

APPLICATIONS

Couche de surface pour la réalisation de moules ou pièces devant posséder une bonne résistance à l'abrasion (modèles de fonderie et de copiage, boîtes à noyaux).

CARACTERISTIQUES

- Facilité de mise en oeuvre
- Toxicité réduite (sans Bisphenol A)

| PROPRIETES PHYSIQUES | | | | |
|---|-----------------|---------------|------------|---------------|
| Composition | | RESINE | DURCISSEUR | MELANGE |
| Proportion de mélange en poids | | 100 | 10 | |
| Proportion de mélange en volume à 25°C | | 100 | 16 | |
| Aspect | | Liquide épais | Liquide | Liquide épais |
| Couleur | | Bleu | Ambre | Bleu |
| Viscosité à 25°C (mPa.s) | ISO 3219:1993 | 35 000 | 1 400 | 27 000 |
| Densité à 25°C (g/cm ³) | ISO 1675 : 1985 | 1,70 | 1,08 | - |
| Densité du produit polymérisé à 23°C | ISO 2781 : 1996 | - | - | 1,66 |
| Pot life à 25°C sur 165 g (min) | Gel Timer TECAM | | | 16 |
| Temps de gel en fine couche à 23°C (min) | | | | 50 |
| Temps de tack pour application de la 2 ^{ème} couche à 23°C (min) | | | | 50 - 100 |

MISE EN ŒUVRE

La part résine est chargée : bien ré homogénéiser avant emploi.

Après avoir réalisé un mélange selon le ratio indiqué, procéder à l'application du produit à l'aide d'un pinceau.

| PROPRIETES MECANIQUES 23°C (1) | | | |
|--------------------------------|----------------|----------|------|
| Dureté | ISO 868 : 2003 | Shore D1 | 89 |
| Module en Flexion | ISO 178 : 2010 | MPa | 6300 |
| Résistance en Flexion | ISO 178 : 2010 | MPa | 85 |
| Résistance en compression | ISO 604 : 2002 | MPa | 115 |

(1) Valeurs moyennes mesurées sur éprouvettes standards/ Condition de réticulation 24 H 23°C + 16 H 70°C

PROPRIETES THERMIQUES ET SPECIFIQUES

| | | | |
|--|--------------------|----|----|
| Température de Transition Vitreuse (Tg) Après | | | |
| 48 H 23°C | ISO 11359-2 : 1999 | °C | 49 |
| 16 H 70°C | | | 92 |

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Aspiration
- Port de lunettes recommandé

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie de la **GC2 070 RESINE** est de **12 mois**, stocké à l'abri de l'humidité, à une température comprise entre +15°C et +25°C dans son emballage d'origine non entamé.

La durée de vie du **GC 11 DURCISSEUR** est de **12 mois**, stocké à l'abri de l'humidité, à une température comprise entre +15°C et +25°C dans son emballage d'origine non entamé

CONDITIONNEMENTS

| GC2 070 RESINE | GC 11 DURCISSEUR |
|----------------|------------------|
| 12 x 0,5 kg | 12 x 0,05 kg |
| 1 x 10 kg | 1 x 0,5 kg |
| | 1 x 1 kg |

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.