

## FICHE TECHNIQUE

### SikaBiresin® RE 880-95 POLYOL / SikaBiresin® RE 102 ISOCYANATE\*

\*(précédemment RE 11880-(95) / RE 1020)

### RESINE POLYURETHANE DIELECTRIQUE SOUPLE – RESISTANCE THERMIQUE

#### APPLICATIONS

Résine de coulée pour applications mécaniques et électriques multiples notamment pour basses et moyennes tensions.

Elle s'applique au surmoulage de composants électroniques.

#### CARACTERISTIQUES

- Résine polyuréthane liquide bi-composante
- Souple
- Long pot life
- Résistance thermique élevée température de transition vitreuse
- Résistance aux fluides automobiles

#### PROPRIETES PHYSIQUES

Composition	POLYOL		ISOCYANATE	MELANGE
	SikaBiresin® RE 880-95		SikaBiresin® RE 102	
Proportion de mélange en poids	100		20	
Proportion de mélange en volume à 25 °C	100		24	
Aspect	Liquide		Liquide	Liquide
Couleur	Noir		Ambre	Noir
Viscosité à 25 °C (mPa.s)	ISO 2555 : 2018	2700	125	1500
Densité à 25 °C (g/cm <sup>3</sup> )	ISO 1675 : 1985	1,45	1,22	-
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,41
Temps de gel à 25 °C sur 65 g (min)	Gel Timer TECAM			40

#### PROPRIETES MECANIQUES à 23 °C <sup>(1)</sup>


Dureté	ISO 868 : 2003	Shore A1 / A15	88 / 82
Résistance en traction		MPa	6
Allongement à la rupture	ISO 37 : 2011	%	85

(1) Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées /Durcissement 16 heures à 80°C et 24 heures à 23°C

## MISE EN OEUVRE

- Avant utilisation de l'ISOCYANATE SikaBiresin® RE 102, vérifier l'absence de cristallisation ou de dimérisation de chaque emballage.
  - Présence de particules solides
  - Liquide trouble
- En cas de cristallisation ou de dimérisation le produit doit être placé en étuve à 60°C jusqu'à la dé cristallisation complète (maximum 16 heures). Réhomogénéiser et revenir à température ambiante avant utilisation. Après agitation de l'emballage, le produit doit être parfaitement limpide. Si après ce traitement, le produit n'est pas parfaitement limpide, NE PAS UTILISER LE PRODUIT.
- Un phénomène de décantation peut être observé sur le polyol. Dans ce cas, un malaxage de la part polyol est nécessaire pour obtenir à nouveau une couleur et un aspect homogène. Ceci ne nuit pas à la qualité du produit.
- Les deux parts (POLYOL et ISOCYANATE) doivent être mélangées à une température supérieure ou égale à 18°C, selon le rapport de mélange indiqué sur cette notice technique. Avant de procéder à la coulée, s'assurer que les pièces ou moules sont exempts de toute trace d'humidité.

## PROPRIETES SPECIFIQUES ET THERMIQUES <sup>(1)</sup>

Température d'utilisation	-	°C	-50 à + 130
Conductivité thermique	ISO 2582 : 1978	W/m.K	0,34
Température de transition vitreuse (Tg)	ISO 11359 : 1999	°C	-25
Coefficient de dilatation linéaire (CTE) [+10 à +130]°C	ISO 11359 : 1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	180
Résistance aux chocs thermiques (10 cycles -40/+130°C insert Grower  24)	NF C26.160 : 1986	-	Passe
Absorption d'eau (23°C-24H)	ISO 62 : 1999	%	0,5
Directive 2011/65/EU (ROHS) <sup>(3)</sup>	-	-	Conforme

(1) Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées /Durcissement 16 heures à 80°C et 24 heures à 23°C

(2) Directive européenne relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques.

## PROPRIETES DIELECTRIQUES ET D'ISOLEMENT à 23°C <sup>(1)</sup>

Rigidité diélectrique (50 Hz - 1 mm)	CEI 60243-1 E2 :1998	kV/mm	23
Constante diélectrique $\epsilon$ (100 Hz)	CEI 60250 : 1969	-	7
Facteur de dissipation tg $\delta$ (100 Hz)	CEI 60250 : 1969	-	0,06
Résistivité transversale (1000V)	CEI 60093 : 1980	$\Omega$ .cm	5.10 <sup>13</sup>

(1) Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées /Durcissement 16 heures à 80°C et 24 heures à 23°C

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Locaux ventilés.
- Port de gants, de lunettes et de vêtement de protection.

Pour plus d'information, se reporter à la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

---

Le stockage à une température inférieure à 5°C favorise la cristallisation et la dimérisation de l'ISOCYANATE RE 102.

La durée de vie est de 12 mois pour le POLYOL et de 12 mois pour l'ISOCYANATE à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés.

Les conditionnements ouverts doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc...).

## CONDITIONNEMENT

---

Informations sur demande, veuillez contacter votre représentant local ou vous pouvez trouver votre contact local sur [www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

---

Les informations ci-incluses sont données à titre indicatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du service technique de Sika Advanced Resins. Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande : Fiche de données de sécurité.

## SOURCES

---

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Il est possible que les données varient dans des conditions réelles en raison de facteurs indépendants de notre volonté.

## INFORMATIONS RELATIVES À LA SANTÉ ET À LA SÉCURITÉ

---

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et la mise au rebut des produits chimiques dans de bonnes conditions de sécurité, les utilisateurs doivent se reporter à la plus récente fiche de données de sécurité contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et relatives à la sécurité.

## MENTIONS LEGALES

---

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

---

## Contact

---

SIKA DEUTSCHLAND GmbH  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach – GERMANY  
Tel.: (+49) 7 125 940 492  
Fax.: (+49) 7 125 940 401  
E-mail: tooling@de.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE  
Tel.: (+33) 1 344 034 60  
Fax: (+33) 1 342 197 87  
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com  
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.  
Poligon Industrial Congost - Guardaagullés, 8  
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN  
Tel.: (+34) 932 25 16 20  
E-mail: spain@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Tel.: (+39) 02 9670 2336  
Fax: (+39) 02 9670 2369  
E-mail: axson@axson.it  
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK Ltd  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM  
Tel.: (+44) 1638 660 062  
Fax: (+44) 1638 665 078  
E-mail: sales.uk@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.  
Tovarenska 49  
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA  
Tel.: (+421) 376 422 526  
Fax: (+421) 376 422 527  
E-mail: axson.sk@axson.com  
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US  
30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 – USA  
Tel.: (+1) 248 588-2270  
Fax: (+1) 248 577-0810  
E-mail: axsonmh@axson.com  
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.  
Ignacio Ramírez #20  
Despacho 202 Col. Tabacalera  
C.P. 06030 CDMX – MEXICO  
Tel.: (+52) 55 5264 4922  
Fax: (+52) 55 5264 4916  
E-mail: marketing@axson.com.mx  
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai – CHINA  
Tél.: (+86) 21 5868 3037  
Fax: (+86) 21 5868 2601  
E-mail: marketing.china@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.cn

SIKA JAPAN Ltd  
2-5-12 Onishi Okazaki Aichi  
444-0871 – JAPAN  
Tel.: (+81) 564 26 2591  
Fax: (+81) 564 26 2593  
E-mail: sales.japan@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
PUNE 411 020 – INDIA  
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10  
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12  
E-mail: info.india@axson.com  
Website: www.sikaadvancedresins.in

---

## Fiche technique

SikaBiresin® RE 880-95 POLYOL /  
SikaBiresin® RE 102 ISOCYANATE\*  
25 Mars 2019, Version 01 /2019  
TDS10F0094