

POLYURETHANE DE COULEE POUR PIECES TECHNIQUES ET PROTOTYPES MODULE EN FLEXION 1.700 MPa - Tg 75°C

APPLICATIONS

S'utilise par coulée en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de celles des thermoplastiques.

CARACTERISTIQUES

- Faible viscosité
- Long temps d'utilisation
- Bonnes propriétés mécaniques
- Aptitude à la peinture
- Aspect thermoplastique

| PROPRIETES PHYSIQUES | | | | |
|--|----------------------------------|---------------------------|-------------------|-------------|
| Composition | | ISOCYANATE PX 1000-215 | POLYOL PX 1000 | MELANGE |
| Proportion de mélange en poids Proportion de mélange en volume à 25°C | | 100 88 | 100 100 | |
| Aspect | | Liquide | Liquide | Liquide |
| Couleur | | Ambre clair à foncé | Jaune paille | Blanc cassé |
| Viscosité à 25°C (mPa.s) | BROOKFIELD LVT | 60 | 175 | 100 |
| Densité à 25°C Densité produit réticulé à 23°C | ISO 1675 :1975 ISO 2781 :1988 | 1,15 - | 1,02 - | - 1,06 |
| Pot life à 25°C sur 200g (min.) | Gel Timer TECAM | | | 15-20 |

MISE EN OEUVRE

Peser selon les ratios préconisés. Mélanger jusqu'à l'obtention d'un produit homogène et transparent. Dégazer ce mélange pendant 5 minutes. Couler en moule silicone à température ambiante ou préchauffé à 35 - 40°C afin d'accélérer la mise en oeuvre.

Etuver 2 heures à 70°C après démoulage pour obtenir les caractéristiques optimales.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

. Locaux ventilés

. Port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

POLYURETHANE DE COULEE POUR PIECES TECHNIQUES ET PROTOTYPES MODULE EN FLEXION 1.700 MPa - Tg 75°C

PROPRIETES MECANIQUES A 23°C APRÈS DURCISSEMENT (1)

| | | | |
|---------------------------------|------------------|-------------------|------|
| Module d'élasticité en flexion | ISO 178 :2001 | MPa | 1700 |
| Contrainte maximale en flexion | ISO 178 :2001 | MPa | 67 |
| Contrainte maximale en traction | ISO 527 :1993 | MPa | 38 |
| Allongement à la rupture | ISO 527 :1993 | % | 4 |
| Résistance aux chocs Charpy | ISO 179/2D :1994 | kJ/m ² | 25 |
| Dureté | ISO 868 :1985 | Shore D1 | 78 |
| - à 23°C | | | 69 |
| - à 80°C | | | |

PROPRIETES THERMIQUES & SPECIFIQUES (1)

| | | | |
|--|-------------|--------|----|
| Température de transition vitreuse (1) | TMA METTLER | °C | 75 |
| Retrait linéaire (1) | - | mm/m | 1 |
| Epaisseur maximale de coulée | - | mm | 5 |
| Temps de démoulage à 23°C | - | Heures | 4 |
| Temps de durcissement complet à 23°C | - | Jours | 4 |

(1) Mesures sur éprouvettes normalisées/Durcissement 12 h à 70°C

STOCKAGE

Ce produit peut être conservé 6 mois pour l'Isocyanate et 12 mois pour le Polyol à l'abri de l'humidité à une température de 15-25°C, dans les emballages d'origine non entamés. Un emballage entamé doit être soigneusement refermé à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.

CONDITIONNEMENT

| Isocyanate | Polyol |
|------------|----------|
| 6 X 1 kg | 6 X 1 kg |
| 1 X 5 kg | 1 X 5 kg |

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.