

**APPLICATIONS**

Réalisation de pièces composites devant présenter une bonne résistance au feu.

Satisfait aux exigences de la norme Eurocopter ECS 2196 Indice B pour la fabrication et l'entretien d'habillage intérieur.

**CARACTERISTIQUES**

- Toxicologie réduite (sans MDA)
- Auto-extinguibilité FAR 25
- Tenue en température 100°C
- Bonnes caractéristiques mécaniques

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		RÉSINE	DURCISSEUR	MÉLANGE
Proportion de mélange en poids		100	22	
Proportion de mélange en volume à 25°C		100	29	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		beige clair	ambre clair	beige clair
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	12.000	110	3.500
Densité des parts avant mélange à 25°C	ISO 1675 : 1985	1,28	0,96	-
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,21
Pot life à 25°C sur 500 g (min)	Gel Timer TECAM			90

PROPRIETES MECANIKES ET THERMIQUES A 23°C (1)			
Module de flexion	ISO 178 : 2001	MPa	3.900
Contrainte en flexion maximale	ISO 178 : 2001	MPa	90
Contrainte de compression au seuil d'écoulement	ISO 604 : 2002	MPa	118
Résistance interlaminaire au cisaillement (2)	ISO 14130 : 1997	MPa	36
Dureté	ISO 868 : 2003	Shore D1/ D15	88
Température de transition vitreuse	ISO 11359 : 2002	°C	100
Temps de gel à 25°C sur 100 g	TECAM	min	140
Temps avant démoulage à 25°C	-	h	16
Temps de durcissement complet à 25°C	-	j	4
Coefficient de dilatation thermique (CTE)	ISO 11359 : 1999	10 <sup>-6</sup> .K <sup>-1</sup>	50

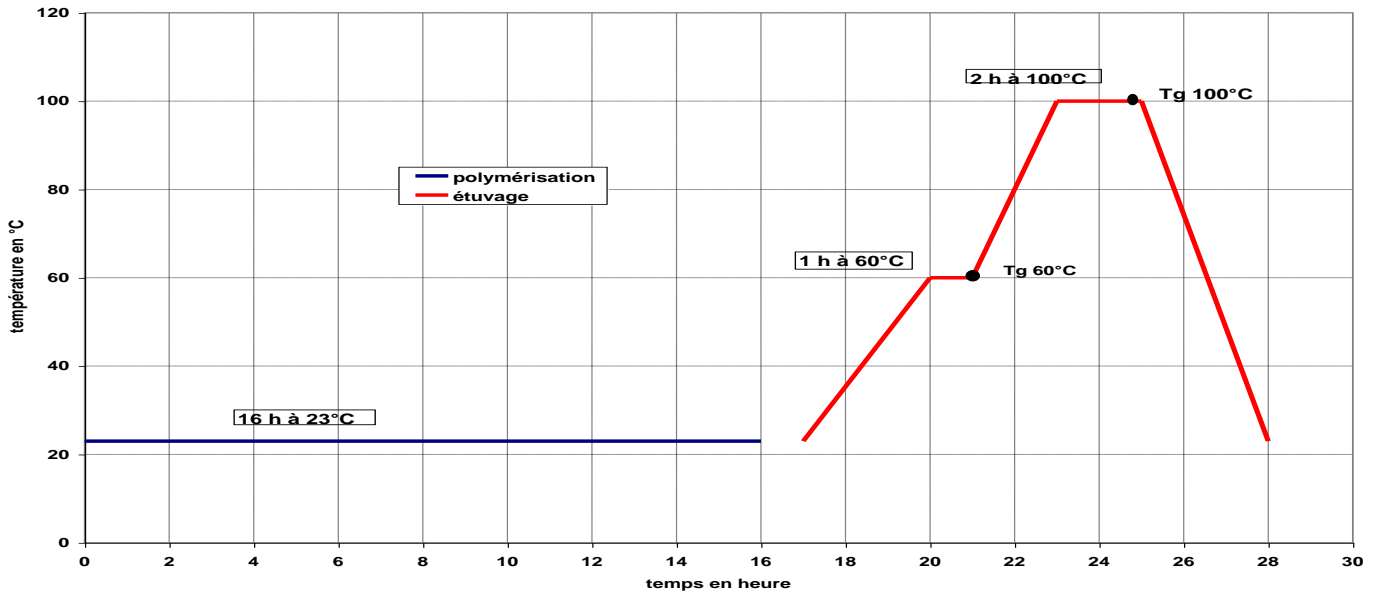
(1) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 16 h à 23°C + 2 h à 100°C

(2) : Eprouvettes : 10 plis / tissu de verre 7781

**MISE EN OEUVRE**

**Remalaxer soigneusement la résine et réaliser un mélange selon le ratio indiqué. Procéder à l'imprégnation des renforts par les méthodes courantes de stratification.**

COURBE D'ETUVAGE



## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
  - Port de gants, de lunettes et de vêtements imperméables.
- Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Ce produit peut être conservé 12 mois pour la résine et 24 mois pour le durcisseur à l'abri de l'humidité, et à une température entre 15°C et 25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés.

## CONDITIONNEMENT

RESINE	DURCISSEUR
1 x 6 kg 1 x 30 kg	1 x 1,32 kg 1 x 6,6 kg

## GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.