

**POLYURETHANE DE COULEE
POUR PIECES TECHNIQUES ET PROTOTYPES
DURETE : 60 SHORE A**

APPLICATIONS

S'utilise par coulée en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes souples.

CARACTERISTIQUES

- Grande fidélité de reproduction
- Démoulage rapide
- Aspect "caoutchouc moulé"
- Résistance à l'abrasion
- Température d'utilisation en pointe : 100°C
(voir résultats vieillissement page 2)

PROPRIETES PHYSIQUES				
		PART A	PART B	MELANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	
Proportion de mélange en poids		100	45	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		incolore	ambre	ambre
Viscosité Brookfield LVT à 25°C (mPa.s)	-	3.000	200	1.500
Densité à 25°C	ISO 1675 : 1985	1,05	0,98	-
Densité à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,02
Pot life à 25°C sur 100g (min.)	-			8 - 12

MISE EN ŒUVRE (Machine de coulée sous vide)

Important : Lors du stockage du produit à une température inférieure à 15°C, la part B peut cristalliser. Il convient de placer le produit à 50°C maximum jusqu'à dé cristallisation totale puis retour à température ambiante.

- Les deux parts doivent être mises en œuvre à une température supérieure à +18°C.
- Avec un préchauffage de la part A à 40°C, on obtient une viscosité mélange de 1.000 mPa.s.
- Dégazer les parts séparément.
- Mélanger en 45 secondes minimum.
- Couler dans un moule à 65°C - 70°C.
- Etuver 60 à 90 minutes à 70°C avant démoulage.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

. Locaux ventilés

. Port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

**POLYURETHANE DE COULEE
POUR PIECES TECHNIQUES ET PROTOTYPES
DURETE : 60 SHORE A**

PROPRIETES MECANQUES A 23°C APRÈS DURCISSEMENT ⁽¹⁾

			Valeurs initiales	Après vieillissement 15 jours à +100°C (2)
Dureté	ISO 868 : 2003	Shore A1	63	60
Contrainte maximale en traction	ISO 37 : 1994	MPa	4,5	2
Allongement à la rupture	ISO 37 : 1994	%	800	1.000
Résistance au déchirement <i>Eprouvette angulaire sans entaille</i>	ISO 34 : 2004	kN/m	25	20

PROPRIETES SPECIFIQUES ET THERMIQUES⁽¹⁾

Température d'utilisation	-	°C	-40 / +80
Temps de démoulage à 70°C	-	min.	60 - 90
Temps de durcissement complet à 70°C	-	h	6

(1) Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées, coulées dans des moules à 65 - 70°C / Durcissement 6 h à 70°C.

(2) Vieillesissement en étuve avec renouvellement d'air

STOCKAGE

Ce produit peut être conservé 12 mois à l'abri de l'humidité à une température de 20-30°C, dans les emballages d'origine non entamés. Un emballage entamé doit être soigneusement refermé à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.

CONDITIONNEMENT

ISOCYANATE (Part A)
6 x 1,00 kg

POLYOL (Part B)
6 x 0,45 kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

Page 2/2 8062