

APPLICATIONS

Planche usinable résistante à l'abrasion destinée à des modèles de fonderie, boîtes à noyau et autres outils réalisés en commande numérique.

CARACTERISTIQUES

- Remarquable résistance aux chocs
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Facilement usinable
- Très bon aspect de surface après usinage

PROPRIETES PHYSIQUES

Couleur	LAB 850 BE NEW	bleu foncé
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	1,18

PROPRIETES MECANIKES A 23°C (1)

Dureté - à 23°C - à 80°C	ISO 868 : 2003	Shore D1 / D15	80 / 78 55 / -
Module de flexion	ISO 178 : 2001	MPa	1.400
Contrainte en flexion maximale	ISO 178 :2001	MPa	57
Module d'élasticité en traction	ISO 527 :1993	MPa	1.500
Résistance en traction à la rupture	ISO 527 :1993	MPa	35
Déformation à la rupture en traction	ISO 527 :1993	%	35
Contrainte de compression au seuil d'écoulement	ISO 604 :2002	MPa	41
Résistance aux chocs CHARPY (éprouvettes non entaillées)	ISO 179/1eU :1994	kJ/m ²	72
Perte d'abrasion	ISO 5470-1 : 1999	mm ³	93
Température de transition vitreuse (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	80
Coefficient de dilatation linéaire (CTE) (+10 à +60°C)	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	95

ASSEMBLAGE

La planche usinable AXSON LAB 850 peut être assemblée avec l'adhésif H 9951(long pot life – adhésif époxyde),ou H 8110 BE (pot life court – adhésif polyuréthane), consommation env. 400 g/m².

PARAMETRES D'USINAGE

	Vitesse de coupe (Vc en m/min)	Avance par tour pour une dent (fz en mm/tr)
Ebauche (1)	100 à 400	0,53
Finition (2)	400	0,06

$n = (1000 \times Vc) / (\pi \times Dc)$	$Vf = n \times fz \times Z$
--	-----------------------------

- Vc: Vitesse de coupe en m/min
- Dc: Diamètre de l'outil en mm
- n: Vitesse de rotation en tours/ min
- fz: Avance par tour pour une dent en mm/tour
- Z: Nombre de dents
- Vf: Vitesse d'avance en mm/min

NOTA : Pour obtenir de bons résultats, utiliser des outils à angle de coupe et angle de dépouille supérieurs à zéro.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- aspiration
- port de lunettes recommandé

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

STOCKAGE

Les plaques doivent être stockées dans un endroit sec et tempéré

DIMENSIONS

- 1000 x 500 x 50 mm
- 1000 x 500 x 75 mm
- 1000 x 500 x 100 mm

Mass Casting MC 850, grandes dimensions à concurrence de 250 mm d'épaisseur (nous consulter)

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.