



BUILDING TRUST



UR 5805 ISOCYANATE UR 58720 POLYOL

ELASTOMERE POLYURETHANE DE COULEE
Dureté 70 Shore A – Polymérisation à froid – Pot Life 15-20'

APPLICATIONS

Elastomère Polyuréthane de coulée destiné à la réalisation de moules ou pièces souples, en mélange manuel ou à l'aide d'une machine bi-composants.

CARACTERISTIQUES

- Facilité de mise en œuvre
- Bonne résistance au déchirement
- Bonne résistance aux agents de démoulage pour béton
- Sans solvant et sans mercure

PROPRIETES PHYSIQUES

Composition		UR 5805 ISOCYANATE	UR 58720 POLYOL	MELANGE
Proportion de mélange en poids		30	100	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		jaune paille	beige	beige
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	450	1500	1000
Densité à 25°C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,21	1,22	-
Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,25
Pot life à 25°C sur 130 grammes (min)	Gel Timer TECAM			15 - 20

PROPRIETES MECANQUES 23°C (1)

	ISO 868 : 2003	Shore A1 / A15	75 / 71
Dureté			
Résistance en Traction	ISO 37 : 2011	MPa	9
Allongement à la rupture	ISO 37 : 2011	%	700
Résistance au déchirement <i>Eprouvettes angulaires sans entaille</i>	ISO 34 : 2004	kN/m	31
Résilience BASHORE	ASTM 2632 : 1992	%	30
Résistance à l'abrasion (TABER)	ISO 5470 : 1999	mm ³ / 100U	40

(1) Valeurs moyennes mesurées sur éprouvettes standards/ Condition de réticulation : 2h à 23°C dans un moule à 40°C puis 12h à 80°C

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

La part Polyol est chargée et peut présenter une légère décantation, il est important de bien malaxer cette part avant emploi (couleur et aspect homogènes sans sédimentation au fond du récipient). Cette opération s'effectue facilement à la main ou à l'aide d'une machine de mélange.

La part Isocyanate peut cristalliser (aspect trouble), celui-ci doit être placé en étuve à 60°C jusqu'à dé cristallisation totale. Homogénéiser et laisser revenir à température ambiante avant utilisation.

Les deux parts (Polyol et Isocyanate) doivent être mélangées à une température supérieure ou égale à 18°C, selon le ratio mélange indiqué sur cette fiche technique. Avant de procéder à la coulée, s'assurer que les pièces ou moules sont exempts de toute trace d'humidité.

Page 1/2 – TDS12F164 – 13 Decembre 2012

AXSON FRANCE - SikaAxson Head Office France +33 1 34 40 34 60 axson@axson.com www.sikaaxson.com	GERMANY +49 (0)7125 940 492 tooling@de.sika.com www.sikaaxson.de	SPAIN & PORTUGAL +34 93 225 16 20 axson@axson.es axson.es	SLOVAKIA +421 37 642 25 26 office@axson-ce.sk axson-ce.sk	NORTH AMERICA +1 517 663 8191 info@axsontech.us axsontech.us	JAPAN +81 564 26 25 91 sales@axson.jp axson.jp	INDIA +91 20 25560710 info.india@axson.com axson.com
	ITALY +39 02 96 70 23 36 axson@axson.it axson.it	U.K. +44 1 638 66 00 62 sales@axson.co.uk axson.com	MEXICO +52 55 52 64 49 22 axson@prodigy.net.mx axson.com.mx	CHINA +86 21 58 68 30 37 china@axson.cn axson.cn	MIDDLE EAST +971 7 2432227 info.middleeast@axson.com axson.com	



BUILDING TRUST



UR 5805 ISOCYANATE UR 58720 POLYOL

ELASTOMERE POLYURETHANE DE COULEE
Dureté 70 Shore A – Polymérisation à froid – Pot Life 15-20'

PROPRIETES THERMIQUES ET SPECIFIQUES

Température d'utilisation	-	-	- 20 / + 70 °C
Température de Transition Vitreuse (Tg)	ISO 11359-2 : 2002	°C	< 0
Retrait linéaire (éprouvette : 1020x140x100mm)	-	mm/m	5,9
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	100

PRECONISATIONS DE MISE EN ŒUVRE

- Porter la température des produits et du modèle à 23°C en cas de stockage à une température inférieure
- Homogénéiser le Polyol avant prélèvement
- Peser les deux parts précisément ($\pm 2\%$)
- Mélanger soigneusement dans un récipient sec et propre
- Couler sur le modèle préalablement ciré
- Polymériser sans étuvage à $23 \pm 2^\circ\text{C}$
- Démouler après 24h à $23 \pm 2^\circ\text{C}$
- Stabiliser le moule à $23 \pm 2^\circ\text{C}$ pendant 5 jours avant la mise en service
- En cas d'utilisation d'une machine de coulée bi-composante, s'assurer auprès du fabricant de son adéquation, de sa précision et de sa maintenance

Le respect de la mise en œuvre garantit une utilisation optimale du moule lors de son usage.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Aspiration ou locaux ventilés
- Port de gants, lunettes et vêtements de protection recommandés

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des deux parts isocyanate UR 5805 et polyol UR 58720 est de 09 mois, stockés à l'abri de l'humidité, à une température comprise entre $+15^\circ\text{C}$ et $+25^\circ\text{C}$ dans leurs emballages d'origine non entamés.

Les conditionnements doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).

CONDITIONNEMENTS

UR 5805 ISOCYANATE	UR 58720 POLYOL
1 x 11 kg	2 x 18,3 kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

Page 2/2 – TDS12F164 – 13 Decembre 2012

AXSON FRANCE - SikaAxson Head Office France +33 1 34 40 34 60 axson@axson.com www.sikaaxson.com	GERMANY +49 (0)7125 940 492 tooling@de.sika.com www.sikaaxson.de	SPAIN & PORTUGAL +34 93 225 16 20 axson@axson.es axson.es	SLOVAKIA +421 37 642 25 26 office@axson-ce.sk axson-ce.sk	NORTH AMERICA +1 517 663 8191 info@axsontech.us axsontech.us	JAPAN +81 564 26 25 91 sales@axson.jp axson.jp	INDIA +91 20 25560710 info.india@axson.com axson.com
	ITALY +39 02 96 70 23 36 axson@axson.it axson.it	U.K. +44 1 638 66 00 62 sales@axson.co.uk axson.com	MEXICO +52 55 52 64 49 22 axson@prodigy.net.mx axson.com.mx	CHINA +86 21 58 68 30 37 china@axson.cn axson.cn	MIDDLE EAST +971 7 2432227 info.middleeast@axson.com axson.com	