$	ISO 11359	K <sup>-1</sup>	55 x 10 <sup>-6</sup>

## FRÄSPARAMETER

Fräschritte	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Strategie	Schruppen Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Schlichten ebene Bereiche	Schlichten Z-konstant	Schlichten Restmaterial Konturen
Fräser	Torus-Fräser	Torus-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Torus-Kopierfräser	Kugel-Kopierfräser	Airline-Schaftfräser
Durchmesser [mm]	42	20	12	6	8	8	4
Zähnezahl	3	2	2	2	2	2	2
Radius [mm]	3	4	6	3	1	4	2
Schnittgeschw. (Vc) [m/min]	500	500	600	300	400	400	200
Drehzahl [1/min]	3.800	8.000	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000
Vorschub/Zahn [mm]	0,5	0,5	0,2	0,15	0,12	0,12	0,12
Vorschubgeschw. (Vf) [mm/min]	5.700	8.000	6.400	4.800	3.800	3.800	3.800
Schnitttiefe (ap) [mm]	3	2	1	0,3	0,3	0,3	0,1
Fräsbreite/Zeilenbreite (ae) [mm]	30	10	2	0,5	4	0,3	0,1

Es gelten unsere jeweils aktuellen Geschäftsbedingungen.  
Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle lokale Produktdatenblatt zu konsultieren unter [www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)



**Sika Deutschland GmbH**  
**Sika Advanced Resins**  
Stuttgarter Strasse 139  
72574 Bad Urach  
Germany  
Telefon + 49 (0) 7125 94 04 92  
Fax + 49 (0) 7125 94 04 01  
E-Mail [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
[www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

**Sika Automotive France SAS**  
**Sika Advanced Resins**  
Z.I. des Béthunes - 15 rue de l'Équerre  
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône  
95005 Cergy pontoise Cedex - France  
Telefon +33 (0) 134 40 34 60  
Fax +33 (0) 134 21 97 87  
E-Mail [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
[www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

**BUILDING TRUST**

