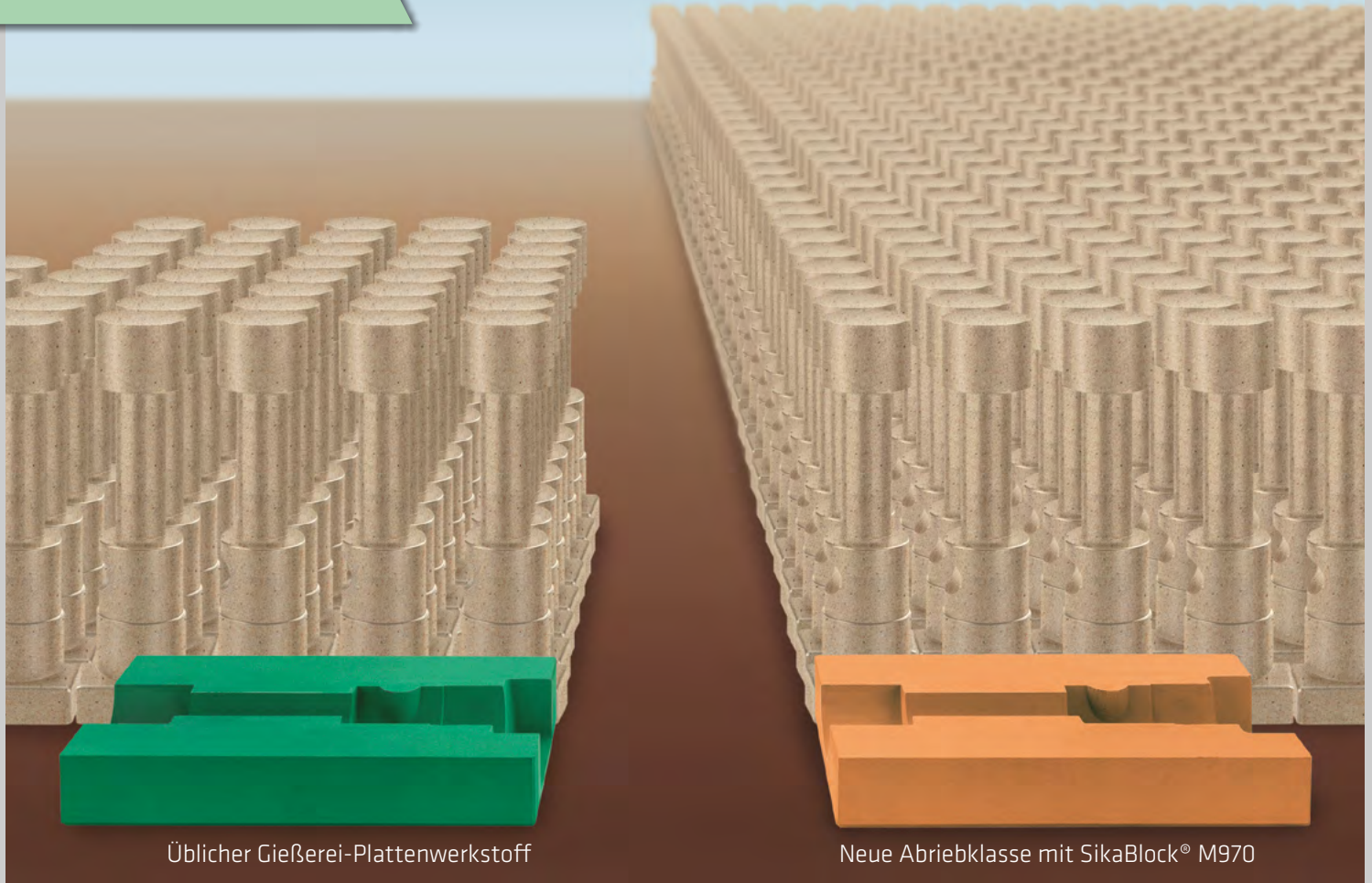


SikaBlock® M970
schafft einfach mehr



Üblicher Gießerei-Plattenwerkstoff

Neue Abriebklasse mit SikaBlock® M970

SikaBlock® M970

SICHER VOM PROTOTYP BIS IN DIE SERIE

Hochabriebfeste Kernkästen – von der Prototypen-Phase bis in die Serie mit nur einem Werkzeug.

- Sehr hohe Abriebfestigkeit
- Hohe Druckfestigkeit und Kantenstabilität
- Exzellente Fräsbarkeit und Oberfläche
- Dimensionsstabil durch sehr geringe Wärmeausdehnung

SikaBlock[®] M970

ANWENDUNGSBEREICHE

- Herstellung von Kernkästen, Gießereimodellen und Modellplatten im Coldbox-Verfahren

PRODUKTVORTEILE

- Sehr hohe Abriebfestigkeit
- Sehr druck- und biegefest sowie kantenstabil
- Geringer Wärmeausdehnungskoeffizient
- Exzellent fräsbearbeitbar
- Hochwertige, dichte Oberfläche

BESCHREIBUNG

- **Basis:** Polyurethan, orange (ehemals türkis)
- **Klebstoff:** Biresin[®] Kraft Kleber Thix, 2K-EP-System
- **Klebstoff:** Biresin[®] Kleber grün Neu oder blau Neu, 2K-PUR-System (mit Beschleuniger Biresin[®] HC586)
- **Maße in mm:**
1000 x 500 x
Dicke 30/50/75/100

PHYSIKALISCHE DATEN (CA. WERTE)

Dichte	ISO 845	kg/ltr.	1,2
Shore-Härte	ISO 868	-	D 84
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	110
E-Modul	ISO 178	MPa	2.550
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	105*
Abriebfestigkeit	ISO 4649	mm ³	230
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75 B	°C	78
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient α_T	ISO 11359	K ⁻¹	68 x 10 ⁻⁶

* bei 10% Stauchung

FRÄSPARAMETER

Fräschritte	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Strategie	Schruppen Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Restmaterial Z-konstant	Schichten ebene Bereiche	Schichten Z-konstant	Schichten Restmaterial Konturen
Fräserart	Torus- Fräser	Torus- Kopierfräser	Kugel- Kopierfräser	Kugel- Kopierfräser	Torus- Kopierfräser	Kugel- Kopierfräser	Airline- Schachtfräser
Durchmesser [mm]	42	20	12	6	8	8	4
Zähnezahl	3	2	2	2	2	2	2
Radius [mm]	3	4	6	3	1	4	2
Schnittgeschw. (Vc) [m/min]	600	500	600	250	400	400	200
Drehzahl [1/min]	4.600	8.000	15.900	13.300	16.000	16.000	16.000
Vorschub/Zahn [mm]	0,41	0,5	0,2	0,2	0,15	0,15	0,15
Vorschubgeschw. (Vf) [mm/min]	5.700	8.000	6.400	5.300	4.800	4.800	4.800
Schnitttiefe (ap) [mm]	5	2,5	2	0,5	0,3	0,15	0,1
Fräsbreite/Zeilenbreite (ae) [mm]	30	10	2	0,5	4	0,3	0,1

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, sowie Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Ausgabe 06/2019

Es gelten unsere jeweils aktuellen Geschäftsbedingungen.
Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle
lokale Produktdatenblatt zu konsultieren unter
www.sikaadvancedresins.de



Sika Deutschland GmbH
Sika Advanced Resins
Stuttgarter Strasse 139
72574 Bad Urach
Germany
Telefon + 49 (0) 7125 940-492
Fax + 49 (0) 7125 940-401
E-Mail tooling@de.sika.com
www.sikaadvancedresins.de

Sika Automotive France SAS
Sika Advanced Resins
Z.I. des Béthunes - 15 rue de l'Équerre
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy pontoise Cedex - France
Phone +33 (0) 134 40 34 60
Fax +33 (0) 134 21 97 87
E-Mail advanced.resins@fr.sika.com
www.sikaadvancedresins.fr

BUILDING TRUST

