

### APPLICATIONS

Maître modèles pour la réalisation d'outillages et de pièces en pré-imprégnées avec ou sans autoclave, ou la réalisation d'outillages de thermoformage de petites séries.

### CARACTERISTIQUES

- Haute stabilité dimensionnelle
- Facilement usinable
- Faible densité
- Tenue en température élevée

PROPRIETES PHYSIQUES		
Composition	-	Epoxy
Couleur	-	Bleu
Densité à 23°C	ISO 2781 : 88	0,75

PROPRIETES MECANIKES ET THERMIQUES A 23°C			
Dureté	ISO 868 : 85	Shore D1	73
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178 : 93	MPa	30
Module d'élasticité en flexion	ISO 178 : 93	MPa	2.200
Contrainte en compression	ISO 604 : 97	MPa	50
Coefficient de dilatation thermique linéaire (C <sub>L</sub> TE) [+10, +100]°C	T.M.A.-Mettler	10 <sup>-6</sup> .K <sup>-1</sup>	35 - 45
Conductivité thermique	ISO 22007-1 :2009	W /m.K	0.14

Température (°C)		23	80	100	120	130	
Dureté	Shore D à 1 s	ISO 868 : 85	73	71	69	66	63

Suivant ces résultats, le LAB 973 est utilisable jusqu'à une température de 125°C pour des cuissons de prépregs en autoclave sous une pression de 4 bars.

### ASSEMBLAGE

La planche Axson LAB 973 peut être assemblée à l'aide du H 8973/ GC15 (environ 600 g/m<sup>2</sup>).

### PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- aspiration,
- port de lunettes recommandé.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

### PARAMETRES D'USINAGE

	Vitesse de coupe (Vc en m/min)	Avance par tour pour une dent (fz en mm/tr)
Ebauche <sup>(1)</sup>	100 à 400	0,35
Finition <sup>(2)</sup>	400 à 800	0,05 à 0,15

(1) **Ebauche** : Les paramètres de coupe ont été déterminés avec une fraise à bout sphérique à plaquette carbure rapportée :

- angle d'hélice 6°
- angle de dépouille 14°

(2) **Finition** : Les paramètres de coupe ont été déterminés avec une fraise à bout sphérique à deux dents :

- angle d'hélice 30°
- angle de dépouille 14°

Peinture de surface recommandée : EC 85 AXSON

### STOCKAGE

Les plaques doivent être stockées dans un endroit sec et tempéré.

### DIMENSIONS

1.500 x 500 x 50 mm

1.500 x 500 x 100 mm

1.500 x 500 x 75 mm

Mass Casting MC 973, pour de plus grandes dimensions (nous consulter).

### GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.