

## APPLICATIONS

*Outils d'emboutissage, maquettes de contrôle, tas de formage, tas de sertissage.*

## CARACTERISTIQUES

- Usinage aisé
- Excellent aspect de surface après usinage
- Formation de copeaux, peu de poussières
- Faible coefficient de friction favorisant le glissement
- Bonne stabilité dimensionnelle
- Bonne résistance en compression

### PROPRIETES PHYSIQUES

Couleur		gris
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	1,67

### PROPRIETES MECANIKES ET TERMIIQUES A 23°C

Dureté	ISO 868 : 2003	Shore D1/ D15	89 / 88
Module de flexion	ISO 178 : 2001	MPa	5.800
Contrainte en flexion maximale	ISO 178 :2001	MPa	90
Contrainte de compression au seuil d'écoulement	ISO 604 :2002	MPa	110
Température de transition vitreuse (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	92
Coefficient de dilatation linéaire (CTE) (+10 à +80°C)	ISO 11359 : 1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50

## ASSEMBLAGE

*La planche usinable AXSON LAB 1000 peut être assemblée avec l'adhésif H 9951 long pot life (env 400g/m<sup>2</sup>) ou le GC1 125 (environ 900 g/m<sup>2</sup>).*

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

*Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :*

- aspiration
- port de lunettes recommandé

*Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.*

## PARAMETRES D'USINAGE

	Vitesse de coupe (Vc en m/min)	Avance par tour pour une dent (fz en mm/tr)
Ebauche (1)	100	0,35
Finition (2)	400	0,06

$n = ( 1000 \times Vc ) / ( \pi \times Dc )$	$Vf = n \times fz \times Z$
--	-----------------------------

- Vc: Vitesse de coupe en m/min
- Dc: Diamètre de l'outil en mm
- n: Vitesse de rotation en tours/ min
- fz: Avance par tour pour une dent en mm/tour
- Z: Nombre de dents
- Vf: Vitesse d'avance en mm/min

## STOCKAGE

Les planches doivent être stockées dans un endroit sec et tempéré.

## DIMENSIONS

830 x 500 x 50 mm

830 x 500 x 100 mm

830 x 500 x 75 mm

Mass Casting MC 1000, pour de plus grandes dimensions (nous consulter).

## GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.