



BUILDING TRUST



# ESSIL 125 RESINE

## ESSIL 124 – 125 CATALYSEURS

### ESSIL 126 THIXO

#### ELASTOMERE DE SILICONE

POLYCONDENSATION

## APPLICATIONS

Prises d'empreintes par peau, coulée, moules souples pour formes complexes et à contre-dépouilles pour prototypes et petites séries.

## CARACTERISTIQUES

- Durcissement par polycondensation
- Allongement à la rupture élevé
- Disponible en version rapide et lente
- Résistance au déchirement
- Tenue en température
- Additif thixotropant (ESSIL 126 THIXO)

PROPRIETES PHYSIQUES & MECANIQUES				
	ESSIL 125	ESSIL 124	ESSIL 125	ESSIL 126
Composition	RESINE	CATALYSEUR		ADDITIF THIXOTROPANT
		RAPIDE	LENT	
Proportion de mélange en poids	100	5	5	0,25 – 0,75
Couleur	blanc	incolore	Incolore	incolore
Densité des parts à 25°C	1,2	1	1	
Viscosité (BROOKFIELD LVT) à 25°C (mPa.s)	45.000	30	30	2.300

MELANGE	RESINE	ESSIL 125	
	CATALYSEUR	ESSIL 124	ESSIL 125
Couleur	-	blanc	Blanc
Aspect	-	liquide	Liquide
Pot life à 25°C sur 500 g (min)	Gel Timer TECAM	40	80
Temps de démoulage à 23°C (h)	-	12	24
Dureté Shore A <sup>(1)</sup>	ISO 868 :2003	25	24
Résistance à la rupture <sup>(1)</sup> (MPa)	ISO 37 :2004	2,9	2,7
Allongement à la rupture <sup>(1)</sup> (%)	ISO 37 :2004	550	500
Résistance au déchirement <sup>(1)</sup> (kN/m) <i>Eprouvettes angulaires sans entaille</i>	ISO 34 :2004	19	17

<sup>(1)</sup> Conditions de durcissement des éprouvettes : 7 jours à température ambiante.



BUILDING TRUST



# ESSIL 125 RESINE

## ESSIL 124 – 125 CATALYSEURS

### ESSIL 126 THIXO

#### ELASTOMERE DE SILICONE

POLYCONDENSATION

## MISE EN ŒUVRE

Remalaxer la résine avant emploi puis mélanger intimement la résine et le catalyseur à température ambiante (20°C), en évitant d'incorporer de l'air, à raison de 5 g de catalyseur pour 100 g de résine. Le temps de démoulage est de l'ordre de 16 heures. Afin d'obtenir un produit exempt de bulles, il convient de débuller après mélange. Une pression absolue de 30 à 60 mm de mercure est suffisante. Ne pas maintenir le vide plus de 5 minutes afin de ne pas vaporiser le catalyseur. Prévoir un récipient permettant une expansion de 500 % en volume. Les caractéristiques mécaniques optimales seront atteintes après 7 jours.

Il est possible de mélanger les catalyseurs lents et rapides afin d'obtenir des réactivités intermédiaires, toujours en restant dans le ratio 100 de résine et 5 de catalyseur. Ex : avec un mélange d'ESSIL 124 CATALYSEUR 2,5 parts + ESSIL 125 CATALYSEUR 2,5 parts avec 100 parts de ESSIL 125 RESINE, on obtient un pot life de 120 minutes.

## THIXOTROPIE

En ajoutant l'additif ESSIL 126 THIXO au mélange ESSIL 125 RESINE + CATALYSEUR lent ou rapide, il est possible d'obtenir un silicone gel applicable au pinceau ou à la spatule sur des surfaces verticales. Ajouter de 0,25 à 0,75 parts par rapport au mélange RESINE 100 parts + CATALYSEUR 5 parts. Attention, l'additif ESSIL 126 THIXO réduit le temps de travail du silicone, utiliser de préférence un mélange catalyseur ESSIL 124 + ESSIL 125.

## REMARQUES

Il est inutile de chauffer l'ESSIL 125 pour l'accélérer, cela risquerait au contraire de nuire à la polymérisation en vaporisant le catalyseur.



BUILDING TRUST



# ESSIL 125 RESINE

## ESSIL 124 – 125 CATALYSEURS

### ESSIL 126 THIXO

ELASTOMERE DE SILICONE  
POLYCONDENSATION

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Aspiration
- Port de lunettes recommandé

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie de la RESINE ESSIL 125 est de 24 mois et de 12 mois pour les CATALYSEURS ESSIL 124, ESSIL 125 et additif ESSIL 126 THIXO conservés à l'abri de l'humidité à une température de 15 - 25 °C, dans les emballages d'origine non entamés.

## CONDITIONNEMENTS

RESINE ESSIL 125	CATALYSEUR ESSIL 124 & 125	ESSIL 126 THIXO
5 kg 20 kg 200 kg	0,250 kg 20 kg	1,0 kg

## GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

<b>AXSON FRANCE - SikaAxson</b> Head Office France +33 1 34 40 34 60 <a href="mailto:axson@axson.com">axson@axson.com</a> <a href="http://www.sikaaxson.com">www.sikaaxson.com</a>	<b>GERMANY</b> +49 (0)7125 940 492 <a href="mailto:tooling@de.sika.com">tooling@de.sika.com</a> <a href="http://www.sikaaxson.de">www.sikaaxson.de</a>	<b>SPAIN &amp; PORTUGAL</b> +34 93 225 16 20 <a href="mailto:axson@axson.es">axson@axson.es</a> axson.es	<b>SLOVAKIA</b> +421 37 642 25 26 <a href="mailto:office@axson-ce.sk">office@axson-ce.sk</a> axson-ce.sk	<b>NORTH AMERICA</b> +1 517 663 8191 <a href="mailto:info@axsontech.us">info@axsontech.us</a> axsontech.us	<b>JAPAN</b> +81 564 26 25 91 <a href="mailto:sales@axson.jp">sales@axson.jp</a> axson.jp	<b>INDIA</b> +91 20 25560710 <a href="mailto:info.india@axson.com">info.india@axson.com</a> axson.com
	<b>ITALY</b> +39 02 96 70 23 36 <a href="mailto:axson@axson.it">axson@axson.it</a> axson.it	<b>U.K.</b> +44 1 638 66 00 62 <a href="mailto:sales@axson.co.uk">sales@axson.co.uk</a> axson.com	<b>MEXICO</b> +52 55 52 64 49 22 <a href="mailto:axson@prodigy.net.mx">axson@prodigy.net.mx</a> axson.com.mx	<b>CHINA</b> +86 21 58 68 30 37 <a href="mailto:china@axson.cn">china@axson.cn</a> axson.cn	<b>MIDDLE EAST</b> +971 7 2432227 <a href="mailto:info.middleeast@axson.com">info.middleeast@axson.com</a> axson.com	