

CARACTERISTIQUES

- Multi-usages
- Colle la plupart des matériaux d'usage courant
- Bonne résistance aux sollicitations dynamiques et aux chocs
- Faible retrait

APPLICATIONS

- Collage de nombreux métaux, de céramiques, de verre, caoutchouc, plastiques rigides.
- Collage des matériaux d'usage courant.
- Convient à la plupart des applications industrielles et artisanales.

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		RESINE	DURCISSEUR	MELANGE
Proportion de mélange en poids		100	80	-
Proportion de mélange en volume à 25°C		100	100	-
Couleur		Neutre	Ambre clair	Jaune pâle
Viscosité à 25°C (Pa.s)	LT-063* LT-001**	25-50*	30-40**	25-50**
Densité à 25°C	LT-020	1,16	0,96	-
Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 2781	-	-	1,07
Pot life à 25°C sur 110 grammes (min)	LT-002	-	-	100

PROPRIETES MECANQUES à 23°C ⁽¹⁾			
Température de Transition Vitreuse (Tg)	DSC	°C	40
Contrainte de rupture en Traction	ISO 527	MPa	30
Allongement à la rupture	ISO 527	%	9
Température d'utilisation	-	°C	15 - 30
Température de service*	LT-006-B	°C	-40 - 120

* La température de service est définie comme la température à laquelle le produit conserve 80% de sa Résistance en Traction Cisaillement initiale, après 1000 heures de vieillissement à cette température, cette valeur étant mesurée sur Aluminium, à 23°C.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

L'ADEKIT H9011 devra être appliqué sur des surfaces propres et sèches et exemptes d'éléments polluants (graisses, poussières...). Pour le choix d'un dégraissant ou d'un primaire adapté, consulter notre service technique et notre fiche relative aux préparations de surfaces.

PROPRIETES MECANIQUES SUR ASSEMBLAGES (1)					
Temps de manipulation (2)		LT-006-B			
à 23°C				7H	
à 40°C				2H	
à 60°C				30 min	
à 100°C				6 min	
Résistance en Traction Cisaillement					
<i>Aluminium 2017A sablé</i>	à 23°C	LT-006-B	MPa	19 AF	
	à 23°C (polymérisation 16H à 70°C)			24 AF	
	après Cataplasme Humide à 70°C and 100% HR: 1 semaine			17 AF	
				21 AF	
<i>Inox 304 sablé</i>	à 23°C				21 AF
<i>Acier électro-zingué sablé</i>	à 23°C				21 AF
<i>Polycarbonate*</i>	à 23°C				5 AF
<i>ABS*</i>	à 23°C				3 AF
<i>Polyamide*</i>	à 23°C				4.5 SF
<i>Composite pre-preg Carbone*</i>	à 23°C				15 AF
Résistance au pelage aux galets mobiles					
<i>Aluminium 2017A sablé</i>	à 23°C	ISO 4578	KN/m	5	

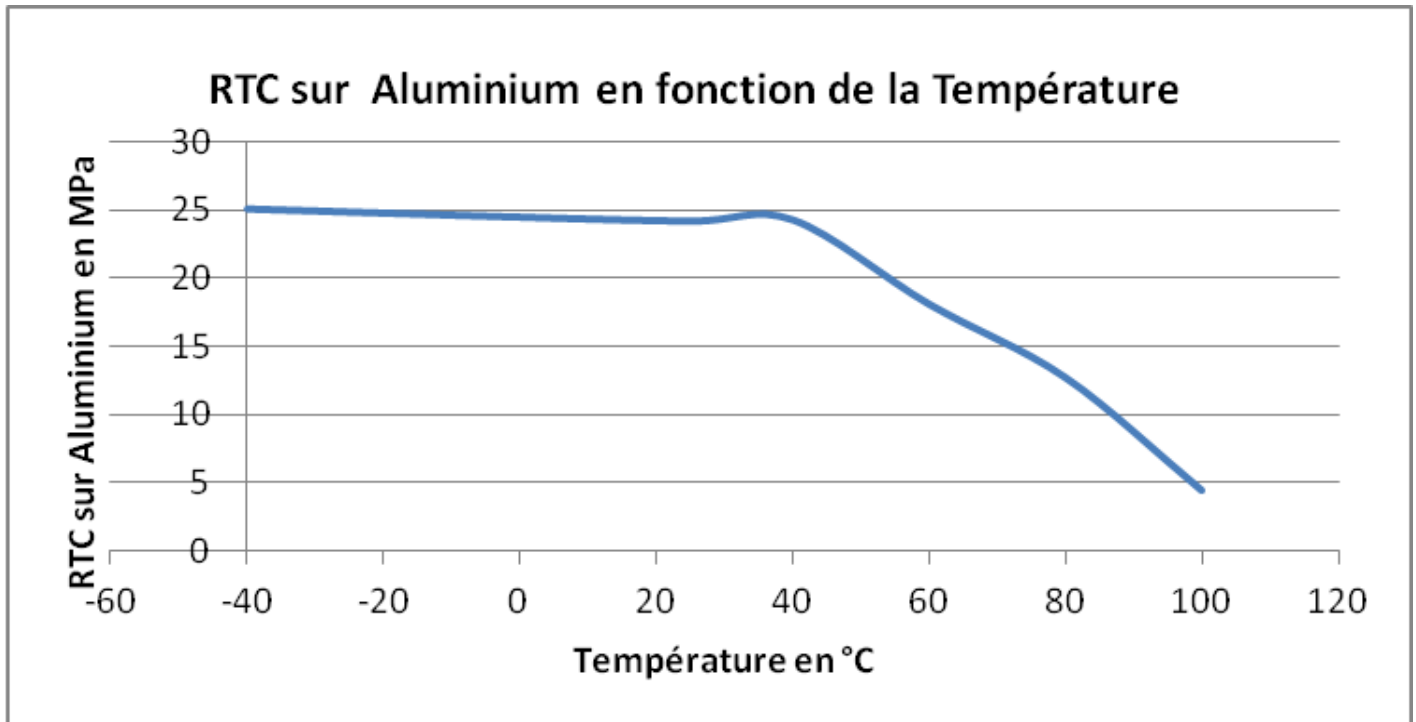
(1) Conditions de polymérisation : 16H à 40°C

(2) Le temps de manipulation est défini comme le temps nécessaire pour obtenir une Résistance en Traction Cisaillement sur Aluminium, à 23°C, de 1 MPa.

*Substrats légèrement ponçés et nettoyés à l'isopropanol

AF : Adhesive Failure = rupture d'adhésion

SF : Substrate Failure = rupture du substrat, selon la norme ISO 10365 .



Conditions de polymérisation : 16H à 70°C

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Aspiration
- Port de lunettes recommandé

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie de l'ADEKIT H 9011 est de 2 ans, stocké à l'abri de l'humidité, à une température comprise entre +15°C et +25°C dans son emballage d'origine non entamé.

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.