

H 8973 Résine

H 8973 Durcisseur

ADHESIF POUR PLANCHE USINABLE EPOXY
HAUTE TEMPERATURE



APPLICATIONS

Système destiné au collage des planches LAB 973 ou LAB 975 NEW.

PROPRIÉTÉS THERMIQUES & PHYSIQUES					
Composition		RESINE H8973	DURCISSEUR H8973	MELANGE	
Proportion de mélange en poids		100	14		
Aspect		pâteux	liquide	pâteux	
Couleur		bleu	transparent	bleu	
Densité à 25°C	ISO 1675 : 1975	0.78	0.95	-	
Densité du produit polymérisé à 23°C	ISO 2781 :1988		-	0.78	
Pot life @ 25°C sur 115g (min.)	-			50	
Temps d'ouverture (min.)				60	
Consommation (g/m ²)				530	
Coefficient de dilatation linéaire (C _L TE) [0, +90]°C (1)	T.M.A - Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹		50	

Température (°C)		23	80	100	120
Dureté (1) Shore D (1 s)	ISO 868 : 85	74	69	67	66

(1) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 24 h à 23°C + 4 h à 80°C + 4 h à 120°C.

CONSERVATION STOCKAGE

Ce produit peut être conservé 12 mois pour la résine et 24 mois pour le durcisseur à l'abri de l'humidité à une température comprise entre 15°C et 25 °C, dans les emballages d'origine non entamés.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants et de lunettes de protection

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

H 8973 Résine

H 8973 Durcisseur

ADHESIF POUR PLANCHE USINABLE EPOXY
HAUTE TEMPERATURE

BUILDING TRUST



TRAITEMENT

1- Préparation de la zone de collage du Lab973 ou Lab975New :

- Poncer les planches avec un papier abrasif de grain 80 pour améliorer l'adhérence mécanique
- Dépoussiérer avec de l'air comprimé
- Dégraisser (par exemple : alcool isopropylique)

2- Le mélange nécessaire pour coller les planches doit être basé sur une consommation de 530 g / m².

L'utilisation du kit (0.491g) couvrira près de 1m². Dans ce cas, le mélange peut être effectué en ajoutant le durcisseur dans le pot contenant la résine et en mélangeant soigneusement jusqu'à obtenir un aspect homogène.

Au-dessus de 1 m², la quantité doit être ajustée en respectant le ratio indiqué et le mélange doit être préparé dans un récipient proportionné. Faire le mélange avec une spatule en métal.

3- Verser et étaler le mélange sur les 2 surfaces traitées en bandes avec une spatule crantée (3mm) pour permettre une répartition homogène du mélange entre les planches.

Ajuster manuellement le positionnement des planches en les faisant glisser l'une sur l'autre.

Enlever l'excès de mélange sortant de la ligne de collage après avoir serré les planches entre elles.

4- Appliquer et maintenir une pression à l'aide d'un outil de serrage pendant une période de 16H00 à température ambiante. A la fin de cette période, les planches peuvent être usinées en machine.

CONDITIONNEMENT

Résine 2 x 6 x 0,43 kg	Durcisseur 12 x 0,061 kg
----------------------------------	------------------------------------

GARANTIE

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.