

APPLICATIONS

Résine polyuréthane de coulée de surface destinée à la réalisation d'outillage de fonderie (modèles, boîtes à noyau) sur des préformes en aluminium, béton de résine, etc.

CARACTERISTIQUES

- Bonne résistance à l'abrasion
- Bonne résistance au choc
- Durcissement rapide
- Toxicité réduite

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	MELANGE
Proportion de mélange en poids		100	50	
Proportion de mélange en volume à 25°C		100	50	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		blanc	ambre à ambre foncé*	crème à beige foncé*
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	3.000	150	1.500
Densité des parts avant mélange à 25°C	ISO 1675 : 1985	1,08	1,08	-
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,08
Pot life à 25°C sur 150 g (min)	Gel Timer TECAM			14

* Des variations de couleur peuvent être observées mais elles ne modifient en rien les propriétés finales du produit.

PROPRIETES MECANIKES A 23°C (1)			
Dureté	ISO 868 : 2003	Shore D1 / D15	67 / 64
Module d'élasticité en traction	ISO 527 : 1993	MPa	530
Résistance en traction	ISO 527 : 1993	MPa	27
Allongement à la rupture	ISO 527 : 1993	%	120
Module d'élasticité en flexion	ISO 178 : 2001	MPa	450
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178 : 2001	MPa	28
Résistance au déchirement <i>Eprouvettes angulaires sans entaille</i>	ISO 34 :2004	kN/m	94
Résistance au choc <i>(Eprouvettes non entaillées)</i>	ISO 179/2D-94	kJ/m ²	Ne casse pas
BASHORE résilience	ASTM 2632 : 1992	%	62
Résistance à l'abrasion (TABER 1000 revs / H22)	ISO 5470: 1999	mg/100U	54

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Le polyol et l'isocyanate doivent être mélangés à une température supérieure ou égale à 18°C, selon le ratio mélange indiqué sur cette notice technique. L'isocyanate peut être chauffé pour fluidifier le mélange. Le temps de vie en sera raccourci. Avant de procéder à la coulée, s'assurer que les pièces ou moules sont exempts de toute trace d'humidité.

PROPRIETES SPECIFIQUES ET THERMIQUES (1)

Température d'utilisation	-	-	-40 / +80
Température de transition vitreuse (tg)	ISO 11357 : 1999	°C	100
Coefficient de dilatation linéaire (CTE) (0°C à +40°C)	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	140
Retrait linéaire (250x50x3mm)	-	mm/m	5
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	20
Temps de démoulage		heures	
- à 23°C			16
- à 80°C			4
Temps de durcissement		jours	6
- à 23°C		heures	8
- à 80°C (étuvage après gélification)			

(1) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 16 h à 70°C

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants, de lunettes et de vêtements de protection

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des deux parts séparées est de 12 mois à l'abri de l'humidité et à une température de 20 - 25°C, dans des emballages d'origine non entamés.

Les conditionnements doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).

Important : Lors du stockage du produit à température inférieure à 18°C, l'isocyanate peut cristalliser. Il convient de placer le produit à 50°C maximum pendant 4 à 6 heures jusqu'à dé cristallisation totale (liquide limpide).

Attention : Un excès de chauffage des deux parts (température >60°C ou durée de chauffage de > 12h) peut entraîner une dégradation du produit.

CONDITIONNEMENT

ISOCYANATE 6 x 1 kg 1 x 5 kg	POLYOL 6 x 0,5 kg 1 x 2,5 kg
---	---



BUILDING TRUST



UR 3490

**POLYURETHANE DE COULEE
DURETE 67 - SHORE D – POLYMERISANT A FROID**

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

AXSON FRANCE - SikaAxson
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
www.sikaaxson.com

GERMANY
+49 (0)7125 940 492
tooling@de.sika.com
www.sikaaxson.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
axson@axson.es
axson.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales@axson.co.uk
axson.com

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
office@axson-ce.sk
axson-ce.sk

NORTH AMERICA
+1 517 663 8191
info@axsontech.us
axsontech.us

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
axson@prodigy.net.mx
axson.com.mx

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales@axson.jp
axson.jp

CHINA
+86 21 58 68 30 37
china@axson.cn
axson.cn

INDIA
+91 20 25560710
info.india@axson.com
axson.com

MIDDLE EAST
+971 7 2432227
info.middleeast@axson.com
axson.com