

APPLICATIONS

S'utilise par coulée en machine basse pression pour la réalisation de pièces prototype et maquettes souples, joints, soufflets, tapis de sol, pièces anti-vibration.

CARACTERISTIQUES

- Grande facilité de mise en œuvre
- Démoulage rapide

- Bonnes caractéristiques mécaniques

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
Composition		ISOCYANATE RIM 631	POLYOL RIM 631	MÉLANGE
Proportion de mélange en poids		100	100	
Proportion de mélange en volume à 25°C		92	100	
Aspect		Liquide	Liquide	Liquide
Couleur		Ambre	Noir	Noir
Viscosité Brookfield LVT à 25°C (mPa.s)	-	2.000 - 2.600	900 - 1.500	1.300 - 1.900
Densité à 25°C	ISO 1675-75	1,10 - 1,14	1,01 - 1,05	-
Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 2781-88	-	-	1,05 - 1,09
Pot life à 25°C sur 100g (s)	-			50 - 70

CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE

S'utilise à l'aide d'une machine d'injection basse pression bi-composante, équipée de préférence d'une agitation sur la cuve polyol. Avant toute utilisation du polyol, vérifier l'absence de cristallisation (voir § Stockage), et remalaxer jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène. Les deux parts (polyol et isocyanate) doivent être mélangées à une température supérieure ou égale à 18°C, selon le ratio mélange indiqué sur cette notice technique.

Il est préférable de couler dans un outillage préalablement chauffé à une température comprise entre 40 et 60°C. Avant de procéder à la coulée, s'assurer qu'il a été appliqué du DEMOULANT 851 sur les moules, exempts de toute trace d'humidité (démoulant spécifié pour l'injection basse pression jusqu'à 80°C. Pour plus d'informations, se reporter à la fiche technique Axson PRODUITS AUXILIAIRES.

Les caractéristiques optimales de ce matériau sont obtenues après une post-cuisson de 4h à 80°C. **Attention**, selon la géométrie de la pièce, il peut être nécessaire d'utiliser un conformateur lors de la post-cuisson.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants et de lunettes de protection.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES à 23°C (1)

Dureté	ISO 868-85	Shore A1	73
Contrainte de rupture en traction	ISO 37-77	MPa	7
Allongement à la rupture	ISO 37-77	%	300
Résistance au déchirement (Eprouvettes angulaires non entaillées)	ISO 34-94	kN/m	30

PROPRIÉTÉS THERMIQUES & SPÉCIFIQUES (1)

Température d'utilisation	-	°C	-40/ +70
Temps de démoulage à 23°C	-	min.	15 - 20
Épaisseur maximale de coulée	-	mm	10
Retrait linéaire sur pièces à 23°C : - épaisseur 2 à 3mm - épaisseur 4 à 5 mm	-	mm/m	5 - 6 8 - 9

(1) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées, coulée dans des moules à 60°C / Durcissement 4 h00 80°C.

CONSERVATION STOCKAGE

La durée de vie des deux parties séparées est de 12 mois à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans des emballages d'origine non entamés. Les conditionnements doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).
La part polyol, à basse température, est susceptible de cristalliser (manifestation : partie liquide non homogène). Il convient alors de porter le produit à une température de 40°C jusqu'à l'obtention d'un produit liquide homogène.

CONDITIONNEMENT

ISOCYANATE 1 x 21,0 kg 1 x 5,0 kg	POLYOL 1 x 21,0 kg 1 x 5,0 kg
--	--

ANNEXE I

APPLICATIONS

Pour une utilisation en rapport de mélange 100 et 100 en volume, nous recommandons le matériel suivant :

- Cartouche 400 cc
- Mélangeur statique (Ø 6 de 32 éléments)
- Pistolet pneumatique 400 cc (MIXPAC)

CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE

Avant de remplir les cartouches 400 cc, vérifier l'absence de cristallisation de la partie polyol et remalaxer jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène. Les deux parts (polyol & isocyanate) doivent être mélangées à une température supérieure ou égale à 18°C.

Utiliser les cartouches dans les 2 heures qui suivent le conditionnement.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES à 23°C (RAPPORT DE MELANGE 100 ET 100 EN VOLUME)			
Dureté	ISO 868-85	Shore A1	72
Contrainte de rupture en traction	ISO 37-77	MPa	5,5
Allongement à la rupture	ISO 37-77	%	200
Résistance au déchirement (Eprouvettes angulaires non entaillées)	ISO 34-94	kN/m	27

(1) Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées, coulées dans des moules à 60°C / Durcissement 4 heures à 80°C.

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.