

Biresin® G46

Résine de coulée PUR chargée

Domaines d'application

- Fabrication de maîtres modèles et boîtes à noyaux, de négatifs et de modèles de fonderie
- Pour les moulages de contrôle et les modèles de copiage

Avantages

- Faible odeur
- Basse viscosité ; dégazage aisé
- Possibilité de coulée de sections épaisses et durcissement avec faible retrait
- Longue durée de vie en pot et faible température de réaction
- Amélioration des bonnes propriétés mécaniques après une post-cuisson de 4 à 8 h à 70 °C et/ou sous l'influence de la chaleur en action
- Moulages durcis usinables

Description

- Base Système PUR bicomposant
- Composant A **Biresin® G46**, polyol, beige, chargé
- Composant B **Biresin® G46**, isocyanate à base de MDI, marron-transparent, non chargé

Caractéristiques de mise en œuvre		Composant A	Composant B
Composants individuels		Biresin® G46	Biresin® G46
Viscosité à 25 °C	mPa.s	~ 20 000	~ 200
Densité	g/ml	1,8	1,22
Proportion du mélange A : B	en poids	100	25
Mélange			
Viscosité du mélange à 25 °C	mPa.s	~ 3 000	
Durée de vie en pot, 200 g (à température ambiante)	min	40	
Temps de démoulage (à température ambiante)	h	16 - 24	

Caractéristiques physiques (valeurs approx.)

Biresin® G46 (A) avec composant B			Biresin® G46
Densité	ISO 1183	g/cm³	1,7
Dureté Shore	ISO 868	-	D 87
Module d'élasticité	ISO 178	MPa	6 500
Résistance à la flexion	ISO 178	MPa	65
Résistance à la traction	ISO 527	MPa	25
Allongement à la rupture	ISO 527	%	2,0
Résistance à la compression	ISO 604	MPa	110
Résistance aux chocs	ISO 179	kJ/m²	6
Température de fléchissement sous charge (HDT)	ISO 75B	°C	80
Retrait linéaire	interne	%	0,03 - 0,05

Conditionnement

Composants individuels	Biresin® G46 (A) Biresin® G46 (B)	20 kg ; 10 kg nets 2,5 kg nets
------------------------	--	-----------------------------------

Mise en œuvre

- Le matériau peut être utilisé et moulé à des températures comprises entre 18 et 25 °C.
- Mélangez soigneusement le composant A avant utilisation.
- Veillez à ce que les deux composants soient parfaitement mélangés et ne contiennent aucune bulle d'air.
- Les surfaces du moule, ainsi que l'environnement de travail, doivent être exempt d'humidité.
- Il convient d'étanchéiser correctement les surfaces poreuses (bois) avant la mise en œuvre.
- La résine et les composants durcisseurs doivent être parfaitement mélangés et versés immédiatement au sein des moules préalablement démoulés (ex : avec Sika® Liquid Wax-852 et/ou Sika® Pasty Wax-818 ; pour obtenir de plus amples informations, reportez-vous à la fiche produit).
- Pour le nettoyage des résidus de cire dans les moulages durcis, nous recommandons le produit nettoyant Sika® 5. Avant d'appliquer tout autre produit nettoyant, testez sa compatibilité avec la résine.

Stockage

- La durée de conservation minimale est de 12 mois à température ambiante (18-25 °C) stocké dans le contenant d'origine non ouvert.
- Il est possible que les composants se cristallisent si ceux-ci sont stockés à basse température pendant une période prolongée. Pour éliminer ces cristaux, il suffit de réchauffer la substance suffisamment longtemps à 70 °C maximum. Avant utilisation, laisser refroidir à température ambiante.
- Les contenants doivent être refermés hermétiquement immédiatement après usage afin d'empêcher l'humidité de s'y installer. Le reste du produit doit être utilisé aussi rapidement que possible.

Informations relatives à la santé et à la sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données de sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

Élimination

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être éliminés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Les données réellement mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre volonté.

Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits SikaAxson, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société SikaAxson a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de SikaAxson. En pratique, les différences entre matériaux, supports et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un quelconque lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. SikaAxson se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour toute information complémentaire :

Axson France SAS - SikaAxson

Z.I. des Béthunes – 15 rue de l'Equerre

CS 40444 Saint Ouen l'Aumône

95005 Cergy Pontoise Cedex

France

Tél. : +33 (0)1 34 40 34 60

Fax : +33 (0)1 34 21 97 87

E-mail : axson@axson.com

Site Internet : www.sikaaxson.com

