

Biresin® VG280

Résine de coulée sous vide

Domaines d'application

- Fabrication de boîtiers, protections et autres moulages très résistants aux chocs
- Fabrication de pièces à parois minces présentant une structure complexe

Avantages

- Simulation d'ABS et de PVC
- Durcissement rapide et bonne aptitude à l'écoulement
- Grande rigidité, très grande résistance aux chocs
- Possibilité de teinture à l'aide des colorants CP
- Possibilité de prolonger la durée de vie en pot à l'aide de **Biresin® G48 (A)**

Description

- Base Système PUR bicomposant
- Composant A **Biresin® VG280**, polyol, beige
- Composant B **Biresin® G55**, isocyanate à base de MDI, jaunâtre-transparent

Caractéristiques de mise en œuvre		Composant A	Composant B
Composants individuels		Biresin® VG280	Biresin® G55
Viscosité à 25 °C	mPa.s	~ 1 200	~ 250
Densité	g/cm³	1,06	1,22
Proportion du mélange A : B	en poids	80	100
		Mélange	
Viscosité du mélange à 25 °C	mPa.s	~ 600	
Durée de vie en pot, 500 g à 20 °C	min	4	
Temps de démoulage, outil 70 °C	min	60 - 90	
Temps de durcissement (à température ambiante)	j	1 - 3	

Caractéristiques physiques (valeurs approx.)

Biresin® VG280 (A)		avec composant B	Biresin® G55
Couleur			jaune translucide
Densité	ISO 1183	g/cm³	1,1
Dureté Shore	ISO 868		D 84*
Module d'élasticité	ISO 178	MPa	2 800*
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	120*
Résistance à la traction	ISO 527	MPa	75*
Allongement à la rupture	ISO 527	%	7*
Résistance aux chocs	ISO 179	kJ/m²	> 100*
Température de fléchissement sous charge (HDT)	ISO 75B	°C	80*
Coefficient de dilatation thermique (CDT) α_T	DIN 53752	K ⁻¹	74 x 10 ⁻⁶
Retrait linéaire à une épaisseur de 4 - 5 mm	interne	%	0,35*

*Valeurs après un traitement thermique de 1 h à 70 °C

Conditionnement

Composants individuels	Biresin® VG280 (A)	4 kg nets
	Biresin® G55 (B)	5 kg nets

Mise en œuvre

- La température du matériau doit être comprise entre 18 et 25 °C.
- Le composant A doit être parfaitement mélangé avant utilisation.
- Les deux composants doivent subir un procédé d'infusion sous vide pendant plusieurs minutes avant d'être mélangés dans la bonne proportion de mélange puis versés dans les moules en silicone préchauffés (70 °C)
- Une fois les moules remplis, il convient d'arrêter la mise sous vide et de placer les moules dans un four à 70 °C afin qu'ils durcissent jusqu'au démoulage.
- La stabilité thermique des moulages peut être améliorée en leur faisant subir une post-cuisson une fois démoulés.

Stockage

- La durée de conservation minimale est de 6 mois à température ambiante (18-25 °C) stocké dans le contenant d'origine non ouvert.
- Il est possible que les composants se cristallisent si ceux-ci sont stockés à basse température pendant une période prolongée. Pour éliminer ces cristaux, il suffit de réchauffer la substance suffisamment longtemps à 70 °C maximum. Avant utilisation, laisser refroidir à température ambiante.
- Les contenants doivent être refermés hermétiquement immédiatement après usage afin d'empêcher l'humidité de s'y installer. Le reste du produit doit être utilisé aussi rapidement que possible.

Informations relatives à la santé et à la sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données de sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

Élimination

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être éliminés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Les données réellement mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre volonté.

Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits SikaAxson, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société SikaAxson a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de SikaAxson. En pratique, les différences entre matériaux, supports et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un quelconque lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. SikaAxson se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour toute information complémentaire :

Axson France SAS - SikaAxson
Z.I. des Béthunes – 15 rue de l'Equerre
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Pontoise Cedex
France

Tél. : +33 (0)1 34 40 34 60

Fax : +33 (0)1 34 21 97 87

E-mail : axson@axson.com

Site Internet : www.sikaaxson.com

