

APPLICATIONS

Maitre modèles pour la réalisation d'outillages et de pièces en pré-imprégnées avec ou sans autoclave, ou la réalisation d'outillages de thermoformage de petites séries.

CARACTERISTIQUES

- Haute stabilité dimensionnelle
- Facilement usinable
- Excellent aspect de surface
- Moyenne densité
- Tenue en température élevée (130°C)

PROPRIETES PHYSIQUES		
Composition		Epoxy
Couleur		vert
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	0,70

PROPRIETES MECANQUES A 23°C (1)			
Dureté	- 23°C - 80°C - 100°C - 120°C - 130°C	ISO 868 : 2003	Shore D1 75 73 72 71 68
Module de flexion		ISO 178 : 2001	MPa 2300
Contrainte en flexion maximale		ISO 178 :2001	MPa 37
Contrainte de compression au seuil d'écoulement		ISO 604 :2002	MPa 50
Température de transition vitreuse (tg)		ISO 11359 : 2002	°C 130
Coefficient de dilatation linéaire (CTE) (10°C à 100°C)		ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹ 32 - 42

Suivant ces résultats, le LAB 975 NEW est utilisable jusqu'à une température de 130°C pour des cuissons de prépegs en autoclave sous une pression de 4 bars.

ASSEMBLAGE

La planche Axson LAB 975 NEW peut-être assemblée à l'aide du H 8973/GC 15 (environ 600g/m²).

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- aspiration,
- port de lunettes recommandé.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

PARAMETRES D'USINAGE		
	Vitesse de coupe (Vc en m/min)	Avance par tour pour une dent (fz en mm/tr)
Ebauche	100 à 400	0,35
Finition	400 à 800	0,05 à 0,15

$n = (1000 \times Vc) / (\pi \times Dc)$	$Vf = n \times fz \times Z$
--	-----------------------------

- Vc: Vitesse de coupe en m/min
- Dc: Diamètre de l'outil en mm
- n: Vitesse de rotation en tours/min
- fz: Avance par tour pour une dent en mm/tour
- Z: Nombre de dents
- Vf: Vitesse d'avance en mm/min

Nous consulter pour les préparations de surface.

STOCKAGE

Les plaques doivent être stockées dans un endroit sec et tempéré

DIMENSIONS

1.500 x 500 x 50 mm

1.500 x 500 x 75 mm

1.500 x 500 x 100 mm

1.500 x 500 x 150 mm

1.500 x 500 x 200 mm

Mass Casting MC 975 NEW, pour de plus grandes dimensions (nous consulter)

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.