

## APPLICATIONS

Collages de matériaux composites polyester ou époxy (RTM, SMC, stratifiés au contact...) et de structures métalliques. L'adhésif est un système à thixotropie chimique, utilisable avec des équipements à base de réservoirs sous pression ou par gravité.

## CARACTERISTIQUES

- Adhésif polyuréthane bi-composant polymérisant à température ambiante.
- Produit pâteux applicable sur paroi verticale et en joint épais.
- Haute réactivité.
- Hautes performances mécaniques jusqu'à 130°C.
- Excellente résistance aux charges dynamique telles que vibrations et impacts.
- Produit adapté aux environnements agressifs.

| PROPRIETES PHYSIQUES                           |                       |             |            |          |
|--|-----------------------|-------------|------------|----------|
| Composition                                    | POLYOL                | ISOCYANATE  | MELANGE    | METHODE  |
| Proportion de mélange en poids                 | 100                   | 78          |            |          |
| Proportion de mélange en volume à 25°C         | 100                   | 100         |            |          |
| Couleur  | Gris beige (GY)       | Ambre foncé | Beige (BG) |          |
| Viscosité à 25°C, Pa.s <sup>(AKP)</sup>        | 15 – 20               | 6 - 8       | Pâte       | LT-001   |
| Densité à 25°C                                 | 1.48 <sup>(AKP)</sup> | 1.15        | -          | LT-020-A |
| Densité du produit polymérisé à 23°C           | -                     | -           | 1.34       | ISO 2781 |
| Pot life à 23°C sur 25 g, min <sup>(AKP)</sup> | -                     | -           | 6 - 8      | LT-002-B |
| Temps Ouvert sur cordon 7 mm à 23°C, min       | -                     | -           | 5 - 6      | LT-006-B |

(AKP): Axson Key Properties. Ces valeurs sont dans le Certificat d'Analyses.

## PROPRIETES MECANIQUES

|   |           |           |
|---|-----------|-----------|
| Dureté, Shore D*                          | 70        | ISO 868   |
| Résistance à la traction, MPa *           | 14        | ISO 527-2 |
| Allongement à la rupture, % *             | 30        |           |
| Module de Young, MPa *                    | 200       |           |
| Température d'utilisation recommandée, °C | 15 - 25   | -         |
| Température de service, °C **             | -40 à 130 | LT-006-B  |

\*Polymérisation 16H à 70°C.

\*\* La température de service est définie comme la température à laquelle le produit conserve 80% de sa Résistance en Traction Cisaillement initiale, après 1000 heures de vieillissement à cette température, cette valeur étant mesurée sur Aluminium, à 23°C.

## TEMPS DE MANIPULATION

| Temps de manipulation |    |     |          |
|-----------------------|----|-----|----------|
| A 23°C                | 35 | min | LT-006-B |
| A 40°C                | 20 |     |          |
| A 60°C                | 10 |     |          |

Le temps de manipulation est défini comme le temps nécessaire pour obtenir une Résistance en Traction Cisaillement, sur Aluminium, à 23°C, de 1 MPa.

## PROPRIETES MECANQUES SUR ASSEMBLAGES (Polymérisés 16H à 70°C)

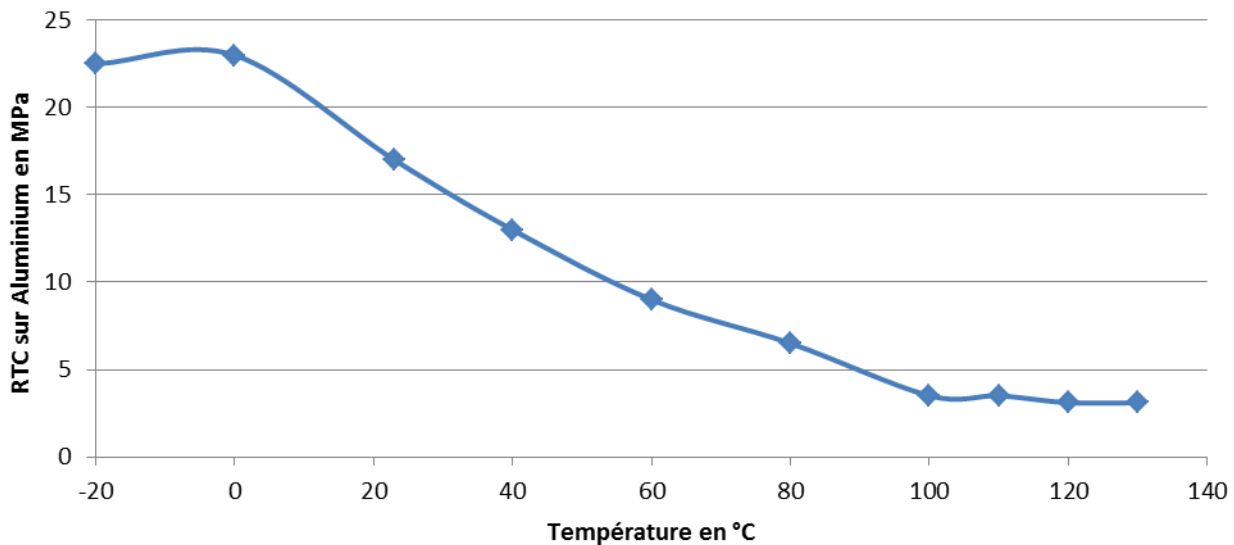
| Résistance en Traction Cisaillement à 23°C  |  |           |     |          |
|---|--|-----------|-----|----------|
| Aluminium 2017A<br>sablé                    |  | 17 CF     | MPa | LT-006-B |
|   | Après Cataplasme Humide 7 jours à 70°C/100% HR | 7 AF      |     |          |
|   | Après 15 cycles D3*                            | 15 SCF/CF |     |          |
| Inox 304<br>sablé                           |  | 18 CF     |     |          |
|   | Après Cataplasme Humide 7 jours à 70°C/100% HR | 12 AF     |     |          |
| Acier Electro-Zingué<br>sablé               |  | 15 SCF    |     |          |
| Acier Electro-Zingué<br>Nettoyé à l'Acétone |  | 15 SCF/AF |     |          |
| ABS<br>Poncé + Isopropanol                  |  | 4 SF      |     |          |
| PC<br>Nettoyé à l'Isopropanol               |  | 4 SF      |     |          |
| PVC<br>Poncé + Isopropanol                  |  | 5 SF      |     |          |
| PMMA<br>Poncé + Isopropanol                 |  | 5 SF      |     |          |
| PA6E<br>Poncé + Isopropanol                 |  | 2.5 SCF   |     |          |
| GFR Polyester<br>Nettoyé à l'Isopropanol    |  | 10 DF     |     |          |
| GFR Epoxy<br>Nettoyé à l'Isopropanol        |  | 22.5 CF   |     |          |

CF: Cohesive Failure : rupture de cohésion, AF: Adhesive Failure : rupture d'adhésion.  
 SCF: Special Cohesive Failure : rupture de cohésion spéciale, SF: Substrate Failure : rupture du substrat,  
 DF: Delamination Failure : Rupture par délamination du substrat, selon la norme EN ISO 10365.

\*Cycle D3: cycle d'exposition à la chaleur, au froid et à l'humidité selon la norme ISO 9142.

| Résistance au pelage au galet mobile à 23°C |  |     |      |          |
|---|--|-----|------|----------|
| Aluminium 2017A<br>sablé                    |  | 6.5 | KN/m | ISO 4578 |

### Résistance en Traction Cisaillement sur Alu en fonction de la température



## MATERIEL D'APPLICATION

L'ADEKIT A230 BG, conditionné en cartouches de 400 ml nécessite l'utilisation d'un pistolet manuel ou pneumatique. Pour des applications industrielles nécessitant l'utilisation d'une machine, nous consulter.

## PREPARATION DES SUPPORTS

L'adhésif devra être appliqué sur des surfaces propres et sèches et exemptes d'éléments polluants (graisses, poussières...). Pour le choix d'un dégraissant ou d'un primaire adapté, consulter notre service technique et notre fiche relative aux préparations de surfaces.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants et de lunettes
- port de vêtements étanches

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.



BUILDING TRUST



# ADEKIT A 230 BG H 6230 GY POLYOL H 6230 ISOCYANATE ADHESIF POLYURETHANE

## CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des ADEKIT A230 BG et H6230 GY POLYOL/ ADEKIT H6230 ISOCYANATE est de **9 mois**, conservés à l'abri de l'humidité et à une température de 15°C - 25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés.

## CONDITIONNEMENT

|                                     |                                    |
|-------------------------------------|------------------------------------|
| A230 BG / 400ml                     | Boîte de 12 cartouches             |
| H6230 GY POLYOL & H 6230 ISOCYANATE | Nous consulter pour les emballages |

## GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.