

**POLYURETHANE DE COULEE SOUS VIDE
POUR PIECE PROTOTYPE ET TECHNIQUE**
MODULE DE FLEXION 2100 MPa – Tg 95 °C

APPLICATIONS

Coulée en moule silicone : pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches des thermoplastiques tel que l'ABS.

CARACTERISTIQUES

- Mise en œuvre sous vide recommandée
- Grande fidélité de reproduction
- Colorable à l'aide des colorants CP
- Résistance à l'impact élevée

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		PX 221 ISOCYANATE	PX 221 POLYOL	MELANGE
Proportion de mélange en poids		100	45	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		jaune paille	jaune paille	blanchâtre
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	130	600	350
Densité à 25°C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	1,17	1,11	-
Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,20
Pot life à 25°C sur 145 g (min)	-			7

MISE EN ŒUVRE

En cas de cristallisation de l'isocyanate (aspect non homogène), celui-ci doit être placé en étuve à 50-60°C jusqu'à dé cristallisation totale. Réhomogénéisation et retour à température ambiante avant utilisation.

- Utilisation en machine de coulée sous vide
- Chauffer le moule à 70°C
- Porter la température des produits à 20°C en cas de stockage à une température inférieure.
- Peser l'isocyanate dans le bol supérieur (sans oublier le résidu de coulée)
- Peser le polyol dans le bol inférieur (bol de mélange)
- Après une mise sous vide préalable de 10 minutes, verser l'isocyanate dans la part Polyol et mélanger 1 minute.
- Couler dans le moule silicone chauffé à 70°C
- Mise en étuve à 70°C minimum
- Démouler après 40 minutes à 70°C

**POLYURETHANE DE COULEE SOUS VIDE
POUR PIECE PROTOTYPE ET TECHNIQUE**
MODULE DE FLEXION 2100 MPa – Tg 95 °C

PROPRIETES MECANQUES 23°C (1)

Dureté	ISO 868 : 2003	Shore D1 / D15	81 / 79
Module en Traction	ISO 527 : 1993	MPa	2800
Résistance en Traction	ISO 527 : 1993	MPa	60
Allongement à la rupture	ISO 527 : 1993	%	7,5
Module en Flexion	ISO 178 : 2010	MPa	2100
Résistance en Flexion	ISO 178 : 2010	MPa	105
Résistance à l'impact (CHARPY) Eprouvettes angulaires sans entaille	ISO 179-2 : 1997	kJ/m ²	71

PROPRIETES THERMIQUES ET SPECIFIQUES (1)

Température de Transition Vitreuse (Tg)	ISO 11359-2 : 1999	°C	95
Coefficient d'expansion Thermique (CTE) (+20°C to +70°C)	ISO 11359-2 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	78
Retrait linéaire	-	mm/m	5
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	5
Temps avant démoulage à 70°C		min	30 - 40

(1) Valeurs moyennes mesurées sur épreuves standards/ Condition de réticulation : 16 heures à 80°C

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Aspiration
- Port de lunettes recommandé

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie du **PX 221** est de **06mois**, stocké à l'abri de l'humidité, à une température comprise entre +15°C et +25°C dans son emballage d'origine non entamé.

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.