

### APPLICATIONS

Réalisation d'outillages pour formage de tôles, modèles de fonderie, plaques modèles, boîtes à noyaux, modèles à copier, mère de moule, modèle de contrôle.

### CARACTERISTIQUES

- Haute fidélité
- Faible retrait
- Haute dureté
- Très bonne résistance en compression
- Bonne résistance à l'abrasion

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
		RESINE	DURCISSEUR	MÉLANGE
Proportion de mélange en poids		100	10	
Proportion de mélange en volume à 25°C		100	27	
Aspect		liquide épais	liquide	liquide épais
Couleur		noir	ambre	noir
Viscosité Brookfield LVT à 25°C (mPa.s)	-	75.000	2.500	19.000
Densité à 25°C	ISO 1675-75	2,70	0,98	-
Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 2781-88	-		2,25
Pot life à 25°C sur 825 g (min.)	-			100

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES À 23°C <sup>(1)</sup>			
Dureté	ISO 868-85	Shore D1	90
Contrainte de rupture en compression	ISO 604-97	MPa	110
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178-93	MPa	80
Module d'élasticité en flexion (E <sub>f</sub> )	ISO 178-93	MPa	6.000
Contrainte de rupture en traction	ISO 527-96	MPa	40
Résistance aux chocs CHARPY	ISO 179/3D-94	kJ/m <sup>2</sup>	9

### CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE

Malaxer la résine avant emploi puis réaliser un mélange homogène dans les proportions indiquées et procéder à la coulée.

### PROPRIÉTÉS THERMIQUES <sup>(1)</sup> ET SPÉCIFIQUES À 23°C

Température de transition vitreuse	T.M.A.-Mettler	°C	74
Coefficient de dilatation linéaire (C <sub>L</sub> TE) [+10, +60]°C	T.M.A.-Mettler	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	40
Retrait linéaire (250x60x40)	-	‰	1,7
Temps de démoulage à l'épaisseur maximale	-	h	24
Temps de durcissement complet	-	j	4

(1) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées après un étuvage de 16 h à 50°C

### CONSERVATION STOCKAGE

La durée de vie des deux parts séparées est de **18 mois**, conservées à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés. Les conditionnements ouverts doivent être soigneusement refermés.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés,
- port de gants et de lunettes de protection.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

### CONDITIONNEMENT

#### RESINE

6 x 1,500 kg  
1 x 15,00 kg

#### DURCISSEUR

6 x 0,15 kg  
1 x 1,50 kg

### GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.