

APPLICATIONS

Le RIM 836/974 s'utilise par coulée pour la réalisation de pièces semi-rigides. Son Pot life de 10 mn permet une coulée manuelle ou en machine RIM bi composants. Le RIM 836/974 est un PU polymérisant à froid présentant les caractéristiques mécaniques d'un polypropylène.

Il peut être utilisé en roto moulage afin de réaliser des pièces de grandes dimensions.

CARACTERISTIQUES

- Mise en oeuvre aisée
- Bonne résistance au choc
- Démoulage rapide

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		RIM 836 POLYOL	RIM 974 ISOCYANATE	MELANGE
Proportion de mélange en poids		100	60	
Proportion de mélange en volume à 25°C		100	60	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		beige	ambre	beige
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	2.000	200	1.000
Densité des parts avant mélange à 25°C	ISO 1675 : 1985	1,24	1,22	-
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,25
Pot life à 25°C sur 160 g (min)	Gel Timer TECAM			9-11

PROPRIETES MECANIKES A 23°C (1)			
Dureté	ISO 868 : 2003	Shore D1	75
Résistance en traction	ISO 527 : 1996	MPa	23
Module de flexion	ISO 178 : 2001	MPa	850
Résistance au choc	ISO 179-1/1eu : 2000	KJ/m ²	>50

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Il peut être utilisé manuellement ou en machine d'injection basse pression.

La part POLYOL peut présenter une cristallisation à basse température (voir conditions de stockage).

Les deux parts (POLYOL et ISOCYANATE) doivent être mélangées à une température supérieure ou égale à 18°C, selon le ratio mélange indiqué sur cette notice technique. La part POLYOL peut être chauffée pour fluidifier le mélange. Le pot life en sera raccourci. Avant de procéder à la coulée, s'assurer que les pièces ou moules sont exempts de toute trace d'humidité.

PROPRIETES SPECIFIQUES ET THERMIQUES (1)

Température d'utilisation	-	-	-40 / +80
Température de transition vitreuse (Tg)	TMA-METTLER	°C	95
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	10
Temps de démoulage à 23°C		h	2- 4

(1) Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 16 heures à 70° C.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable, lors de la manipulation, d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés,
- port de gants, de lunettes et de vêtements de protection.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des parts Polyol et Isocyanate est de 12 mois à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans des emballages d'origine non entamés.

Les conditionnements doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).

IMPORTANT : Lors du stockage prolongé à une température inférieure à 15°C, la part POLYOL peut cristalliser. Il convient de placer le produit à 50°C maximum pendant 4 à 6 heures jusqu'à dé cristallisation totale (liquide limpide).

ATTENTION : Un excès de chauffage des deux parts (température > 60°C ou durée de chauffage supérieure à 12 heures) peut entraîner une dégradation du produit.

EMBALLAGE

RIM 836 POLYOL	RIM 974 ISOCYANATE
2 x 208 kg	1 x 250 kg
1 x 20 kg	1 x 12 kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.