

APPLICATIONS

Moules auto-démoulant pour pièces décoratives en béton.
Moules souples pour l'industrie du prototype (coulée gravitaire ou sous vide).

CARACTERISTIQUES

- Vulcanisation par polyaddition
- Très bonne tenue en température
- Résistance à la déchirure
- Très basse viscosité
- Mélange 100 / 100
- Démoulable très rapidement

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		RESINE	CATALYSEUR	MELANGE
Proportion de mélange en poids		100	100	
Aspect		liquide épais	liquide	liquide épais
Couleur		azur	blanc	Bleu clair
Viscosité à 23°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	3000	4000	4.000
Densité	ISO 1675 : 1985	1,13	1,13	-
Densité à 23°C du produit polymérisé	ISO 2781 : 1996	-	-	1,13
Pot life à 25°C sur 100 g (min)	Gel Timer TECAM			10

PROPRIETES MECANQUES A 23°C (1)			
Dureté	ISO 868 : 2003	Shore A1	22
Résistance en traction	ISO 37 : 2004	MPa	4
Allongement à la rupture	ISO 37 : 2004	%	380
Résistance au déchirement	ASTM D624	kN/m	20
Temps de démoulage	-	Min.	60

(1) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 7 jours à 23°C

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
 - port de gants et de lunettes
- Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

MISE EN OEUVRE

Effectuer un mélange selon le ratio indiqué. Afin d'éliminer les bulles d'air il est conseillé d'effectuer un dégazage répété : alterner la mise sous vide et le retour à la pression atmosphérique. Effectuer l'opération autant de fois que nécessaire. Prévoir un récipient 5 fois plus grand que le volume du mélange. Lors de la préparation, ne pas chauffer le mélange à une température supérieure à 35°C.

REMARQUES

Il est possible d'étuver l'ESSIL 222 afin d'accélérer sa prise : cela engendre un retrait plus élevé que celui obtenu à 23°C ainsi qu'une dureté supérieure de quelques points.

Inhibition: Les élastomères de silicone de polyaddition présentent une assez grande sensibilité vis à vis de certaines substances comme les amines, sulfures ou catalyseurs d'autres types de silicones (ex: mastics polyesters, pâtes à modeler). L'effet de cette inhibition irréversible est un aspect de surface poisseux en contact avec l'agent inhibiteur.

CONSERVATION DE STOCKAGE

Ce produit peut être conservé 20 mois à l'abri de l'humidité à une température de 15 - 25 °C, dans les emballages d'origine non entamés.

CONDITIONNEMENT

RESINE ESSIL 222 1 x 5 kg	CATALYSEUR ESSIL 222 1 x 5 kg
-------------------------------------	---

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

AXSON FRANCE - SikaAxson Head Office France +33 1 34 40 34 60 axson@axson.com www.sikaaxson.com	GERMANY +49 (0)7125 940 492 tooling@de.sika.com www.sikaaxson.de	SPAIN & PORTUGAL +34 93 225 16 20 axson@axson.es axson.es	SLOVAKIA +421 37 642 25 26 office@axson-ce.sk axson-ce.sk	NORTH AMERICA +1 517 663 8191 info@axsontech.us axsontech.us	JAPAN +81 564 26 25 91 sales@axson.jp axson.jp	INDIA +91 20 25560710 info.india@axson.com axson.com
ITALY +39 02 96 70 23 36 axson@axson.it axson.it	U.K. +44 1 638 66 00 62 sales@axson.co.uk axson.com	MEXICO +52 55 52 64 49 22 axson@prodigy.net.mx axson.com.mx	CHINA +86 21 58 68 30 37 china@axson.cn axson.cn	MIDDLE EAST +971 7 2432227 info.middleeast@axson.com axson.com		