

H9951-1 T

ADHESIF EPOXY STRUCTURAL CHARGE COLLAGE DE PANNEAUX

Fiche Technique provisoire

BUILDING TRUST



CARACTERISTIQUES

H9951-1 T est un adhésif époxy bi-composant chargé dont les propriétés permettent la réalisation de collages de grande dimension devant posséder de hauts niveaux de résistance mécanique et de tenue au vieillissement.

APPLICATIONS

- Collages de panneaux en nid d'abeille, aluminium et Nomex sur tôles aluminium, inox..., supports composites, bois, thermoplastiques, mousses.

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition	RÉSINE	DURCISSEUR	Mélange	Méthode
Proportion de mélange en poids	100	62		
Proportion de mélange en volume à 25°C	100	73		
Couleur	Blanc	Rouge	Rose translucide	
Viscosité à 25°C, Pa.s (KP)	67.5*	8**	24**	*LT-063 / 1.8 s ⁻¹ **LT-001
Densité à 25°C	1,16 ^(KP)	1.00	-	LT-020
Densité du produit polymérisé à 23°C	-	-	1,08	ISO 2781
Pot life sur 110g à 23°C, min	-	-	50	LT-002
Temps Ouvert sur cordon 7 mm à 23°C, min	-	-	Env.40	LT-006-B

(KP) : Key Properties. Ces valeurs sont dans le Certificat d'Analyses.

PROPRIETES MECANIQUES

Dureté, Shore D*	75	LT-022
Résistance à la traction, MPa *	30	ISO 527
Allongement à la rupture, % *	10	
Module de Young, MPa *	1300	
Température d'utilisation recommandée, °C	15 - 35	-
Température de service, °C **	-40 à 100	LT-006-B

*Polymérisé 16h à 70°C

** La température de service est définie comme la température à laquelle le produit conserve 80% de sa Résistance en Traction Cisaillement initiale, après 1000 heures de vieillissement à cette température, cette valeur étant mesurée sur Aluminium, à 23°C.

Page 1/5 –TDS19F0022– 17 Octobre 2019

Sika Automotive France SAS –
Sika Advanced Resins
Head Office France
+33 1 34 40 34 60

advanced.resins@fr.sika.com
www.sikaadvancedresins.com
www.sikaadvancedresins.fr

GERMANY
+49 (0)7125 940 492
tooling@de.sika.com
www.sikaadvancedresins.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
www.sikaadvancedresins.it

SPAIN
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
www.sikaadvancedresins.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
www.sikaadvancedresins.uk

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
www.sikaadvancedresins.sk

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
www.sikaadvancedresins.mx

USA
+1 248 588 2270
axsonmh@axson.com
www.sikaadvancedresins.us

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
www.sikaadvancedresins.cn

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
www.sikaadvancedresins.jp

INDIA
+91 20 25560710
info.india@axson.com
www.sikaadvancedresins.in

H9951-1 T

ADHESIF EPOXY STRUCTURAL CHARGE COLLAGE DE PANNEAUX

Fiche Technique provisoire

BUILDING TRUST



TEMPS DE MANIPULATION

Temps de manipulation			
A 23°C	5h45	h/min	LT-006-B

Le temps de manipulation est défini comme le temps nécessaire pour obtenir une Résistance en Traction Cisaillement, sur Aluminium, à 23°C, de 1 MPa.

PROPRIETES MECANIKES SUR ASSEMBLAGES (Polymérisés 16H à 70°C)

Résistance en Traction Cisaillement à 23°C			
Aluminium 2017A sablé	Initial	19 AF	MPa LT-006-B
	Après Cataplasme Humide 7 jours à 70°C/100% HR	19 AF	
Inox 304 sablé		24 AF	
Acier Electro-Zingué sablé		13 CF	
Acier Electro-Zingué Nettoyé à l'Acétone		19 AF	
ABS Poncé + Isopropanol		5.5 SF	
PC Poncé + Isopro+Prim.Plast*		4 AF	
PVC Poncé + Isopropanol		6 SF	
PMMA Poncé + Isopro+Prim.Plast*		3.5 SF	

AF: Adhesive Failure : rupture d'adhésion,
CF : Cohesive Failure : rupture de cohésion
SF: Substrate Failure : rupture du substrat, selon la norme EN ISO 10365.

*Plastiques poncés, nettoyés à l'Isopropanol et enduits de primaire Plastique 5069 Sika Advanced Resins.

H9951-1 T

ADHESIF EPOXY STRUCTURAL CHARGE COLLAGE DE PANNEAUX

Fiche Technique provisoire

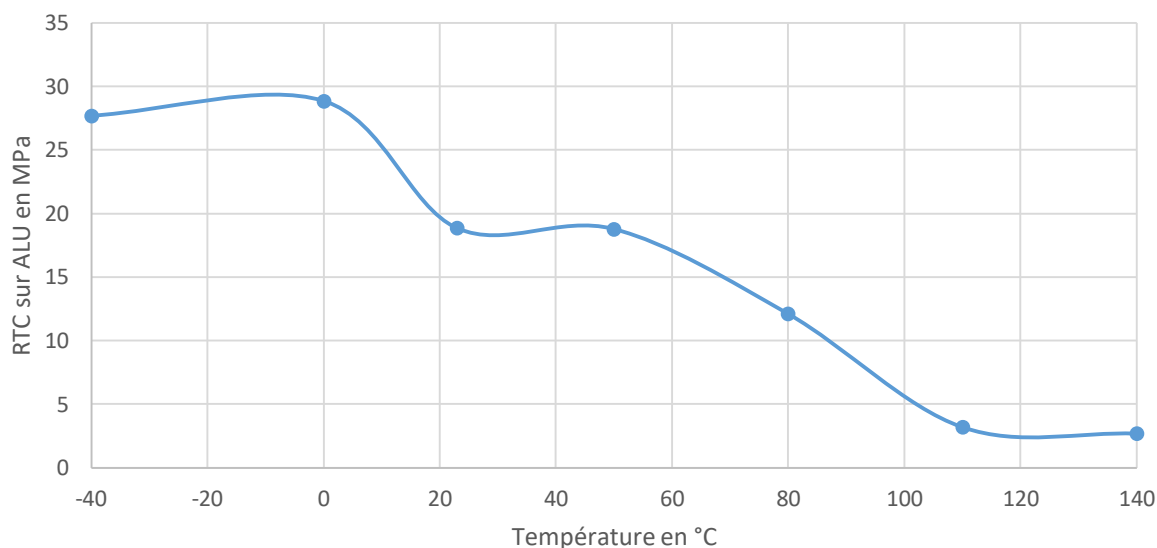
BUILDING TRUST



Résistance au pelage au galet mobile à 23°C

Aluminum 2017A sablé		4	kN/m	ISO 4578
-------------------------	--	---	------	----------

Résistance en Traction Cisaillement sur ALU en fonction de la température



MATERIEL D'APPLICATION

Pour des applications industrielles nécessitant l'utilisation d'une machine, nous consulter.

PREPARATION DES SUPOORTS

H9951-1 T devra être appliqué sur des surfaces propres et sèches et exemptes d'éléments polluants (graisses, poussières...). Pour le choix d'un dégraissant ou d'un primaire adapté, consulter notre service technique.

H9951-1 T

ADHESIF EPOXY STRUCTURAL CHARGE COLLAGE DE PANNEAUX

Fiche Technique provisoire

BUILDING TRUST



PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés,
- port de gants et de lunettes,
- port de vêtements étanches.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des H9951-1 T Résine et Durcisseur est de **12 mois**, stockés à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre 15°C à 25°C, dans leurs emballages d'origine non entamés.

CONDITIONNEMENT

Résine H9951-1 T	Durcisseur H9951-1 T
25 kg	15.5 kg
210 kg	190 kg
H9951-1 T Résine + Durcisseur KITS	
(25 + 15.5) kg KIT	

H9951-1 T

ADHESIF EPOXY STRUCTURAL CHARGE COLLAGE DE PANNEAUX

Fiche Technique provisoire

BUILDING TRUST



GARANTIE

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Automotive France SAS –
Sika Advanced Resins
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
advanced_resins@fr.sika.com
www.sikaadvancedresins.com
www.sikaadvancedresins.fr

GERMANY
+49 (0)7125 940 492
fooling@de.sika.com
www.sikaadvancedresins.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
www.sikaadvancedresins.it

SPAIN
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
www.sikaadvancedresins.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
www.sikaadvancedresins.uk

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson.sk@axson.com
www.sikaadvancedresins.sk

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
www.sikaadvancedresins.mx

USA
+1 248 588 2270
axsonmh@axson.com
www.sikaadvancedresins.us

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
www.sikaadvancedresins.cn

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
www.sikaadvancedresins.jp

INDIA
+91 20 25560710
info.india@axson.com
www.sikaadvancedresins.in