

APPLICATIONS

Collages de pièces de carrosserie, collages de composants électronique, collages de structures métalliques (véhicules de compétition, collage en aéronautique), collages d'inserts, de structures composites.

CARACTERISTIQUES

- Adhésif polyuréthane bi-composant durcissant à l'ambiante
- Produit pâteux applicable sur paroi verticale et permettant de combler des jeux d'assemblages importants
- Produit à prise lente facilitant l'encollage des grandes surfaces
- Excellente absorption des vibrations, des impacts et des nuisances sonores
- Excellent comportement aux basses températures
- Produit adapté aux assemblages de matériaux dissimilaires
- Excellentes performances mécaniques et tenue au vieillissement
- Excellentes résistances aux charges dynamiques (vibrations et impacts)
- Produit résistant au vieillissement et aux milieux agressifs
- Adhésif auto-extinguible

PROPRIETES PHYSIQUES

Composition	POLYOL	ISOCYANATE	MELANGE	METHODE
Proportion de mélange en poids	100	72		
Proportion de mélange en volume à 25°C	100	100		
Aspect	Pâte thixotrope	Liquide thixotrope	pâte thixotrope	
Couleur	Beige*	Ambre clair	Beige*	
Densité des parts avant mélange à 25°C ^(AKP)	1,50	1,08	-	LT-020
Pot life à 23°C sur 100g, min ^(AKP)	-	-	40 - 50	LT-002-B
Durée pratique d'utilisation, min	-	-	40	

* en raison de la nature chimique du produit, des variations de couleur allant du beige au vert peuvent être observées. Celles-ci sont dues au vieillissement mais ne nuisent pas à sa performance.

(AKP): Axson Key Properties. Ces valeurs sont dans le Certificat d'Analyses.

PROPRIETES MECANIKES (1)

Dureté ^(AKP)	94	Shore A	LT-022
Résistance en traction	6	MPa	ISO 527
Allongement à la rupture	80	%	
Température de service	-40 à 80	°C	-
Autoextinguibilité	VO	6 mm	UL 94
	Conforme	Test vertical	FAR 25 Appendice F partie 1

(1) Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Polymérisation 2 heures à 80°C.

MATERIEL D'APPLICATION

L'ADEKIT A211BG, conditionné en cartouche 50 ml nécessite l'utilisation d'un pistolet manuel ou pneumatique. Pour des applications industrielles nécessitant l'utilisation d'une machine, nous consulter.

PREPARATION DES SUPPORTS

L'ADEKIT A211BG devra être appliqué sur des surfaces propres et sèches et exemptes d'éléments polluants (graisses, poussières...). Pour le choix d'un dégraissant ou d'un primaire adapté, consulter notre service technique et notre fiche relative aux préparations de surfaces.

PROPRIETES MECANQUES SUR ASSEMBLAGES (2)

Résistance en Traction Cisaillement	10 CF(3)	MPa	LT-006-B
Résistance au pelage galet mobile	9 CF	kN/m	ISO 4578
RTC après cataplasme humide 14 jours à 75°C	6 SCF	MPa	LT-006-B
RTC après un vieillissement choc thermique 21 cycles D3	8 SCF	MPa	LT-006-B
RTC après vieillissement thermique 3 semaines à 100°C	8 SCF	MPa	LT-006-B
RTC après 90 cycles thermiques (-55°C à 125°C)	8 CF	MPa	LT-006-B
RTC après 7 cycles chaleur humide (selon MIL STD 310 E méthode 507.3)	8 CF	MPa	LT-006-B

(1) RTC : résistance en traction cisaillement sur aluminium 2017A décapé sulfochromique

(2) Conditions de réticulation : 16 h à 70°C + 48 h à température ambiante

(3) Selon la norme ISO 10365 :1992, CF = Rupture cohésive, SCF = Rupture cohésive superficielle

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants et de lunettes
- port de vêtements étanches

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité

PRECONISATIONS

- Oter l'opercule en aluminium juste avant l'utilisation.
- Après avoir mis en place la cartouche dans le pistolet, procéder à la purge : extruder le produit jusqu'à ce que les 2 parts sortent simultanément. Ceci permet d'amener les pistons au même niveau et d'évacuer l'air contenu dans le haut de la cartouche, afin d'assurer le bon ratio.
- Lorsque les deux parts sortent simultanément, mettre en place le mélangeur et le remplir par extrusion. Jeter les premiers cm³ de produit.
- Si la totalité de la cartouche n'a pas été utilisée, laisser en place le mélangeur pour protéger le produit de l'humidité et de l'air. La cartouche devra être stockée à l'abri de l'humidité dans un local ventilé et à une température de 15 - 25°C. Le mélangeur sera changé à la prochaine utilisation, et les 1ers cm³ de produits seront jetés. Il est recommandé d'utiliser une cartouche entamée dans un délai de 7 jours.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie de l'ADEKIT A211BG est de **9 mois** à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans son emballage d'origine non entamé.

CONDITIONNEMENT

A211 BG / 50ml	Boite de 12 cartouches
A211 BG / 50ml ALU BAG	Boite de 24 cartouches

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.