

SikaBlock® M700

Planche de modelage

Domaines d'application

- Fabrication de modèles de contrôle de données et de type cubing (à des fins de détermination des volumes)
- Fabrication de maîtres modèles
- Fabrication de moules pour moulage par injection et réaction à basse pression
- Moules de thermoformage sous vide pour pièces en petite série

Avantages

- Stabilité dimensionnelle très élevée
- Grande résistance à la compression et des arêtes
- Bonne résistance aux solvants
- Résistance en température élevée
- Usinage facile
- Peu de poussières pendant le fraisage
- Surface très dense et fine
- Étanchéisation et vernissage faciles

Description

- Base Polyuréthane, marron clair
- Adhésif **Biresin® Kleber braun Neu**, système PUR bicomposant, marron
- Mastic **Biresin® Spachtel braun Neu**, système polyester bicomposant, marron

Caractéristiques physiques (valeurs approx.)

SikaBlock® M700

Propriété	Norme	Unité	Valeur
Densité	ISO 845	g/cm ³	0,7
Dureté Shore	ISO 868	-	D 66
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	26
Module d'élasticité	ISO 178	MPa	1 000
Résistance à la compression	ISO 604	MPa	25*
Résistance aux chocs	ISO 179 Ue	kJ/m ²	7
Température de fléchissement sous charge (HDT)	ISO 75 B	°C	90
Coefficient de dilatation thermique linéaire, α_T	DIN 53 752	K ⁻¹	55×10^{-6}

* déformation à la compression de 10 %

Caractéristiques de mise en œuvre

Adhésif / Mastic		Biresin® Kleber braun Neu	Biresin® Spachtel braun Neu
Rapport de mélange A : B	en poids	100 : 65	100 : 2
Durée de vie en pot	min	20	5
Temps de prise	h	8 - 10	> 20 min

Conditionnement

Planches SikaBlock® M700	1 500 mm x 500 mm x 30 mm, 30 par palette 1 500 mm x 500 mm x 50 mm, 36 par palette 1 500 mm x 500 mm x 75 mm, 24 par palette 1 500 mm x 500 mm x 100 mm, 18 par palette 1 500 mm x 500 mm x 150 mm, 12 par palette
Adhésif Biresin® Kleber braun Neu , résine (A) Biresin® G53 , durcisseur (B)	1,5 kg net 4 kg ; 0,975 kg net
Mastic Biresin® Spachtel braun Neu , résine (A) BPO-Paste , durcisseur (B)	2 x 8,34 kg net - en cartouches (A) 6 x 1,76 kg net - en pots (A) (livrés dans un carton) 2 x 0,16 kg net - en bâtons (B) (pour cartouches - A) 6 x 0,04 kg net - en tubes (B) (livrés dans un carton) (pour pots - A)

Mise en œuvre

- Le matériau doit être acclimaté à une température comprise entre 18 et 25 °C avant d'être usiné.
- Le produit peut être facilement usiné selon un procédé de sciage ou de fraisage, etc., à l'aide d'outils hautes performances ou manuellement.
- En cas de collage, les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de poussières, de graisse ou d'huile. Utilisez par exemple la colle Biresin® Kleber braun Neu (consultez la fiche produit pour obtenir de plus amples renseignements).
- Pour obtenir davantage d'informations et de conseils sur le procédé de fraisage, rapprochez-vous de votre fabricant d'outils de coupe ou consultez notre brochure spécifique.
- À des fins de correction ou de finition des surfaces, utilisez le produit Biresin® Spachtel braun Neu (consultez la fiche produit pour obtenir de plus amples renseignements).

Stockage

- Stocké à plat au sein d'un environnement sec, ce produit a une durée de conservation illimitée.
- Au cours des phases de stockage et de transport des modèles et outils finis, il convient d'éviter le plus possible les écarts de température.

Informations relatives à la santé et à la sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

Élimination

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être gérés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Les données réellement mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre volonté.

Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour toute information complémentaire :

Sika Deutschland GmbH

Filiale de Bad Urach (Allemagne)

Stuttgarter Str. 139

D - 72574 Bad Urach

Allemagne

Tél. : +49 (0) 7125 940 492

Fax : +49 (0) 7125 940 401

E-mail : tooling@de.sika.com

Site Web : www.sika.com

